



COMEX

Informe Mensual
de Comercio Exterior



Informe Mensual de Comercio Exterior Noviembre de 2022



GOBIERNO
DE ESPAÑA

MINISTERIO
DE INDUSTRIA, COMERCIO
Y TURISMO



Informe elaborado por:
Subdirección General de Estudios y Evaluación de Instrumentos de Política Comercial.
Secretaría de Estado de Comercio.

DIRECCIÓN EJECUTIVA
Bernardo Hernández San Juan



MINISTERIO
DE INDUSTRIA, COMERCIO
Y TURISMO

Centro de Publicaciones del Ministerio de Industria, Comercio y Turismo
Panamá, I - 28071 Madrid
Tel.: 91 349 43 35
www.mincotur.es

eNIPO: I I2-19-022-5

Maquetación: Centro de Impresión Digital y Diseño,
Secretaría de Estado de Comercio.



INFORME MENSUAL DE COMERCIO EXTERIOR

Noviembre de 2022

| | |
|---|-----------|
| RESUMEN EJECUTIVO | 2 |
| I. RESULTADOS GENERALES | 8 |
| II. ANÁLISIS POR SECTORES | 12 |
| III. ANÁLISIS GEOGRÁFICO | 20 |
| IV. ANÁLISIS POR COMUNIDADES AUTÓNOMAS | 33 |
| V. DATOS DE EXPORTADORES | 37 |
| VI. ANÁLISIS INTERNACIONAL | 40 |
| APÉNDICE ESTADÍSTICO | 42 |

FUENTE DE LOS DATOS Y ACLARACIONES METODOLÓGICAS

Los datos de comercio de bienes de España presentados en este informe se pueden consultar de forma dinámica en la [Web DataComex](#) de la Secretaría de Estado de Comercio ([Informes Dinámicos](#)) y corresponden exclusivamente a datos de **comercio declarado** proporcionados por el Departamento de Aduanas e II. EE. de la Agencia Tributaria ([Aduanas](#)):

<https://datacomex.comercio.es>

En la [Web DataComex](#) el usuario puede realizar y guardar consultas personalizadas atendiendo a diferentes variables como el flujo, país, producto/sector o comunidad autónoma. Dispone también de un apartado de Unión Europea, con estadísticas de comercio exterior de bienes de todos los Estados miembro con datos de Eurostat.

Los datos del comercio declarado de [Aduanas](#) ofrecen la máxima desagregación sectorial, geográfica y provincial. No obstante, en la web [Aduanas](#) está también disponible una estimación del comercio total que incluye, además del comercio declarado, aproximadamente el 97-98% del valor total, una estimación del comercio intracomunitario bajo umbral y una estimación de no presentación. Ver “Principales resultados y serie de la cifra total comercio exterior (comercio declarado, estimaciones de comercio de bajo umbral y no declarado)” en:

<https://sede.agenciatributaria.gob.es/Sede/estadisticas/estadisticas-comercio-exterior.html>

En el cuadro a continuación, se presentan a título orientativo los datos del comercio declarado y del comercio total estimado por [Aduanas](#) para los últimos años, así como para el acumulado del año de referencia.

Comercio exterior de mercancías: comercio declarado y comercio total

| Año / periodo | EXPORTACIONES | | | IMPORTACIONES | | |
|---------------|------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------|-----------------------------|---------------------------|
| | Declarado (millones €) | Total estimado (millones €) | Declarado sobre total (%) | Declarado (millones €) | Total estimado (millones €) | Declarado sobre total (%) |
| 2013 | 235.814,1 | 238.752,3 | 98,8% | 252.346,8 | 257.086,4 | 98,2% |
| 2014 | 240.581,8 | 243.659,9 | 98,7% | 265.556,6 | 270.798,2 | 98,1% |
| 2015 | 249.794,4 | 253.799,2 | 98,4% | 274.772,3 | 281.798,1 | 97,5% |
| 2016 | 256.393,4 | 261.203,1 | 98,2% | 273.778,6 | 281.643,3 | 97,2% |
| 2017 | 276.142,9 | 282.441,8 | 97,8% | 302.431,2 | 312.206,0 | 96,9% |
| 2018 | 285.260,5 | 292.254,1 | 97,6% | 319.647,3 | 330.816,8 | 96,6% |
| 2019 | 290.892,8 | 297.741,4 | 97,7% | 322.436,9 | 333.285,5 | 96,7% |
| 2020 | 263.628,3 | 269.158,4 | 97,9% | 276.925,1 | 285.387,8 | 97,0% |
| 2021* | 316.609,2 | 320.994,4 | 98,6% | 342.787,1 | 355.691,4 | 96,4% |
| Ene-Nov'22* | 357.111,2 | 364.110,6 | 98,1% | 420.714,1 | 430.345,4 | 97,8% |

* Datos provisionales.

En la [web](#) de la Secretaría de Estado de Comercio está disponible la [metodología](#) seguida para la elaboración del Informe Mensual de Comercio Exterior, así como las correspondencias entre los sectores y subsectores que aparecen en el informe y los códigos a 5 dígitos de la Clasificación Uniforme de Comercio Internacional (CUCI Rev. 4). También se indica el origen de las diferencias metodológicas con otras fuentes del comercio exterior de bienes de España (Eurostat, Contabilidad Nacional del INE y Balanza de Pagos del Banco de España):

https://comercio.gob.es/ImportacionExportacion/Informes_Estadisticas/Paginas/Informes-periodicos.aspx

Los datos del año de referencia del informe son siempre provisionales. A efectos del cálculo de la variación anual, las comparaciones se realizan siempre con el mismo tipo de datos (provisionales sobre provisionales y definitivos sobre definitivos). Es decir, para el año de referencia, se comparará siempre con los datos provisionales del año anterior, aunque estén disponibles los definitivos.

RESUMEN EJECUTIVO

NOVIEMBRE 2022

- Las **exportaciones españolas de bienes** aumentaron un **23,3% interanual** hasta los 37.380,0 millones de euros, mientras que las **importaciones se incrementaron un 17,9% interanual** hasta los 40.693,4 millones de euros. Con los **datos desestacionalizados y corregidos de efecto calendario**, las exportaciones crecieron un 23,2% interanual y las importaciones un 18,4%. En **volumen**, las exportaciones se incrementaron un 4,0% interanual, debido a que los precios aproximados por los índices de valor unitario ascendieron un 18,6%, y las importaciones disminuyeron un 2,5% interanual, debido a que sus precios crecieron un 20,9%.
- En términos **intermensuales**, las exportaciones aumentaron un 13,1% y las importaciones se incrementaron un 2,0% (tasas de variación del 8,0% y 0,5% intermensual respectivamente en las series desestacionalizadas).

Cuadro R.E.1. Comercio exterior de mercancías: principales magnitudes mensuales

| PERIODO | EXPORTACIONES | | | IMPORTACIONES | | | SALDO (Mill. €) | COBERTURA | |
|-----------------|------------------|-------------|-------------|------------------|-------------|-------------|------------------|-----------------|-------------|
| | Millones € | tvm (%) | tva (%) | Millones € | tvm (%) | tva (%) | Millones € | % | |
| 2013 (Nov) | 19.176,5 | -9,9 | -3,1 | 21.219,2 | -6,3 | -0,7 | -2.042,7 | 90,4 | |
| 2014 (Nov) | 20.224,6 | -8,6 | 5,5 | 21.613,0 | -12,6 | 1,9 | -1.388,4 | 93,6 | |
| 2015 (Nov) | 21.600,0 | -2,1 | 6,8 | 23.537,2 | -1,1 | 8,9 | -1.937,2 | 91,8 | |
| 2016 (Nov) | 23.526,3 | 8,1 | 8,9 | 24.755,2 | 4,7 | 5,2 | -1.228,9 | 95,0 | |
| 2017 (Nov) | 25.119,8 | 2,4 | 6,8 | 27.107,1 | -0,5 | 9,5 | -1.987,3 | 92,7 | |
| 2018 (Nov) | 25.005,5 | -4,7 | -0,5 | 27.596,9 | -8,3 | 1,8 | -2.591,4 | 90,6 | |
| 2019 (Nov) | 24.757,9 | -7,9 | -1,0 | 26.706,3 | -9,6 | -3,2 | -1.948,4 | 92,7 | |
| 2020 (Nov) | 25.019,0 | -1,0 | 1,1 | 25.244,0 | -2,9 | -5,5 | -225,0 | 99,1 | |
| 2021 (Nov)* | 30.308,8 | 5,5 | 22,6 | 34.515,9 | 7,6 | 36,3 | -4.207,1 | 87,8 | |
| 2022 (Nov)* | 37.380,0 | 13,1 | 23,3 | 40.693,4 | 2,0 | 17,9 | -3.313,4 | 91,9 | |
| Año 2022* | Millones € | tvm (%) | tva (%) | Millones € | tvm (%) | tva (%) | Año 2022* | Año 2021* | % |
| Enero | 26.600,8 | -3,7 | 29,8 | 33.123,6 | 0,5 | 48,8 | -6.522,8 | -1.769,1 | 80,3 |
| Febrero | 29.920,3 | 12,5 | 27,1 | 34.172,2 | 3,2 | 38,8 | -4.251,9 | -1.081,8 | 87,6 |
| Marzo | 33.090,2 | 10,6 | 17,1 | 37.732,0 | 10,4 | 31,6 | -4.641,8 | -411,9 | 87,7 |
| TRIM I | 89.611,3 | 3,4 | 23,9 | 105.027,8 | 5,5 | 39,0 | -15.416,5 | -3.262,8 | 85,3 |
| Abril | 31.313,2 | -5,4 | 21,2 | 37.707,6 | -0,1 | 38,9 | -6.394,4 | -1.296,9 | 83,0 |
| Mayo | 35.045,1 | 11,9 | 28,8 | 39.803,8 | 5,6 | 47,1 | -4.758,7 | 140,1 | 88,0 |
| Junio | 34.949,4 | -0,3 | 26,6 | 40.342,9 | 1,4 | 41,1 | -5.393,6 | -977,7 | 86,6 |
| TRIM II | 101.307,7 | 13,1 | 25,6 | 117.854,4 | 12,2 | 42,4 | -16.546,7 | -2.134,5 | 86,0 |
| Julio | 32.042,1 | -8,3 | 20,6 | 38.602,7 | -4,3 | 37,1 | -6.560,6 | -1.597,4 | 83,0 |
| Agosto | 29.090,9 | -9,2 | 31,7 | 37.028,1 | -4,1 | 42,6 | -7.937,2 | -3.876,5 | 78,6 |
| Septiembre | 34.621,4 | 19,0 | 22,2 | 41.597,4 | 12,3 | 35,4 | -6.976,0 | -2.396,2 | 83,2 |
| TRIM III | 95.754,4 | -5,5 | 24,4 | 117.228,2 | -0,5 | 38,1 | -21.473,8 | -7.870,1 | 81,7 |
| Octubre | 33.057,8 | -4,5 | 15,1 | 39.910,2 | -4,1 | 24,4 | -6.852,5 | -3.361,4 | 82,8 |
| Noviembre | 37.380,0 | 13,1 | 23,3 | 40.693,4 | 2,0 | 17,9 | -3.313,4 | -4.207,1 | 91,9 |

* Valores y tasas con datos provisionales.

- El **saldo comercial** registró un déficit de 3.313,4 millones de euros (déficit de 4.207,1 millones de euros en el mismo mes del año anterior con datos provisionales). La tasa de cobertura se situó en el 91,9%, es decir, 4,0 puntos porcentuales más que en noviembre del año anterior (87,8%).

El **saldo no energético** arrojó un superávit de 989,6 millones de euros, frente a un déficit de 1.198,8 millones de euros en noviembre de 2021 (datos provisionales). Por su parte, el **déficit energético** se

incrementó hasta los 4.303,0 millones de euros (déficit de 3.008,3 millones en noviembre de 2021 con datos provisionales).

- Los **principales sectores** en términos de peso sobre las exportaciones totales fueron: *productos químicos* (sus exportaciones representaron el 22,9% del total y crecieron un 67,5% interanual), *bienes de equipo* (16,5% del total y subieron un 9,4% interanual), *alimentación, bebidas y tabaco* (15,7% del total y ascendieron un 7,9% interanual) y *sector automóvil* (12,5% del total y se incrementaron un 32,1% interanual).

Los **sectores con las mayores contribuciones positivas** a la tasa de variación anual de las exportaciones en noviembre (23,3%) fueron: *productos químicos* (11,4 puntos porcentuales), *sector automóvil* (3,8 puntos), *productos energéticos* (2,6 puntos) y *bienes de equipo* (1,7 puntos). En cambio, no hubo ningún sector que contribuyera negativamente en el mes. Por **subsectores** detallados en el Anexo A.1, las principales contribuciones positivas a la tasa de variación anual de las exportaciones en noviembre fueron las siguientes: *medicamentos* (10,6 puntos), *automóviles y motos* (3,4 puntos), *petróleo y derivados* (1,8 puntos) y *aparatos eléctricos* (1,0 puntos). Por su parte, las principales contribuciones negativas provinieron de: *buques* (-0,8 puntos), *aeronaves* (-0,6 puntos), *frutas, hortalizas y legumbres* (-0,4 puntos) y *metales no ferrosos* (-0,2 puntos).

- Las **exportaciones dirigidas a la Unión Europea-27** representaron el 66,0% del total (61,5% en el mismo mes del año anterior) y crecieron un 32,3% interanual; las dirigidas a la zona euro, 58,4% del total (54,4% en noviembre de 2021) y aumentaron un 32,4% interanual; mientras que, al resto de la Unión Europea, 7,6% del total (7,1% en noviembre de 2021), subieron un 31,4% interanual. Las exportaciones a **destinos extracomunitarios** representaron un 34,0% del total (38,5% en noviembre de 2021) y crecieron un 9,1% respecto al mismo mes del año anterior.

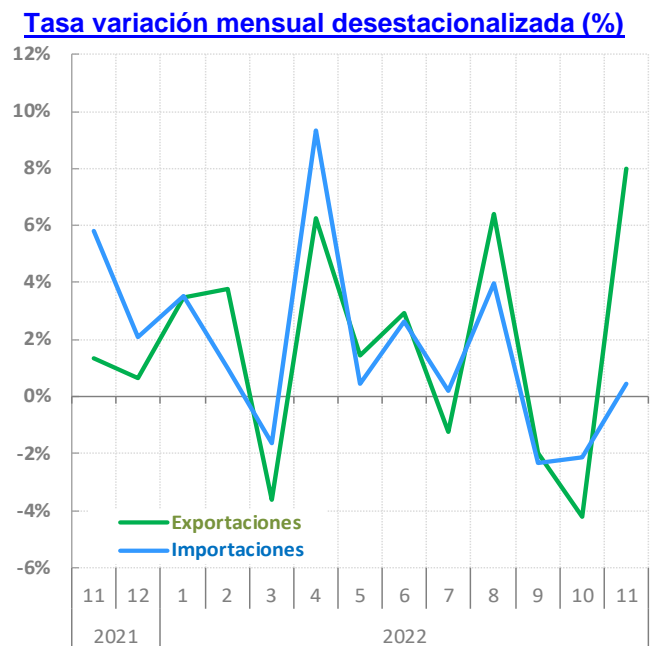
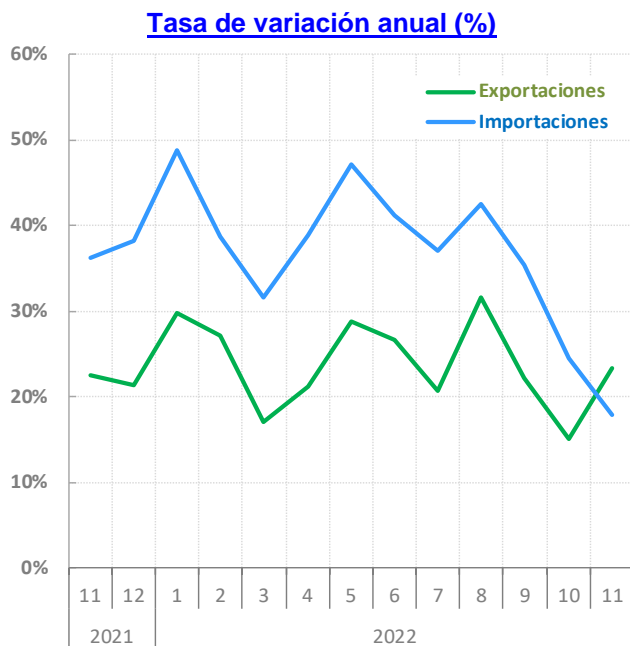
Los **destinos con las mayores contribuciones positivas** a la tasa de variación anual de las exportaciones españolas en noviembre (23,3%) fueron: Bélgica (9,9 puntos), Francia (2,6 puntos), Italia (1,6 puntos) y Alemania (1,4 puntos). En cambio, las mayores contribuciones negativas correspondieron a Argelia (-0,5 puntos), México (-0,3 puntos), Rusia (-0,3 puntos) y Groenlandia (-0,2 puntos).

El **superávit comercial con la Unión Europea** se incrementó hasta los 5.263,9 millones de euros (superávit de 2.271,3 millones de euros en noviembre de 2021). Con la zona euro, el superávit aumentó hasta los 5.410,8 millones de euros (superávit de 2.441,8 millones de euros en el mismo mes del año anterior). El **déficit comercial con los destinos extracomunitarios** se amplió hasta los 8.577,3 millones de euros (déficit de 6.478,4 millones de euros en noviembre de 2021).

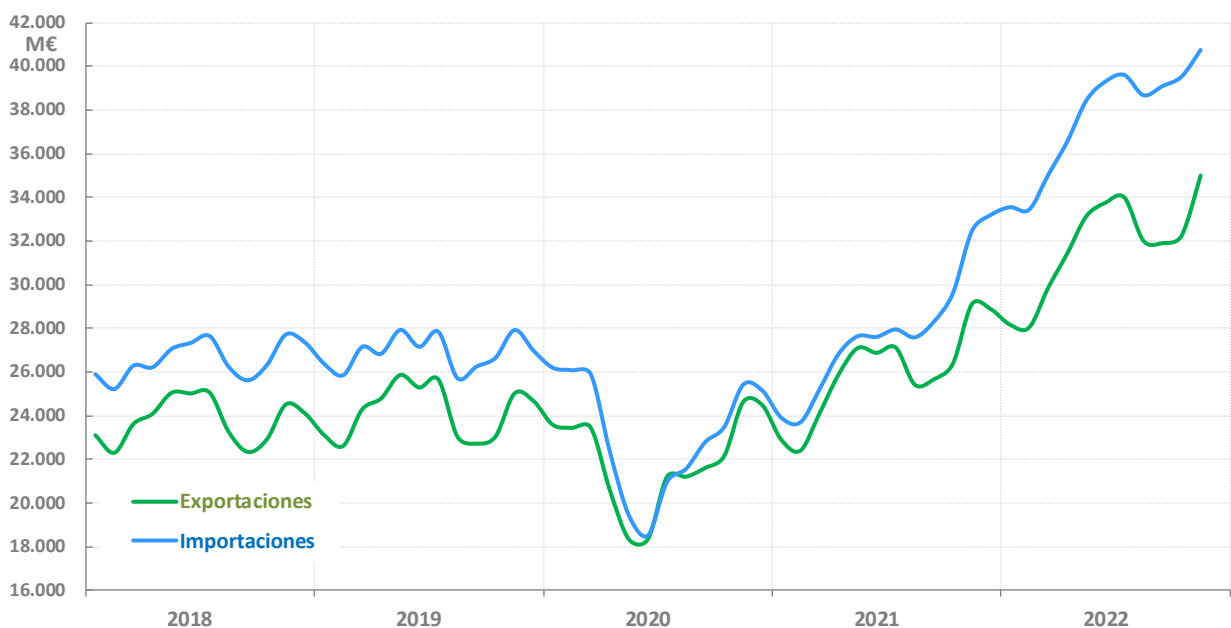
- Por **comunidades autónomas**, la comunidad que experimentó una mayor tasa de variación interanual de sus exportaciones fue la Comunidad de Madrid (97,7%), seguida por Illes Balears (40,8%) y Castilla y León (29,1%). En cambio, las exportaciones descendieron en Andalucía (-4,9%), el Principado de Asturias (-4,8%) y Canarias (-0,4%). En el análisis de las contribuciones a la tasa de variación interanual de las exportaciones totales (23,3%), la comunidad con la mayor contribución positiva fue la Comunidad de Madrid, con 12,5 puntos, cuyas exportaciones representaron el 20,6% del total y crecieron un 97,7% interanual. Le siguió Cataluña con una contribución de 5,1 puntos y cuyas exportaciones, 24,4% del total, crecieron un 20,2% interanual. Las comunidades con las mayores contribuciones negativas fueron: Andalucía, con -0,6 puntos (9,0% del total de exportaciones,

disminuyeron un 4,9% interanual) y el Principado de Asturias, con -0,1 puntos (1,5% del total, disminuyeron un 4,8% interanual).

- En **comparación con otras áreas geográficas**, las exportaciones españolas de mercancías aumentaron un 23,3% respecto al mismo mes del año anterior, aumento de mayor magnitud que los experimentados por la zona euro (17,0%) y la Unión Europea-27 (16,7%). Entre las principales economías de la Unión Europea, también crecieron las exportaciones de Alemania (13,3%), Francia (15,9%) e Italia (18,0%). Fuera de la Unión Europea, las exportaciones del Reino Unido se incrementaron un 39,0% interanual, las de los Estados Unidos un 9,2% interanual, las de China un 0,9% interanual y las de Japón un 20,0% interanual.



Comercio exterior. Media móvil de 3 meses (fin periodo). Millones €



ENERO-NOVIEMBRE 2022

- Las **exportaciones españolas de bienes** crecieron un **23,6%** respecto al mismo periodo de 2021 hasta alcanzar los 357.111,2 millones de euros, mientras que **las importaciones subieron un 35,8% interanual** hasta los 420.714,1 millones de euros. **En volumen**, las exportaciones aumentaron un 4,2% interanual, ya que sus precios aproximados por los índices de valor unitario subieron un 18,6%, y las importaciones crecieron un 8,4% interanual, debido a que sus precios se incrementaron un 25,2%.

Cuadro R.E.2. Comercio exterior de mercancías: principales magnitudes del acumulado del año

| PERIODO | EXPORTACIONES | | IMPORTACIONES | | SALDO | COBERTURA |
|-------------------|---------------|---------|---------------|---------|------------|-----------|
| | Millones € | tva (%) | Millones € | tva (%) | Millones € | % |
| 2013 | 235.814,1 | 4,3 | 252.346,8 | -2,2 | -16.532,7 | 93,4 |
| 2014 | 240.581,8 | 2,0 | 265.556,6 | 5,2 | -24.974,8 | 90,6 |
| 2015 | 249.794,4 | 3,8 | 274.772,3 | 3,5 | -24.977,9 | 90,9 |
| 2016 | 256.393,4 | 2,6 | 273.778,6 | -0,4 | -17.385,2 | 93,6 |
| 2017 | 276.142,9 | 7,7 | 302.431,2 | 10,5 | -26.288,3 | 91,3 |
| 2018 | 285.260,5 | 3,3 | 319.647,3 | 5,7 | -34.386,8 | 89,2 |
| 2019 | 290.892,8 | 2,0 | 322.436,9 | 0,9 | -31.544,1 | 90,2 |
| 2020 | 263.628,3 | -9,4 | 276.925,1 | -14,1 | -13.296,9 | 95,2 |
| 2021* | 316.609,2 | 21,2 | 342.787,1 | 24,8 | -26.177,9 | 92,4 |
| 12 últimos meses* | 384.729,4 | 23,4 | 453.674,3 | 36,0 | -68.944,9 | 84,8 |
| 2013 (Ene-Nov) | 217.455,7 | 4,4 | 232.014,0 | -2,8 | -14.558,2 | 93,7 |
| 2014 (Ene-Nov) | 221.359,1 | 1,8 | 244.374,1 | 5,3 | -23.015,0 | 90,6 |
| 2015 (Ene-Nov) | 229.798,3 | 3,8 | 252.938,5 | 3,5 | -23.140,2 | 90,9 |
| 2016 (Ene-Nov) | 235.518,4 | 2,5 | 250.733,9 | -0,9 | -15.215,5 | 93,9 |
| 2017 (Ene-Nov) | 254.959,2 | 8,3 | 279.202,8 | 11,4 | -24.243,6 | 91,3 |
| 2018 (Ene-Nov) | 264.186,4 | 3,6 | 295.335,0 | 5,8 | -31.148,6 | 89,5 |
| 2019 (Ene-Nov) | 268.542,8 | 1,6 | 297.808,3 | 0,8 | -29.265,5 | 90,2 |
| 2020 (Ene-Nov) | 240.467,2 | -10,5 | 252.755,0 | -15,1 | -12.287,8 | 95,1 |
| 2021 (Ene-Nov)* | 288.990,9 | 21,2 | 309.826,9 | 23,6 | -20.836,0 | 93,3 |
| 2022 (Ene-Nov)* | 357.111,2 | 23,6 | 420.714,1 | 35,8 | -63.602,9 | 84,9 |

* Valores y tasas con datos provisionales.

- El **saldo comercial** registró un déficit de 63.602,9 millones de euros (déficit de 20.836,0 millones en el mismo periodo de 2021 con datos provisionales). La tasa de cobertura se situó en el 84,9%, es decir, 8,4 puntos porcentuales menos que la registrada en enero-noviembre de 2021 (93,3% con datos provisionales).

El **saldo no energético** arrojó un déficit de 15.392,3 millones de euros, frente al superávit de 1.376,5 millones de euros en el mismo periodo de 2021, mientras que el **déficit energético** se incrementó hasta los 48.210,6 millones de euros (déficit de 22.212,4 millones en el mismo periodo del año anterior con datos provisionales).

- Los **principales sectores** en términos de peso sobre las exportaciones totales en el periodo fueron: *productos químicos* (sus exportaciones representaron el 18,6% del total y crecieron un 36,9% interanual), *bienes de equipo* (17,2% del total y crecieron un 14,6% interanual), *alimentación, bebidas y tabaco* (16,4% del total y ascendieron un 13,2% interanual) y *sector automóvil* (11,4% del total y aumentaron un 8,0% interanual).

Los **sectores que más contribuyeron** a la tasa de variación anual de las exportaciones en el periodo (23,6%) fueron: *productos químicos* (6,2 puntos), *productos energéticos* (5,8 puntos), *bienes de equipo* (2,7 puntos) y *semimanufacturas no químicas* (2,5 puntos). Tampoco hubo ningún sector que

contribuyera negativamente en el periodo. Por **subsectores**, las principales contribuciones positivas fueron: *petróleo y derivados* (3,9 puntos), *medicamentos* (3,3 puntos), *carbón y electricidad* (1,6 puntos) y *hierro y acero* (0,8 puntos). Por el contrario, no hubo ninguna contribución negativa significativa por subsectores.

- Las **exportaciones dirigidas a la Unión Europea-27** en el periodo representaron el 62,8% del total (61,8% en el mismo periodo del año anterior) y aumentaron un 25,4% interanual; las dirigidas a la zona euro, 55,2% del total (54,5% en el mismo periodo de 2021), subieron un 25,0% interanual; mientras que a **destinos extracomunitarios** se dirigieron el 37,2% del total (38,2% en igual periodo de 2021) y crecieron un 20,6% interanual.

Por otra parte, en términos de **contribución a la tasa de variación anual** de las exportaciones totales, los principales destinos a nivel mundial fueron: Bélgica (3,1 puntos), Francia (3,1 puntos), Portugal (2,4 puntos) y Alemania (1,6 puntos). En cambio, las mayores contribuciones negativas correspondieron a Rusia (-0,3 puntos), China (-0,3 puntos), Argelia (-0,2 puntos) y Ucrania (-0,1 puntos).

El **superávit comercial con la Unión Europea** se incrementó hasta los 36.628,7 millones de euros en el periodo (23.275,5 millones de euros en enero-noviembre de 2021). El superávit con la zona euro aumentó hasta los 38.832,0 millones de euros (25.500,5 millones de euros en el mismo periodo del año anterior). Con respecto a los **países no comunitarios**, el déficit comercial aumentó hasta los 100.231,7 millones (déficit de 44.111,5 millones de euros en enero-noviembre de 2021).

- Por **comunidades autónomas**, la comunidad que experimentó una mayor tasa de variación interanual de sus exportaciones en el periodo fue Canarias (83,3%), seguida por la Comunidad de Madrid (52,2%) e Illes Balears (50,4%). En cambio, descendieron las exportaciones de Castilla y León (-1,0%). En el análisis de las contribuciones a la tasa de variación interanual de las exportaciones totales (23,6%), la comunidad con la mayor contribución positiva fue la Comunidad de Madrid, con 6,4 puntos porcentuales, cuyas exportaciones representaron el 15,1% del total y crecieron un 52,2% interanual. Le siguió Cataluña, con una contribución de 4,4 puntos y cuyas exportaciones, 24,3% del total, aumentaron un 17,3% interanual.
- En cuanto a **datos de exportadores**, en el periodo analizado se contabilizaron un total de 95.756 exportadores de más de 1.000€, un 1,2% menos que en el mismo periodo del año anterior, de los cuales ya habían exportado 50.000 o más euros en el acumulado del año un total de 41.675 exportadores, un 4,6% más que en el mismo periodo de 2021, que exportaron por valor de 356.519,8 millones de euros, el 99,83% de las exportaciones totales y un 23,6% más que en el mismo periodo del año anterior. En referencia a los exportadores regulares de más de 1.000€, aquellos que han exportado más de 1.000€ en el año de referencia y en cada uno de los tres inmediatamente precedentes, en el periodo enero-noviembre de 2022 se contabilizaron 42.913 exportadores, 23,8% del total y un 2,8% más que en el mismo periodo del año anterior, que exportaron por valor de 321.334,0 millones de euros, el 90,0% del total y un 21,7% más que en el mismo periodo del año anterior.
- En **comparación con otras áreas geográficas**, las exportaciones españolas de bienes se incrementaron un 23,6% interanual en el periodo, crecimiento de mayor intensidad que el registrado por la zona euro (22,0%) y por la Unión Europea-27 (21,8%). Entre las principales economías de la Unión Europea crecieron también las exportaciones de Alemania (14,7%), Francia (20,3%) e Italia

(20,5%). Fuera de la Unión Europea, las exportaciones del Reino Unido se incrementaron un 27,1% interanual, las de los Estados Unidos un 18,8% interanual, las de China un 11,9% interanual y las de Japón un 18,9% interanual.

I. RESULTADOS GENERALES

I.1. NOVIEMBRE 2022

Exportaciones

Las exportaciones españolas alcanzaron los 37.380,0 millones de euros, un 23,3% más que en el mismo mes del año anterior (Gráfico G.I.1 y Cuadro I.1). Con la serie desestacionalizada y corregida de efecto calendario¹ las exportaciones crecieron un 23,2% interanual. Con respecto al mes anterior, las exportaciones aumentaron un 13,1%, mientras que, en la serie desestacionalizada subieron un 8,0%. En volumen (Gráfico G.I.2), las exportaciones se incrementaron un 4,0% interanual, debido a que sus precios, aproximados por los índices de valor unitario, ascendieron un 18,6% interanual.

Las exportaciones de productos no energéticos (34.175,1 millones de euros) subieron un 22,5% interanual, mientras que las exportaciones de productos energéticos² (3.204,9 millones de euros) aumentaron un 33,3% interanual. En volumen, las exportaciones de productos no energéticos aumentaron un 4,5% interanual, puesto que sus precios aumentaron un 17,2%, mientras que las exportaciones de productos energéticos cayeron un 3,2% interanual, dado que sus precios crecieron un 37,7%.

Cuadro I.1. Comercio exterior de mercancías: desglose productos energéticos y no energéticos

| Agrupación | EXPORTACIONES | | | | IMPORTACIONES | | | | SALDO |
|-----------------------|-----------------|-------------|-------------|------------|-----------------|-------------|-------------|-------------|-----------------|
| | Nominal | | Precios | Volumen | Nominal | | Precios | Volumen | Nominal |
| | Millones € | tva (%) | tva (%) | tva (%) | Millones € | tva (%) | tva (%) | tva (%) | Millones € |
| No energéticos | 34.175,1 | 22,5 | 17,2 | 4,5 | 33.185,5 | 14,0 | 18,2 | -3,5 | 989,6 |
| Energéticos | 3.204,9 | 33,3 | 37,7 | -3,2 | 7.507,9 | 38,7 | 31,7 | 5,3 | -4.303,0 |
| COM. DECLARADO | 37.380,0 | 23,3 | 18,6 | 4,0 | 40.693,4 | 17,9 | 20,9 | -2,5 | -3.313,4 |

Valores y tasas con datos provisionales. Los índices de valor unitario para el cálculo de la variación en volumen y de los precios provienen de la Dirección General de Análisis Macroeconómico ([Ministerio de Asuntos Económicos y Transformación Digital](#)), con la serie revisada en octubre 2022.

Importaciones

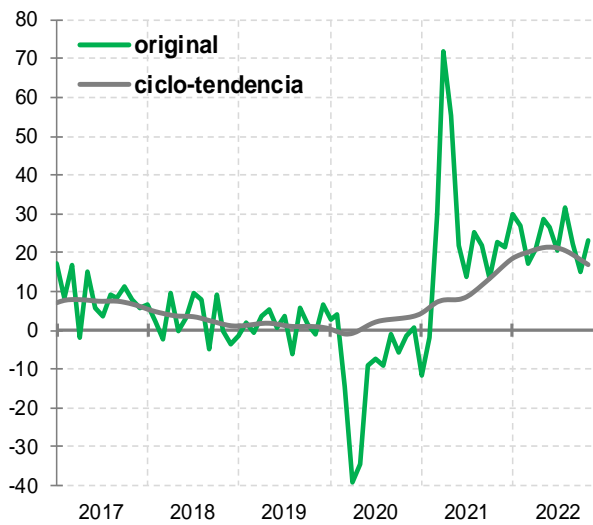
Las importaciones españolas alcanzaron los 40.693,4 millones de euros, un 17,9% más que en el mismo mes del año anterior (Gráfico G.I.3 y Cuadro I.1). Con la serie desestacionalizada las importaciones ascendieron un 18,4% interanual. Con respecto al mes anterior, las importaciones se incrementaron un 2,0%, mientras que en la serie desestacionalizada ascendieron un 0,5%. En volumen (Gráfico G.I.4), las importaciones disminuyeron un 2,5% interanual, debido a que sus precios crecieron un 20,9% interanual.

Las importaciones de productos no energéticos (33.185,5 millones de euros) aumentaron un 14,0% interanual, mientras que las de productos energéticos (7.507,9 millones de euros) subieron un 38,7% interanual. En volumen, las importaciones de productos no energéticos se redujeron un 3,5% interanual, debido a que sus precios ascendieron un 18,2%, mientras que las importaciones de productos energéticos crecieron un 5,3% interanual, ya que sus precios subieron un 31,7%.

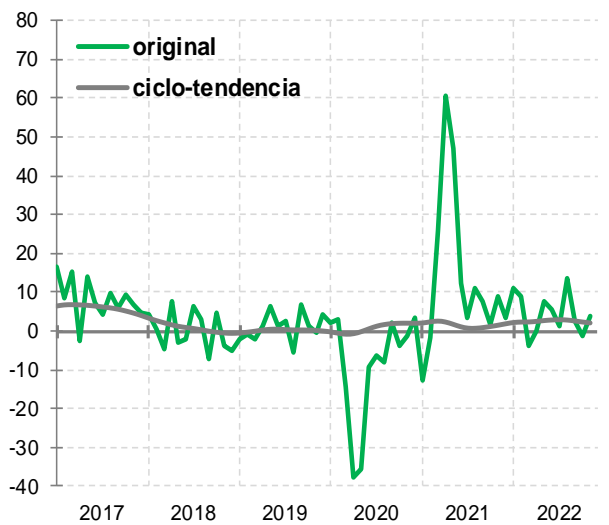
¹ La estimación del modelo, la descomposición de la serie y su desestacionalización (corregida de efectos estacionales y de calendario) se han efectuado de forma manual utilizando el programa TRAMO-SEATS. Los regresores de calendario se han calculado teniendo en cuenta el "Estándar del INE para la corrección de efectos estacionales y efectos de calendario en las series coyunturales". Los modelos seleccionados son: ARIMA (0,1,1)x(0,1,1) para la serie de exportaciones y ARIMA (0,1,1)x(0,1,1) para la de importaciones, con la serie en logaritmos en ambos casos.

² El sector de productos energéticos en la clasificación utilizada por la Secretaría de Estado de Comercio es equivalente a la Sección 3 de la Clasificación Uniforme para el Comercio Internacional (CUCI Revisión 4).

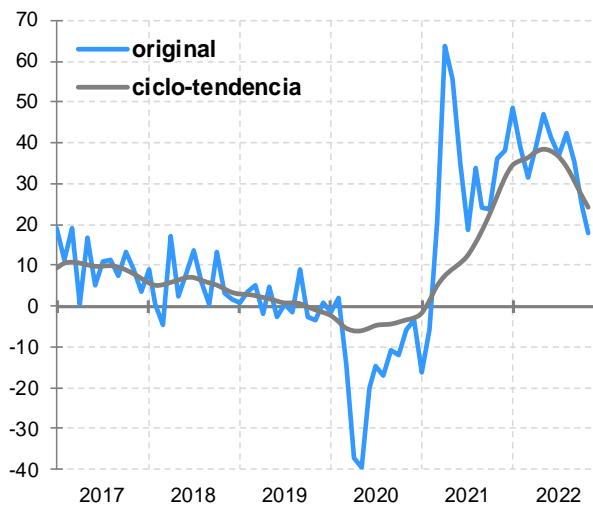
G.I.1 – Exportación (tasa var. anual nominal %)



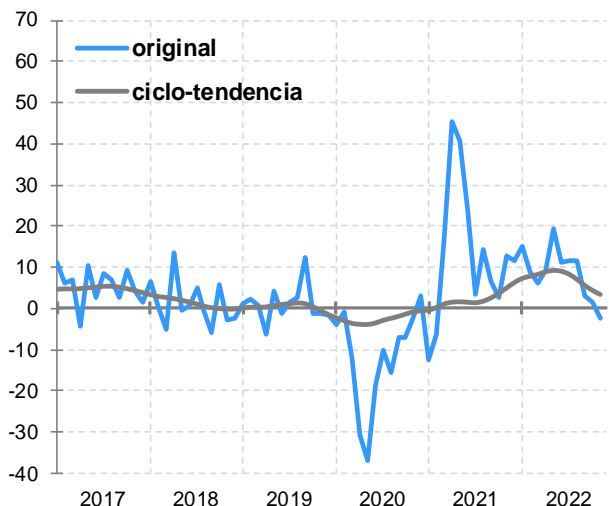
G.I.2 – Exportación (tasa var. anual volumen %)



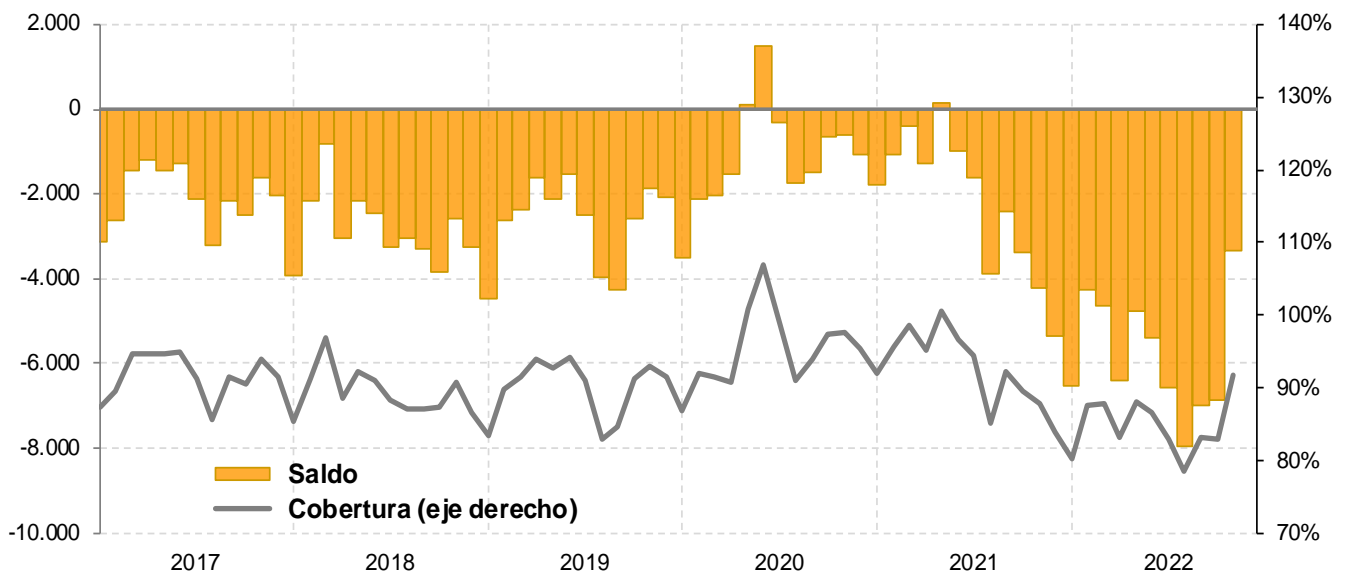
G.I.3 – Importación (tasa var. anual nominal %)



G.I.4 – Importación (tasa var. anual volumen %)



G.I.5 – Saldo comercial (M€) y t. de cobertura (%)



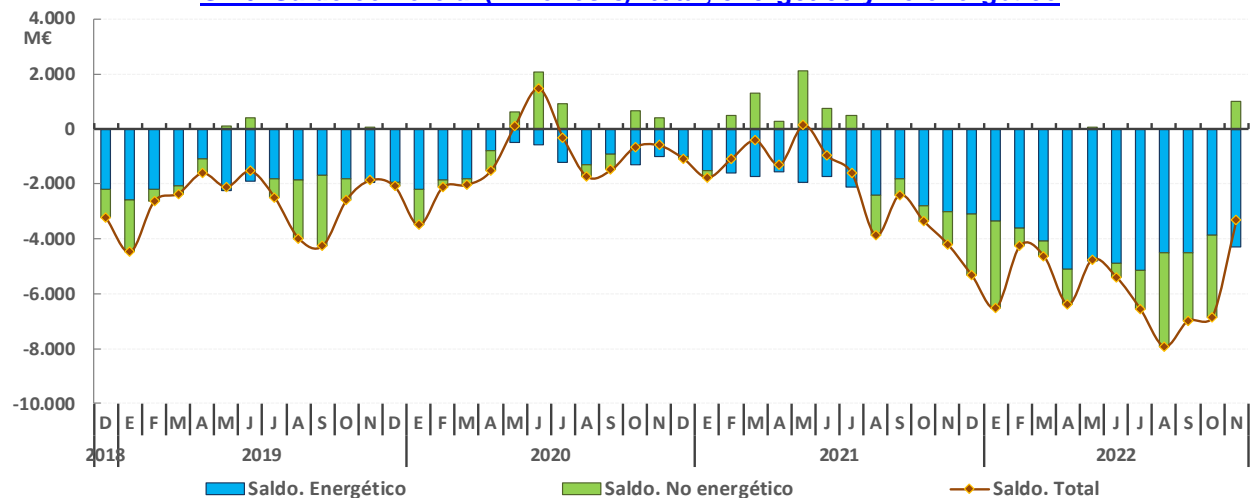
Ciclo-tendencia: tasas de var. anual de la ciclo-tendencia obtenida tras aplicar el modelo automático de TRAMO-SEATS a la serie original provisional. Los índices de valor unitario para el cálculo de la variación en volumen y de los precios provienen de la Dirección General de Análisis Macroeconómico ([Ministerio de Asuntos Económicos y Transformación Digital](#)).

Saldo comercial

El saldo comercial registró en noviembre un déficit de 3.313,4 millones de euros, frente al déficit de 4.207,1 millones de euros en el mismo mes del año anterior (con datos provisionales). La tasa de cobertura se situó en el 91,9%, es decir, 4,0 puntos porcentuales más que en noviembre de 2021 (87,8%).

El saldo no energético arrojó un superávit de 989,6 millones de euros, frente al déficit de 1.198,8 millones de euros en el mismo periodo del año anterior (datos provisionales), mientras que el déficit energético se incrementó hasta los 4.303,0 millones de euros (déficit de 3.008,3 millones en noviembre de 2021).

G.I.6. Saldo comercial (millones €): total, energético y no energético



Datos provisionales. Productos energéticos equivalentes a la sección 3 de la CUCI Rev. 4.

I.2. ENERO-NOVIEMBRE 2022

Exportaciones

Las exportaciones españolas de bienes crecieron un 23,6% interanual en el periodo, alcanzando los 357.111,2 millones de euros (Cuadro I.2). En volumen, las exportaciones subieron un 4,2% interanual, dado que sus precios, aproximados por los índices de valor unitario, crecieron un 18,6%.

Las exportaciones de productos no energéticos alcanzaron los 321.655,5 millones de euros, un 19,0% más que en el mismo periodo del año anterior. Por su parte, las exportaciones de productos energéticos (35.455,7 millones de euros) aumentaron un 89,1% interanual. En volumen, las exportaciones de productos no energéticos se incrementaron un 2,7% interanual, ya que sus precios subieron un 15,9%, mientras que las exportaciones de productos energéticos aumentaron un 30,1% interanual, debido a que sus precios se incrementaron un 45,4%.

Cuadro I.2. Comercio exterior de mercancías: desglose productos energéticos y no energéticos

| Agrupación | EXPORTACIONES | | | | IMPORTACIONES | | | | SALDO |
|-----------------------|------------------|-------------|--------------------|--------------------|------------------|-------------|--------------------|--------------------|------------------|
| | Nominal | | Precios tva (%) | Volumen tva (%) | Nominal | | Precios tva (%) | Volumen tva (%) | Nominal |
| | Millones € | tva (%) | | | Millones € | tva (%) | | | Millones € |
| No energéticos | 321.655,5 | 19,0 | 15,9 | 2,7 | 337.047,8 | 25,4 | 18,1 | 6,2 | -15.392,3 |
| Energéticos | 35.455,7 | 89,1 | 45,4 | 30,1 | 83.666,3 | 104,3 | 62,3 | 25,9 | -48.210,6 |
| COM. DECLARADO | 357.111,2 | 23,6 | 18,6 | 4,2 | 420.714,1 | 35,8 | 25,2 | 8,4 | -63.602,9 |

Valores y tasas con datos provisionales. Los índices de valor unitario para el cálculo de la variación en volumen y de los precios provienen de la Dirección General de Análisis Macroeconómico ([Ministerio de Asuntos Económicos y Transformación Digital](#)), con la serie revisada en octubre 2022.

Importaciones

Las importaciones alcanzaron los 420.714,1 millones de euros, un 35,8% más que en el mismo periodo del año anterior. En volumen, las importaciones subieron un 8,4% interanual, dado que sus precios subieron un 25,2%.

Las importaciones de productos no energéticos alcanzaron los 337.047,8 millones de euros, un 25,4% más que la cifra registrada en el mismo periodo del año anterior. Por su parte, las importaciones de productos energéticos alcanzaron los 83.666,3 millones de euros, un 104,3% más que en el mismo periodo del año anterior. En volumen, las importaciones de productos no energéticos ascendieron un 6,2% interanual, debido a que sus precios ascendieron un 18,1%, mientras que las importaciones de productos energéticos crecieron un 25,9% interanual, dado que sus precios aumentaron un 62,3%.

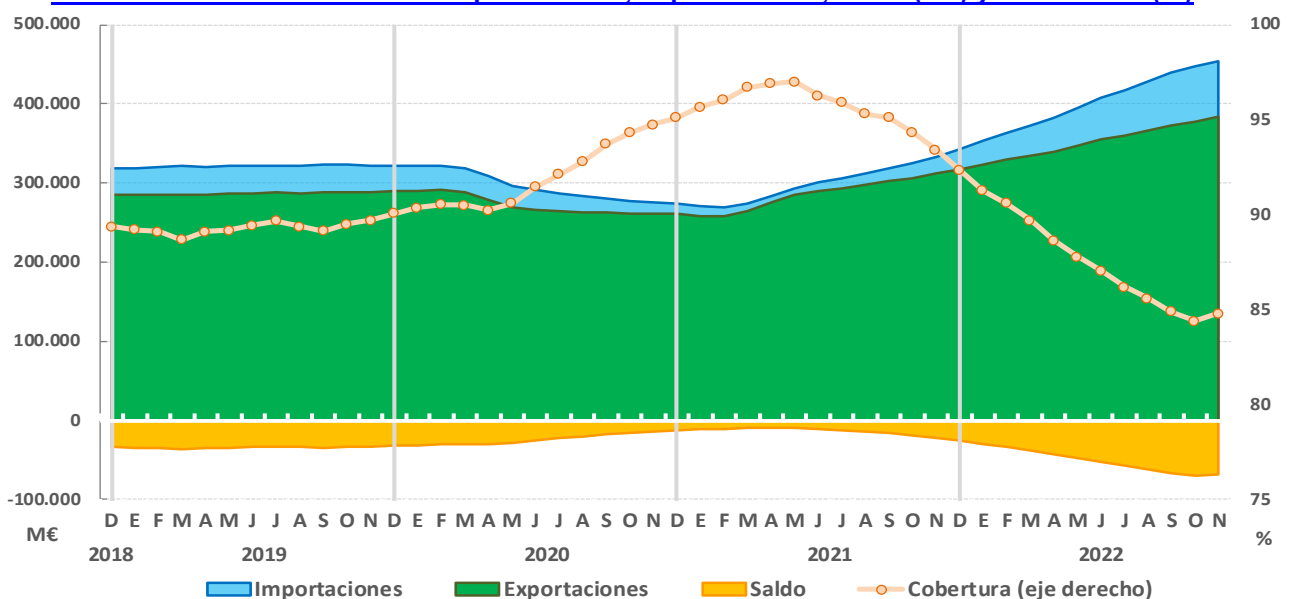
Saldo comercial

El saldo comercial registró en el periodo un déficit de 63.602,9 millones de euros (déficit de 20.836,0 millones en el mismo periodo de 2021 con datos provisionales). La tasa de cobertura se situó en el 84,9%, es decir, 8,4 puntos porcentuales menos que la registrada en el mismo periodo de 2021 (93,3% con datos provisionales).

El saldo no energético arrojó un déficit de 15.392,3 millones de euros, frente al superávit de 1.376,5 millones de euros registrado en el mismo periodo de 2021, mientras que el déficit energético se incrementó hasta los 48.210,6 millones de euros (déficit de 22.212,4 millones en el mismo periodo de 2021 con datos provisionales).

I.3. ACUMULADO A 12 MESES HASTA NOVIEMBRE 2022: ANÁLISIS GRÁFICO

G.I.7 - Acumulado a 12 meses: exportaciones, importaciones, saldo (M€) y t. cobertura (%)



Datos provisionales

II. ANÁLISIS POR SECTORES

II.1. NOVIEMBRE 2022

Exportaciones

Los principales sectores, en términos de peso sobre las exportaciones totales, fueron: *productos químicos* (sus exportaciones representaron el 22,9% del total y crecieron un 67,5% interanual), *bienes de equipo* (16,5% del total y subieron un 9,4% interanual), *alimentación, bebidas y tabaco* (15,7% del total y ascendieron un 7,9% interanual) y *sector automóvil* (12,5% del total y se incrementaron un 32,1% interanual).

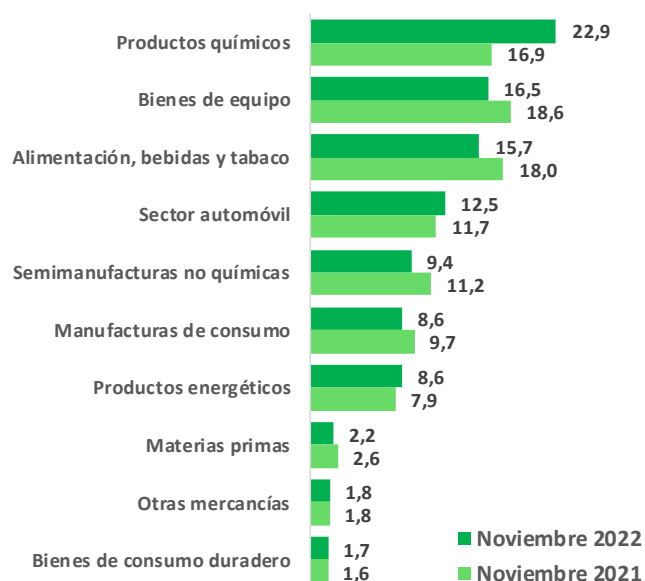
Cuadro II.1. Comercio exterior: desglose por sectores (noviembre 2022)

| Sector | EXPORTACIONES | | | IMPORTACIONES | | |
|---------------------------------|---------------|-------------|-------------|---------------|-------------|-------------|
| | % total | tva (%) | contrib.* | % total | tva (%) | contrib.* |
| Alimentación, bebidas y tabaco | 15,7 | 7,9 | 1,4 | 11,9 | 26,2 | 2,9 |
| Productos energéticos | 8,6 | 33,3 | 2,6 | 18,4 | 38,7 | 6,1 |
| Materias primas | 2,2 | 4,6 | 0,1 | 2,7 | -11,3 | -0,4 |
| Semimanufacturas no químicas | 9,4 | 3,6 | 0,4 | 6,6 | 3,6 | 0,3 |
| Productos químicos | 22,9 | 67,5 | 11,4 | 16,1 | 5,6 | 1,0 |
| Bienes de equipo | 16,5 | 9,4 | 1,7 | 20,7 | 20,3 | 4,1 |
| Sector automóvil | 12,5 | 32,1 | 3,8 | 9,9 | 35,9 | 3,1 |
| Bienes de consumo duradero | 1,7 | 28,3 | 0,5 | 2,2 | -13,4 | -0,4 |
| Manufacturas de consumo | 8,6 | 9,5 | 0,9 | 10,7 | 8,5 | 1,0 |
| Otras mercancías | 1,8 | 27,1 | 0,5 | 0,8 | 46,1 | 0,3 |
| TOTAL COMERCIO DECLARADO | 100,0 | 23,3 | 23,3 | 100,0 | 17,9 | 17,9 |

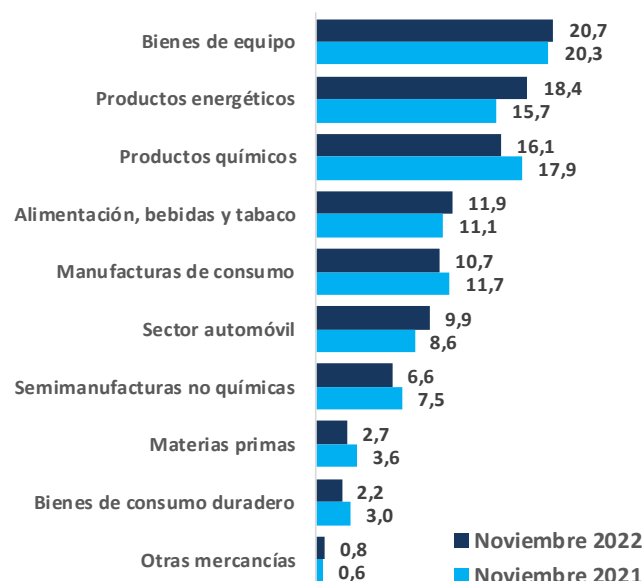
Valores y tasas con datos provisionales.

* contrib.: contribución a la tasa de variación anual de las exportaciones/importaciones totales, en puntos porcentuales.

G.II.1 – Exportaciones (% sobre total)



G.II.2 – Importaciones (% sobre total)



Los sectores con mayor contribución positiva a la tasa de variación anual de las exportaciones en noviembre (23,3%) fueron: *productos químicos* (11,4 puntos porcentuales), *sector automóvil* (3,8 puntos), *productos energéticos* (2,6 puntos) y *bienes de equipo* (1,7 puntos). Por el contrario, no hubo ningún sector que contribuyera negativamente en el mes.

Por subsectores, detallados en el Anexo A.1, las principales contribuciones positivas a la tasa de variación anual de las exportaciones en noviembre fueron: *medicamentos* (10,6 puntos) principalmente por las mayores ventas a Bélgica y, a gran distancia, Suiza, Francia y China; *automóviles y motos* (3,4 puntos) sobre todo por las mayores ventas a Francia, Alemania y, en menor medida, Italia y Portugal; *petróleo y derivados* (1,8 puntos) en especial a Gibraltar, Estados Unidos y, con menor intensidad, Francia y Marruecos; y *aparatos eléctricos* (1,0 puntos) principalmente a Estados Unidos, Portugal y, a cierta distancia, Francia e Italia. En el extremo opuesto, las principales contribuciones negativas provinieron de los subsectores siguientes: *buques* (-0,8 puntos) principalmente por las menores ventas a México y, a gran distancia, Groenlandia, Islandia y Ecuador; *aeronaves* (-0,6 puntos) en especial a Bélgica y, en mucha menor medida, Reino Unido, Burkina Faso e Italia; *frutas, hortalizas y legumbres* (-0,4 puntos) sobre todo a Alemania y, con menor intensidad, Francia, Eslovaquia e Italia; y *metales no ferrosos* (-0,2 puntos) en particular a Italia, Francia, Países Bajos y Grecia.

Ranking de los 10 subsectores con mayor y menor contribución a la tasa de variación anual:

G.II.3 – Exportaciones (p.p.)



G.II.4 – Importaciones (p.p.)



Los principales componentes en la evolución de las exportaciones de cada sector en noviembre de 2022 fueron (Anexo A.1):

- Las exportaciones de *alimentación, bebidas y tabaco* aumentaron un 7,9% interanual por las mayores ventas de los subsectores de *productos cárnicos* (contribución de 0,8 puntos a la tasa de variación interanual de las exportaciones totales del 23,3%) sobre todo a China y, a gran distancia, Francia, Portugal e Italia; y *otros alimentos* (0,3 puntos) en especial a Portugal, Francia, Estados Unidos y Alemania. Por el contrario, descendieron las ventas de los subsectores de: *frutas, hortalizas y legumbres* (contribución de -0,4 puntos) sobre todo a Alemania y, a gran distancia, Francia, Eslovaquia e Italia.

- Las exportaciones del sector de *productos energéticos* crecieron un 33,3% interanual, debido a las mayores ventas de *petróleo y derivados* (contribución de 1,8 puntos) en especial a Gibraltar, Estados Unidos y, en menor medida, Francia y Marruecos; y *carbón y electricidad* (0,7 puntos) principalmente a Francia y, a gran distancia, Marruecos, Polonia y México.
- Las exportaciones en el sector de *materias primas* se incrementaron un 4,6% interanual, debido al aumento de las ventas de *animales y vegetales* (contribución de 0,1 puntos) sobre todo a Grecia, Portugal, Dinamarca e India.
- Las exportaciones del sector de *semimanufacturas no químicas* subieron un 3,6% interanual, sobre todo por las mayores exportaciones de *otras semimanufacturas* (contribución de 0,3 puntos) en especial a Francia y, a cierta distancia, Portugal, Reino Unido y Eslovaquia; y de *hierro y acero* (0,3 puntos) sobre todo a Estados Unidos y, en menor medida, Alemania, Chile y Marruecos. En cambio, decrecieron las exportaciones de *metales no ferrosos* (contribución de -0,2 puntos) en particular a Italia y, a gran distancia, Francia, Países Bajos y Grecia; y *productos cerámicos y similares* (-0,1 puntos) a República Dominicana, Israel, Estados Unidos y Rusia.
- Las exportaciones del sector de *productos químicos* ascendieron un 67,5% interanual debido en su mayor parte al incremento de las exportaciones de *medicamentos* (contribución de 10,6 puntos) muy especialmente a Bélgica y, a gran distancia, Suiza, Francia y China; y de *aceites esenciales y perfumados* (0,4 puntos) a Portugal, Alemania, Francia y Estados Unidos. Por el contrario, destacaron las menores ventas de *plásticos* (contribución de -0,1 puntos) sobre todo a Italia, Turquía y, con menor intensidad, Argelia y Rusia.
- Las ventas exteriores del sector de *bienes de equipo* se incrementaron un 9,4% interanual, debido principalmente a las mayores ventas de los subsectores siguientes: *aparatos eléctricos* (contribución de 1,0 puntos) en su mayor parte a Estados Unidos, Portugal y, en menor medida, Francia e Italia; *maquinaria de uso general* (0,7 puntos) sobre todo a Alemania y, con menor intensidad, Francia, Portugal y Países Bajos; y *motores* (0,5 puntos) a Bélgica y, a cierta distancia, Reino Unido, Jordania y Dinamarca. Por el contrario, destacaron las menores ventas del subsector de *buques* (contribución de -0,8 puntos) sobre todo a México y, a gran distancia, Groenlandia, Islandia y Ecuador; *aeronaves* (-0,6 puntos) en especial a Bélgica y, con menor intensidad, Reino Unido, Burkina Faso e Italia; y *material de transporte ferroviario* (-0,1 puntos) a Países Bajos, Turquía, Singapur y Alemania.
- Las exportaciones del sector *automóvil* ascendieron un 32,1% interanual, debido a las mayores ventas de *automóviles y motos* (contribución de 3,4 puntos) en particular a Francia, Alemania y, con menor intensidad, Italia y Portugal; y de *componentes del automóvil* (0,3 puntos) en especial a Francia y, a gran distancia, Marruecos, Turquía y Polonia.
- Las exportaciones del sector de *bienes de consumo duradero* crecieron un 28,3% interanual en noviembre, debido sobre todo a las mayores ventas de *electrodomésticos* (contribución de 0,3 puntos) sobre todo a Francia y, a gran distancia, Italia, Alemania y Portugal; y de *muebles* (0,1 puntos) a Portugal, Reino Unido, Francia y República Dominicana.
- Las exportaciones del sector de *manufacturas de consumo* aumentaron un 9,5% interanual, debido en gran parte a las mayores ventas de *confección* (contribución de 0,6 puntos) a Italia, Polonia, Turquía y Francia; y de *otras manufacturas de consumo* (0,3 puntos) en particular a Portugal y, en menor medida, Francia, Países Bajos y Estados Unidos. En cuanto a las contribuciones negativas

destacó la correspondiente a *juguetes* (-0,1 puntos) por las menores exportaciones a Francia, México, Italia y Alemania.

Importaciones

Los principales sectores en términos de peso sobre las importaciones totales en noviembre de 2022 fueron: *bienes de equipo* (20,7% del total y crecieron un 20,3% interanual), *productos energéticos* (18,4% del total y aumentaron un 38,7% interanual), *productos químicos* (16,1% del total y ascendieron un 5,6% interanual) y alimentación, bebidas y tabaco (11,9% del total y se incrementaron un 26,2% interanual).

Las importaciones de *productos no energéticos* (81,6% del total) aumentaron un 14,0% con respecto a los valores registrados en noviembre de 2021 hasta los 33.185,5 millones de euros.

Los sectores con las mayores contribuciones positivas a la tasa de variación anual de las importaciones totales del (17,9%) fueron: *productos energéticos* (6,1 puntos porcentuales), *bienes de equipo* (4,1 puntos), *sector automóvil* (3,1 puntos) y *alimentación, bebidas y tabaco* (2,9 puntos). En cambio, los sectores que contribuyeron negativamente en noviembre fueron *materias primas* (contribución de -0,4 puntos) y *bienes de consumo duradero* (-0,4 puntos).

Por subsectores, detallados en el Anexo A.1, destacaron contribuciones positivas de *petróleo y derivados* (contribución de 2,9 puntos) debido principalmente a las mayores compras españolas a México, Azerbaijón y, en menor medida, Angola y Brasil; *gas* (2,2 puntos) por las mayores importaciones de Rusia, Estados Unidos y, a cierta distancia, Nigeria y Trinidad y Tobago; *automóviles y motos* (1,8 puntos) por el aumento de compras a China y, a gran distancia, Alemania, Japón y República Checa; y *otros alimentos* (1,6 puntos) a Ucrania, Brasil y, en menor medida, Canadá y Argentina.

Por lo que se refiere a retrocesos reseñables, destacaron las contribuciones negativas de los subsectores siguientes: *aeronaves* (contribución de -0,6 puntos porcentuales) debido principalmente a las menores compras a Francia y, a gran distancia, Suiza, Reino Unido y Estados Unidos; *minerales* (-0,5 puntos) sobre todo a Montenegro, Canadá, Panamá y Alemania; *productos químicos orgánicos* (-0,5 puntos) principalmente a Suiza y, a gran distancia, Arabia Saudí, Alemania y China; y *juguetes* (-0,4 puntos) sobre todo a China y, a gran distancia, Alemania, Vietnam y Francia.

II.2. ENERO-NOVIEMBRE 2022

Exportaciones

Los principales sectores en términos de peso sobre las exportaciones totales en el periodo fueron: *productos químicos* (sus exportaciones representaron el 18,6% del total y crecieron un 36,9% interanual), *bienes de equipo* (17,2% del total y se incrementaron un 14,6% interanual), *alimentación, bebidas y tabaco* (16,4% del total y ascendieron un 13,2% interanual) y *sector automóvil* (11,4% del total y aumentaron un 8,0% interanual).

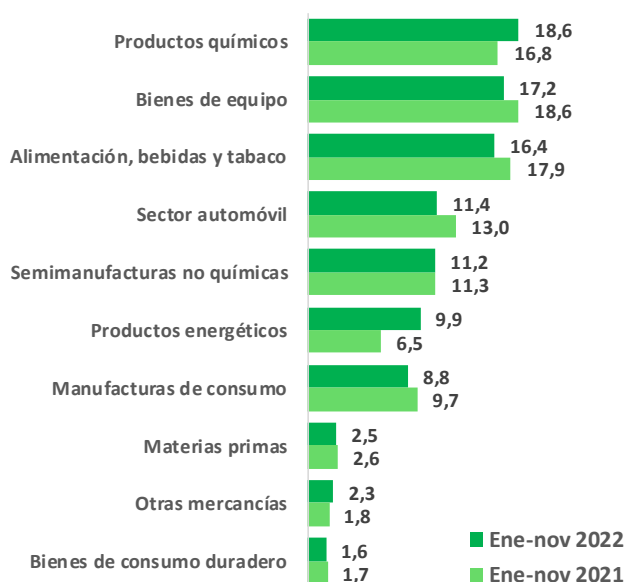
Cuadro II.2. Comercio exterior: desglose por sectores (enero-noviembre 2022)

| Sector | EXPORTACIONES | | | IMPORTACIONES | | |
|---------------------------------------|---------------|-------------|-------------|---------------|-------------|-------------|
| | % total | tva (%) | contrib.* | % total | tva (%) | contrib.* |
| Alimentación, bebidas y tabaco | 16,4 | 13,2 | 2,4 | 11,2 | 33,3 | 3,8 |
| Productos energéticos | 9,9 | 89,1 | 5,8 | 19,9 | 104,3 | 13,8 |
| Materias primas | 2,5 | 17,5 | 0,5 | 3,0 | 12,9 | 0,5 |
| Semimanufacturas no químicas | 11,2 | 22,6 | 2,5 | 7,7 | 33,6 | 2,6 |
| Productos químicos | 18,6 | 36,9 | 6,2 | 16,7 | 21,2 | 4,0 |
| Bienes de equipo | 17,2 | 14,6 | 2,7 | 19,4 | 27,1 | 5,6 |
| Sector automóvil | 11,4 | 8,0 | 1,0 | 8,4 | 18,0 | 1,7 |
| Bienes de consumo duradero | 1,6 | 14,9 | 0,3 | 2,4 | 14,1 | 0,4 |
| Manufacturas de consumo | 8,8 | 13,2 | 1,3 | 10,6 | 28,7 | 3,2 |
| Otras mercancías | 2,3 | 51,6 | 1,0 | 0,6 | 22,0 | 0,1 |
| TOTAL COMERCIO DECLARADO | 100,0 | 23,6 | 23,6 | 100,0 | 35,8 | 35,8 |

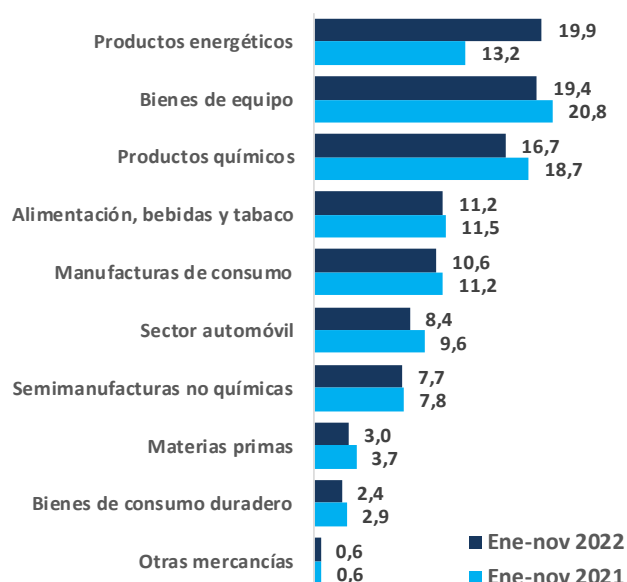
Valores y tasas con datos provisionales.

* contrib.: contribución a la tasa de variación anual de las exportaciones/importaciones totales, en puntos porcentuales

G.II.5 – Exportaciones (% sobre total)



G.II.6 – Importaciones (% sobre total)



Los sectores con las mayores contribuciones positivas a la tasa de variación anual de las exportaciones totales del periodo (23,6%) fueron: *productos químicos* (contribuyó con 6,2 puntos), *productos energéticos* (5,8 puntos), *bienes de equipo* (2,7 puntos) y *semimanufacturas no químicas* (2,5 puntos). En cambio, no hubo ningún sector que contribuyera negativamente en el mes.

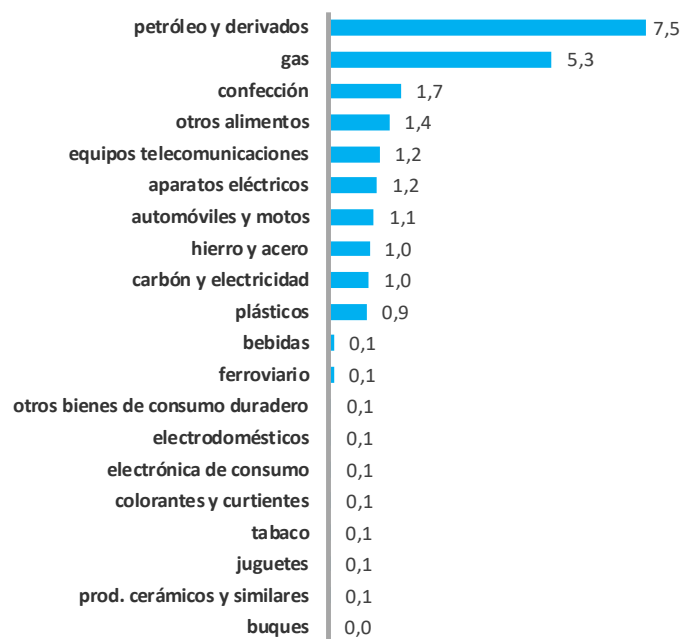
Por subsectores, detallados en el anexo A.2, las principales contribuciones positivas correspondieron a: *petróleo y derivados* (3,9 puntos) principalmente por las mayores exportaciones a Países Bajos, Francia, Estados Unidos y Portugal; *medicamentos* (3,3 puntos) sobre todo por las mayores ventas a Bélgica y, a gran distancia, Suiza, China y Francia; *carbón y electricidad* (1,6 puntos) sobre todo por el aumento de las exportaciones a Francia, Portugal y, a gran distancia, Marruecos y Polonia; y *hierro y acero* (0,8 puntos) por las mayores ventas a Alemania, Portugal, Estados Unidos y Francia. Por el contrario, no hubo subsectores con contribuciones negativas significativas en el periodo.

Ranking de los 10 subsectores con mayor y menor contribución a la tasa de variación anual:

G.II.7 – Exportaciones (p.p.)



G.II.8 – Importaciones (p.p.)



Los principales componentes de la variación de las exportaciones de cada sector en el periodo enero-noviembre de 2022 fueron (Anexo A.2):

- Las exportaciones de *alimentación, bebidas y tabaco* subieron un 13,2% interanual, debido al crecimiento en las ventas de *aceites y grasas* (contribución de 0,6 puntos porcentuales a la tasa de variación anual de las exportaciones totales del 23,6%) en particular a Italia y, en menor medida, Estados Unidos, Francia y Países Bajos; y de *otros alimentos* (0,4 puntos) a Portugal, Francia, Túnez y Estados Unidos.
- Las exportaciones del sector de *productos energéticos* aumentaron un 89,1% interanual, debido principalmente a las mayores ventas de *petróleo y derivados* (contribución de 3,9 puntos) en particular a Países Bajos, Francia, Estados Unidos y Portugal; y de *carbón y electricidad* (1,6 puntos) sobre todo a Francia, Portugal y, a gran distancia, Marruecos y Polonia.
- Las ventas al exterior del sector de *materias primas* ascendieron un 17,5% interanual, debido a las mayores exportaciones de *minerales* (contribución de 0,3 puntos) en especial a China y, a gran distancia, Países Bajos, Japón y Marruecos; y de *animales y vegetales* (0,2 puntos) a Estados Unidos, Portugal, Francia e Italia.

- Las exportaciones del sector de *semimanufacturas no químicas* crecieron un 22,6% interanual, principalmente por las mayores ventas de los subsectores de *hierro y acero* (contribución de 0,8 puntos) a Alemania, Portugal, Estados Unidos y Francia; y de *otras semimanufacturas* (0,4 puntos) a Francia y, con menor intensidad, Portugal, Reino Unido y Estados Unidos.
- Las exportaciones del sector de *productos químicos* aumentaron un 36,9% interanual, debido fundamentalmente a las mayores ventas de *medicamentos* (contribución de 3,3 puntos) sobre todo a Bélgica y, a gran distancia, Suiza, China y Francia; y de *plásticos* (0,7 puntos) a Francia y, en menor medida, Portugal, Italia y Alemania.
- Las exportaciones del sector de *bienes de equipo* se incrementaron un 14,6% interanual, como resultado de las mayores ventas de *resto de bienes de equipo* (contribución de 0,6 puntos) en especial a Francia y, a gran distancia, Alemania, Portugal y Reino Unido; *maquinaria de uso general* (0,5 puntos) a Alemania, Francia, Países Bajos y Estados Unidos; y *aparatos eléctricos* (0,5 puntos) a Francia, Italia, Portugal y Alemania.
- Las exportaciones del sector *automóvil* aumentaron un 8,0% interanual por las mayores ventas de *automóviles y motos* (contribución de 0,5 puntos) en particular a Alemania y, a gran distancia, Reino Unido, Turquía y Portugal; y de *componentes del automóvil* (0,5 puntos) fundamentalmente a Francia, Marruecos y, con menor intensidad, Alemania y México.
- Las exportaciones de *bienes de consumo duradero* ascendieron un 14,9% interanual, debido a las mayores ventas de *electrodomésticos* (contribución de 0,1 puntos) muy especialmente a Francia y, a gran distancia, Italia, Alemania y Portugal; y de *muebles* (0,1 puntos) a Portugal, Francia, Estados Unidos y México.
- Las ventas exteriores del sector de *manufacturas de consumo* subieron un 13,2%, a causa del aumento de las ventas de *confección* (contribución de 0,6 puntos) a Portugal, Francia, Italia y Turquía; y de *otras manufacturas de consumo* (0,3 puntos) en particular a Portugal, Suiza, Estados Unidos y Francia.

Importaciones

Los principales sectores en términos de peso sobre las importaciones totales en el periodo fueron: *productos energéticos* (sus importaciones representaron el 19,9% del total y subieron un 104,3% interanual), *bienes de equipo* (19,4% del total y aumentaron un 27,1% interanual), *productos químicos* (16,7% del total y se incrementaron un 21,2% interanual) y *alimentación, bebidas y tabaco* (11,2% del total y ascendieron un 33,3% interanual).

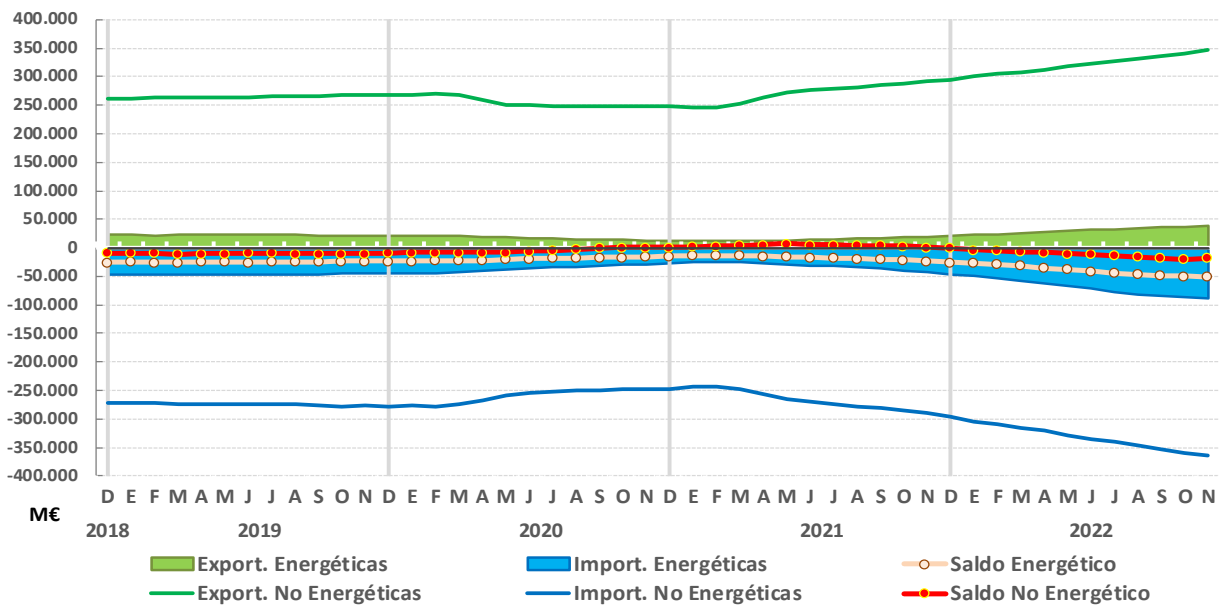
Las importaciones de *productos no energéticos* (80,1% del total) crecieron un 25,4% interanual hasta los 337.047,8 millones de euros.

Los sectores con las principales contribuciones positivas a la tasa de variación de las importaciones totales del periodo (35,8%) fueron: *productos energéticos* (contribución de 13,8 puntos), *bienes de equipo* (5,6 puntos), *productos químicos* (4,0 puntos) y *alimentación, bebidas y tabaco* (3,8 puntos). Por el contrario, ningún sector contribuyó negativamente en el periodo.

Por subsectores, detallados en el Anexo A.2, destacaron las mayores importaciones de: *petróleo y derivados* (contribución de 7,5 puntos) principalmente de Estados Unidos, Brasil, Nigeria y Arabia Saudí; *gas* (5,3 puntos) muy especialmente de Estados Unidos y, con menor intensidad, Rusia, Nigeria y Argelia; *confección* (1,7 puntos) en particular de Bangladesh, China y, a gran distancia, Camboya y Turquía; y *otros alimentos* (1,4 puntos) de Brasil, Ucrania, Francia y Estados Unidos. Por el contrario, no hubo ningún sector que contribuyera negativamente en el periodo.

II.3. ACUMULADO A 12 MESES HASTA NOVIEMBRE 2022: ANÁLISIS GRÁFICO PRODUCTOS ENERGÉTICOS Y NO ENERGÉTICOS

G.II.9 – Acum. a 12 meses: energético, no energético, exportaciones, importaciones, saldo (M€)



Datos provisionales. Exportaciones en positivo e importaciones en negativo. Productos energéticos equivalentes a la sección 3 de la CUCI Rev. 4.

III. ANÁLISIS GEOGRÁFICO

III.1. NOVIEMBRE 2022

Exportaciones

Las exportaciones dirigidas a la Unión Europea-27 representaron el 66,0% del total (61,5% en el mismo mes del año anterior) y crecieron un 32,3% interanual; las dirigidas a la zona euro, 58,4% del total (54,4% en noviembre de 2021), aumentaron un 32,4% interanual; mientras que, al resto de la Unión Europea, 7,6% del total (7,1% en noviembre de 2021), subieron un 31,4% interanual. Por su parte, las exportaciones a destinos extracomunitarios representaron un 34,0% del total (38,5% en noviembre de 2021) y crecieron un 9,1% respecto al mismo mes del año anterior (Gráficos III.1, III.3 y Cuadro III.1).

Cuadro III.1. Comercio Exterior: desglose por áreas geográficas (noviembre 2022)

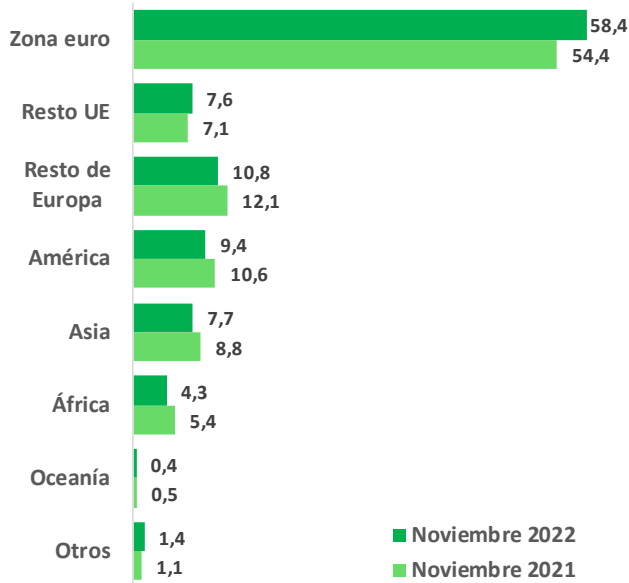
| Área geográfica | EXPORTACIONES | | | IMPORTACIONES | | |
|------------------------------------|---------------|-------------|-------------|---------------|--------------|-------------|
| | % total | tva (%) | contrib.* | % total | tva (%) | contrib.* |
| EUROPA | 76,8 | 28,7 | 21,1 | 55,8 | 12,8 | 7,5 |
| UNIÓN EUROPEA | 66,0 | 32,3 | 19,8 | 47,6 | 18,4 | 8,7 |
| ZONA EURO | 58,4 | 32,4 | 17,6 | 40,3 | 16,9 | 6,9 |
| Alemania | 10,0 | 12,9 | 1,4 | 10,0 | 10,9 | 1,2 |
| Francia | 14,3 | 17,5 | 2,6 | 9,5 | 16,3 | 1,6 |
| Italia | 7,8 | 19,4 | 1,6 | 7,0 | 31,4 | 2,0 |
| Portugal | 7,7 | 15,6 | 1,3 | 3,7 | 12,1 | 0,5 |
| RESTO UE | 7,6 | 31,4 | 2,2 | 7,3 | 28,1 | 1,9 |
| RESTO EUROPA | 10,8 | 10,6 | 1,3 | 8,2 | -11,6 | -1,3 |
| Reino Unido | 5,0 | 4,6 | 0,3 | 2,4 | 14,0 | 0,3 |
| Turquía | 1,8 | 9,5 | 0,2 | 1,9 | -0,2 | 0,0 |
| AMÉRICA | 9,4 | 9,2 | 1,0 | 14,5 | 61,0 | 6,5 |
| AMÉRICA DEL NORTE | 5,0 | 20,3 | 1,0 | 7,8 | 45,8 | 2,9 |
| Estados Unidos | 4,5 | 25,3 | 1,1 | 7,2 | 49,7 | 2,8 |
| AMÉRICA LATINA | 4,3 | -0,1 | 0,0 | 6,0 | 72,8 | 3,0 |
| Brasil | 0,9 | 43,6 | 0,3 | 1,5 | 126,9 | 1,0 |
| México | 1,2 | -16,7 | -0,3 | 2,1 | 96,6 | 1,2 |
| ASIA | 7,7 | 8,2 | 0,7 | 21,8 | 18,6 | 4,0 |
| ASIA (exc. Oriente Medio) | 5,4 | 3,2 | 0,2 | 19,2 | 19,8 | 3,8 |
| China | 2,1 | -3,8 | -0,1 | 10,1 | 8,6 | 0,9 |
| Japón | 0,8 | -11,3 | -0,1 | 0,9 | 43,7 | 0,3 |
| ORIENTE MEDIO | 2,3 | 22,5 | 0,5 | 2,6 | 10,2 | 0,3 |
| Arabia Saudí | 0,5 | 23,5 | 0,1 | 1,0 | 25,7 | 0,2 |
| ÁFRICA | 4,3 | -2,3 | -0,1 | 7,3 | -3,0 | -0,3 |
| Marruecos | 2,6 | 15,8 | 0,4 | 1,8 | 13,0 | 0,2 |
| OCEANÍA | 0,4 | 4,6 | 0,0 | 0,4 | 48,6 | 0,2 |
| Australia | 0,3 | 2,5 | 0,0 | 0,3 | 58,0 | 0,1 |
| OTROS | 1,4 | 54,6 | 0,6 | 0,0 | -85,0 | 0,0 |
| TOTAL COMERCIO DECLARADO | 100,0 | 23,3 | 23,3 | 100,0 | 17,9 | 17,9 |
| Pro memoria: TOTAL EXTRA UE | 34,0 | 9,1 | 3,5 | 52,4 | 17,4 | 9,1 |

Valores y tasas con datos provisionales.

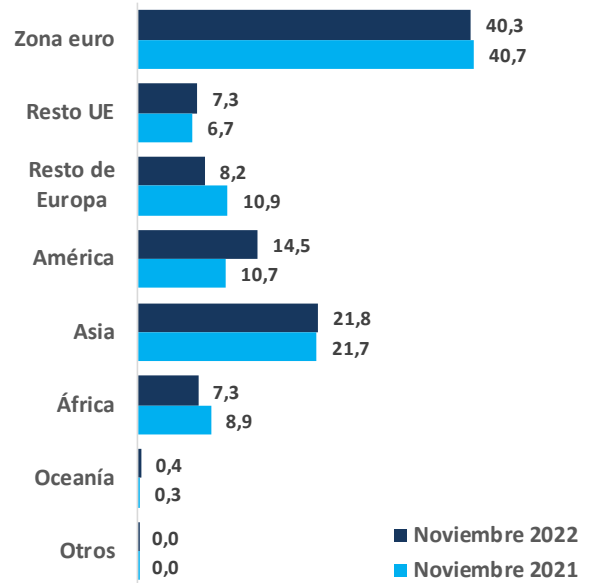
* contrib.: contribución a la tasa de variación anual de las exportaciones/importaciones totales, en puntos porcentuales

Las exportaciones a Francia, el principal cliente de España al absorber el 14,3% del total de exportaciones españolas del mes, se incrementaron un 17,5% interanual, mientras que las exportaciones dirigidas a Bélgica, segundo cliente con el 11,9% de las exportaciones totales, crecieron un 205,2% interanual. Las exportaciones a Alemania e Italia, tercer y cuarto cliente con el 10,0% y el 7,8% de las exportaciones totales del mes, se incrementaron un 12,9% interanual en el primer caso y ascendieron un 19,4% interanual en el segundo.

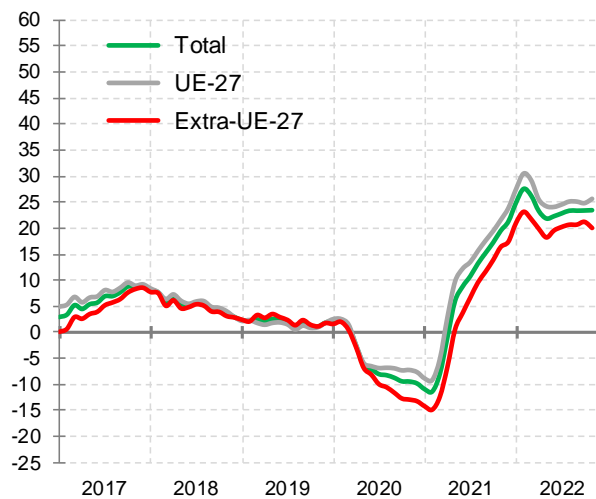
G.III.1 – Exportaciones (% sobre total)



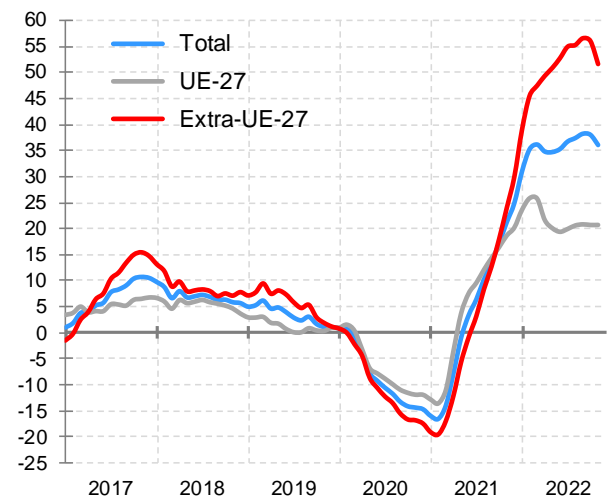
G.III.2 – Importaciones (% sobre total)



G.III.3 – Exportaciones (t.v.a. acum. 12 meses %)

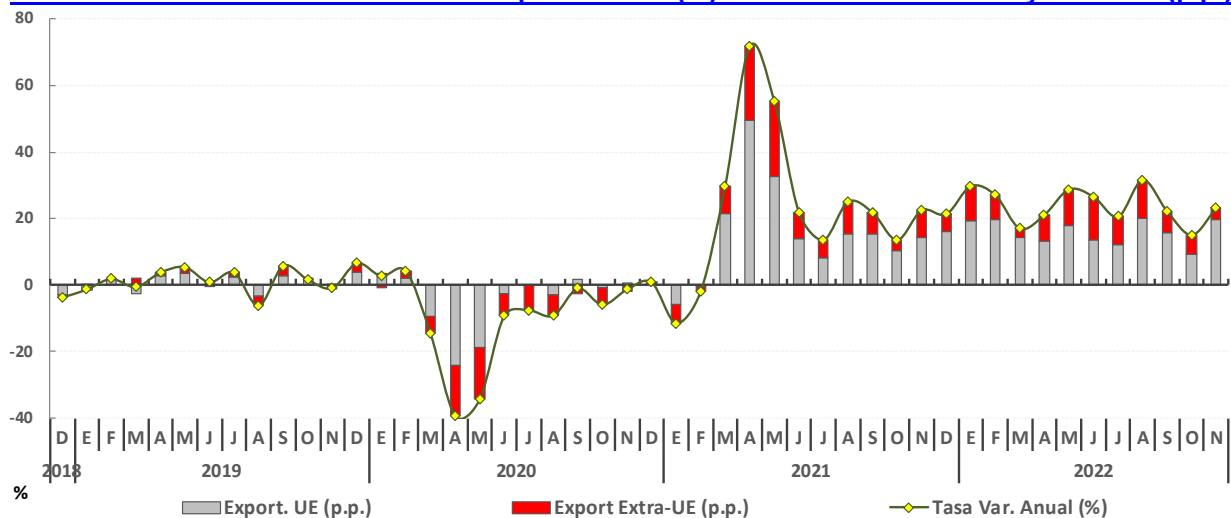


G.III.4 – Importaciones (t.v.a. acum. 12 meses %)

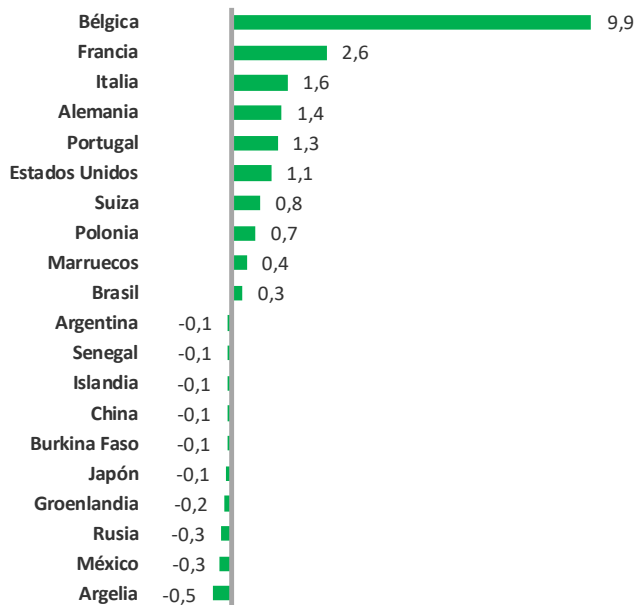
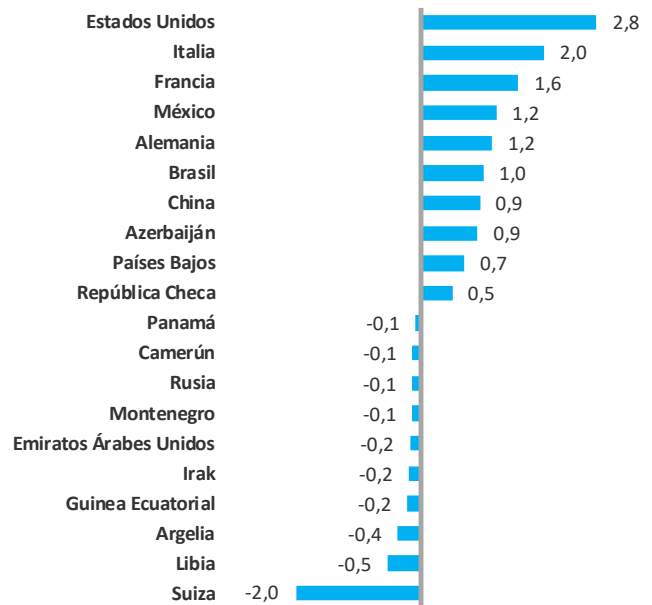


Tasas de variación anual (%) del acumulado a 12 meses de la serie de datos provisionales

G.III.5. Tasa de variación anual de las exportaciones (%): contribución de UE-27 y Extra-UE (p.p.)



Datos provisionales.

Ranking de los 10 destinos con mayor y menor contribución a la tasa de variación anual:**G.III.6 – Exportaciones (p.p.)****G.III.7 – Importaciones (p.p.)**

Los destinos con una mayor contribución positiva a la tasa de variación interanual de las exportaciones españolas en noviembre de 2022 (23,3%) fueron: Bélgica (9,9 puntos) sobre todo por las mayores ventas de *medicamentos* y, a gran distancia, *motores* y *automóviles y motos*; Francia (2,6 puntos) en especial por el aumento de exportaciones de *automóviles y motos* y, en mucha menor medida, *carbón* y *electricidad* y *electrodomésticos*; Italia (1,6 puntos) por las mayores ventas de *automóviles y motos*, *material de transporte por carretera* y, en menor medida, *gas*; y Alemania (1,4 puntos) en particular por el aumento de las exportaciones de *automóviles y motos* y, con menor intensidad, *maquinaria de uso general* y *resto de bienes de equipo*. En cambio, las mayores contribuciones negativas correspondieron a Argelia (-0,5 puntos) por las menores ventas de *aceites y grasas*, *plásticos* y *papel*; México (-0,3 puntos) principalmente por la caída de exportaciones de *buques*; Rusia (-0,3 puntos) por el descenso de las ventas de *confección*, *maquinaria de uso general* y *otras semimanufacturas*; y Groenlandia (-0,2 puntos) exclusivamente por las menores exportaciones de *buques*.

En el desglose por áreas geográficas (Anexo A.3) destaca lo siguiente:

- Las exportaciones a la Unión Europea-27 (66,0% del total) crecieron un 32,3% interanual, principalmente por las mayores ventas a Bélgica (que contribuyó con 9,9 puntos a la tasa de variación interanual de las exportaciones totales de noviembre, 23,3%) sobre todo de *medicamentos* y, a gran distancia, *motores* y *automóviles y motos*; Francia (2,6 puntos) en particular de *automóviles y motos* y, en mucha menor medida, *carbón* y *electricidad* y *electrodomésticos*; Italia (contribución de 1,6 puntos) en concreto de *automóviles y motos*, *material de transporte por carretera* y, con menor intensidad, *gas*; y Alemania (1,4 puntos) en especial de *automóviles y motos* y, a gran distancia, *maquinaria de uso general* y *resto de bienes de equipo*. Por el contrario, destacaron las menores ventas a Hungría (contribución de -0,1 puntos) en especial de *frutas*, *hortalizas* y *legumbres* y, con menor intensidad, *medicamentos* y *otros productos químicos*.
- Las exportaciones al resto de Europa (10,8% del total) se incrementaron un 10,6% interanual, principalmente por las mayores ventas a Suiza (contribución de 0,8 puntos) sobre todo de *medicamentos* y, a gran distancia, *material de transporte ferroviario* y *productos químicos orgánicos*;

a Gibraltar (0,3 puntos) casi exclusivamente de *petróleo y derivados*; y a Reino Unido (0,3 puntos) de *motores, otras mercancías* y, en menor medida, *frutas, hortalizas y legumbres*. En cambio, destacaron las menores exportaciones a Rusia (contribución de -0,3 puntos) sobre todo de *confección* y, en menor medida, *maquinaria de uso general y otras semimanufacturas*; a Islandia (-0,1 puntos) casi exclusivamente de *buques*; y a Ucrania (-0,1 puntos) sobre todo de *carbón y electricidad* y, en menor medida, *automóviles y motos y otros alimentos*.

- Las exportaciones a América del Norte (5,0% del total) subieron un 20,3% interanual, debido principalmente a las mayores ventas a Estados Unidos (contribución de 1,1 puntos) de *aparatos eléctricos, petróleo y derivados y metales no ferrosos*; y a Canadá (0,1 puntos) sobre todo de *medicamentos* y, a cierta distancia, *carbón y electricidad y petróleo y derivados*. Por el contrario, descendieron las ventas a Groenlandia (contribución de -0,2) exclusivamente de *buques*.
- Las exportaciones a América Latina (4,3% del total) descendieron un 0,1% interanual debido sobre todo a las menores ventas a México (contribución de -0,3 puntos) en especial de *buques*; a Argentina (-0,1 puntos) sobre todo de *petróleo y derivados* y, a gran distancia, *productos cerámicos y similares y juguetes*; y a Chile (-0,1 puntos) en particular de *material de transporte por carretera* y, en menor medida, *material de transporte ferroviario y petróleo y derivados*. Por el contrario, aumentaron las exportaciones a Brasil (contribución de 0,3 puntos) sobre todo de *gas* y, en menor medida, *productos químicos inorgánicos y petróleo y derivados*.
- Las exportaciones a Asia excluido Oriente Medio (5,4% del total) crecieron un 3,2% interanual, en especial, por las mayores exportaciones a India (0,2 puntos) de *maquinaria de uso general, otras manufacturas de consumo y otros productos químicos*; Corea del Sur (0,1 puntos) de *minerales, productos pesqueros y maquinaria de uso general*; y Filipinas (0,1 puntos) sobre todo de *bebidas* y, a gran distancia, *otras manufacturas de consumo y lácteos y huevos*. En cambio, descendieron las ventas a Japón (-0,1 puntos) principalmente de *petróleo y derivados* y, a gran distancia, *componentes del automóvil y automóviles y motos*; y a China (-0,1 puntos) en especial de *gas* y, en menor medida, *minerales y motores*.
- Las exportaciones a Oriente Medio (2,3% del total) aumentaron un 22,5% interanual debido fundamentalmente a las mayores ventas a Emiratos Árabes Unidos (contribución de 0,2 puntos) sobre todo de *buques, automóviles y motos* y, a gran distancia, *equipos de telecomunicaciones*; Arabia Saudí (0,1 puntos) en particular de *productos cárnicos* y, con menor intensidad, *papel y otras mercancías*; y Jordania (0,1 puntos) principalmente de *motores* y, en menor medida, *medicamentos y productos pesqueros*.
- Las exportaciones a África (4,3% del total) decrecieron un 2,3% interanual debido principalmente a las menores ventas a Argelia (contribución de -0,5 puntos) de *aceites y grasas, plásticos y papel*; Burkina Faso (-0,1 puntos) casi exclusivamente de *aeronaves*; y Senegal (-0,1 puntos) en su mayor parte de *petróleo y derivados* y, a gran distancia, *aceites y grasas y maquinaria de uso general*. En cambio, se incrementaron las exportaciones a Marruecos (contribución de 0,4 puntos) de *carbón y electricidad, petróleo y derivados y componentes del automóvil*; y a Túnez (0,1 puntos) en particular de *petróleo y derivados* y, en menor medida, *gas y hierro y acero*.
- Las exportaciones a Oceanía (0,4% del total) ascendieron un 4,6% interanual, resultado de las mayores ventas a Nueva Zelanda (contribución de 0,01 puntos) de *material de transporte por*

carretera; automóviles y motos y aceites y grasas; y a Australia (0,01 puntos) sobre todo de medicamentos, otras semimanufacturas y aceites y grasas.

Importaciones

Las importaciones procedentes de la Unión Europea-27, 47,6% del total mensual (47,4% en el mismo mes del año anterior), ascendieron un 18,4% interanual. Por su parte, las compras a los países de la zona euro, 40,3% del total (40,7% del total en el mismo mes del año anterior), crecieron un 16,9% interanual. Las importaciones de los países de la Unión Europea no pertenecientes a la zona euro, 7,3% del total (6,7% en el mismo periodo del año anterior), ascendieron un 28,1% interanual.

Las importaciones procedentes de países no pertenecientes a la Unión Europea, 52,4% del total mensual (52,6% en noviembre de 2021), se incrementaron un 17,4% respecto a noviembre de 2021.

Las importaciones procedentes de China y Alemania, principales proveedores de España con un peso sobre las importaciones totales del 10,1% y del 10,0% respectivamente, se incrementaron un 8,6% interanual en el primer caso y un 10,9% interanual en el segundo.

En términos de contribución a la tasa de variación interanual anual de las importaciones totales (17,9%) los países con las mayores contribuciones positivas fueron: Estados Unidos (2,8 puntos) sobre todo por las mayores compras españolas de *medicamentos* y, a gran distancia, *gas* y *aparatos de precisión*; Italia (2,0 puntos) por el aumento de importaciones de *material de transporte ferroviario* y, en mucha menor medida, *maquinaria de automatización de datos y equipos de oficina*, y *equipos de telecomunicaciones*; Francia (1,6 puntos) sobre todo por las mayores compras de *componentes del automóvil* y, en menor medida, *carbón y electricidad* y *material de transporte ferroviario*; y México (1,2 puntos) principalmente de *petróleo y derivados* y, a gran distancia, *productos químicos orgánicos* y *maquinaria de automatización de datos y equipos de oficina*. En cambio, los países con una contribución negativa mayor fueron Suiza (-2,0 puntos) principalmente por las menores compras españolas de *medicamentos* y, a gran distancia, *productos químicos orgánicos* y *aeronaves*; Libia (-0,5 puntos) exclusivamente por la caída de importaciones de *petróleo y derivados*; Argelia (-0,4 puntos) por las menores importaciones de *abonos*, *petróleo y derivados* y *gas*; y Guinea Ecuatorial (-0,2 puntos) por el descenso de compras casi en su totalidad de *petróleo y derivados*.

Saldo comercial

El superávit comercial con la Unión Europea se incrementó hasta los 5.263,9 millones de euros, desde un superávit de 2.271,3 millones de euros en noviembre de 2021. Con la zona euro, el saldo comercial registró un superávit de 5.410,8 millones de euros (superávit de 2.441,8 millones de euros en noviembre de 2021). El déficit con los países de la Unión Europea no pertenecientes a la zona euro se redujo hasta los 146,9 millones de euros (déficit de 170,5 millones de euros en noviembre de 2021).

El déficit comercial con los destinos extracomunitarios se amplió hasta los 8.577,3 millones de euros (déficit de 6.478,4 millones de euros en noviembre de 2021). Con el resto de Europa se registró un superávit de 712,9 millones de euros (déficit de 111,7 millones en el mismo mes del año anterior). El déficit con América del Norte se incrementó hasta los 1.303,6 millones (déficit de 621,6 millones en el mismo mes del año anterior), mientras con América Latina se registró un déficit de 833,6 millones de euros, frente al superávit de 198,6 millones en el mismo mes del año anterior. El déficit comercial con Asia se

incrementó hasta los 6.016,5 millones de euros (déficit de 4.842,5 millones en noviembre de 2021) y con Oceanía se registró un déficit de 15,9 millones de euros en noviembre de 2022 (superávit de 33,8 millones en el mismo mes del año anterior). Finalmente, el déficit con África se redujo hasta los 1.375,9 millones (déficit de 1.429,7 millones en noviembre de 2021).

Comercio exterior con los países PASE (Países con Actuación Sectorial Estratégica)*

Cuadro III.2. Comercio exterior: países PASE (noviembre 2022)

| Países | EXPORTACIONES | | | IMPORTACIONES | | | SALDO |
|----------------------------|----------------|--------------|------------|-----------------|--------------|-------------|-----------------|
| | Millones € | % total | tva (%) | Millones € | % total | tva (%) | Millones € |
| Brasil | 326,5 | 4,2 | 43,6 | 620,3 | 5,0 | 126,9 | -293,8 |
| Canadá | 206,6 | 2,7 | 20,7 | 232,2 | 1,9 | 10,0 | -25,6 |
| China | 777,8 | 10,0 | -3,8 | 4.113,5 | 32,9 | 8,6 | -3.335,7 |
| Corea del Sur | 211,3 | 2,7 | 24,9 | 291,3 | 2,3 | 31,4 | -80,0 |
| Estados Unidos | 1.665,3 | 21,5 | 25,3 | 2.943,8 | 23,5 | 49,7 | -1.278,4 |
| India | 177,5 | 2,3 | 39,5 | 432,0 | 3,5 | 4,0 | -254,5 |
| Japón | 297,5 | 3,8 | -11,3 | 374,4 | 3,0 | 43,7 | -76,8 |
| Marruecos | 969,9 | 12,5 | 15,8 | 725,4 | 5,8 | 13,0 | 244,5 |
| México | 467,0 | 6,0 | -16,7 | 855,7 | 6,8 | 96,6 | -388,7 |
| Reino Unido | 1.878,5 | 24,2 | 4,6 | 960,1 | 7,7 | 14,0 | 918,5 |
| Sudáfrica | 98,3 | 1,3 | -6,5 | 186,8 | 1,5 | 50,3 | -88,4 |
| Turquía | 673,0 | 8,7 | 9,5 | 772,6 | 6,2 | -0,2 | -99,6 |
| COM. DECLARADO PASE | 7.749,3 | 100,0 | 9,4 | 12.508,0 | 100,0 | 25,7 | -4.758,7 |

* Las bases se establecieron en la [Estrategia de Internacionalización de la Economía Española 2017-2027](#) con una lista inicial de doce países, incluida en el [Plan de Acción de Internacionalización de la Economía española 2022-2022](#). La [Estrategia PASE](#) añade un componente sectorial al enfoque tradicional de mercados prioritarios, identificando sectores estratégicos con potencial exportador. En página de [Estrategia PASE](#) de la [Web de Comercio](#) se muestra el listado vigente de países PASE.

Comercio exterior con los países y áreas con acuerdos de libre comercio con la Unión Europea

Cuadro III.3. Comercio exterior: países y áreas con acuerdos de libre comercio (noviembre 2022)

| ÁREA/ PAÍS | Nº país | EXPORTACIONES | | | IMPORTACIONES | | | SALDO |
|---|-----------|----------------|--------------|--------------|----------------|--------------|--------------|-----------------|
| | | Millones € | % total | tva (%) | Millones € | % total | tva (%) | Millones € |
| En vigor | 74 | 7.322,6 | 92,3 | 5,3 | 7.628,5 | 82,9 | 9,5 | -305,9 |
| PAÍSES VECINOS | 26 | 5.244,6 | 66,1 | 8,9 | 4.351,9 | 47,3 | -7,6 | 892,8 |
| Noruega | 1 | 128,7 | 1,6 | -0,6 | 140,3 | 1,5 | -0,7 | -11,6 |
| Reino Unido | 1 | 1.878,5 | 23,7 | 4,6 | 960,1 | 10,4 | 14,0 | 918,5 |
| Suiza | 1 | 807,6 | 10,2 | 44,0 | 424,2 | 4,6 | -62,0 | 383,4 |
| Turquía | 1 | 673,0 | 8,5 | 9,5 | 772,6 | 8,4 | -0,2 | -99,6 |
| P. Mediterráneos y de O.M. | 8 | 1.470,2 | 18,5 | 3,4 | 1.579,0 | 17,2 | 2,9 | -108,8 |
| Balcanes Occidentales | 6 | 83,1 | 1,0 | 35,1 | 108,0 | 1,2 | 4,1 | -24,9 |
| DCFTA - Países del Este | 3 | 70,6 | 0,9 | -16,9 | 334,1 | 3,6 | 88,8 | -263,5 |
| Otros países vecinos | 5 | 133,0 | 1,7 | -8,8 | 33,6 | 0,4 | 64,4 | 99,4 |
| ASIA | 4 | 620,6 | 7,8 | 3,3 | 1.027,0 | 11,2 | 24,9 | -406,3 |
| Corea del Sur | 1 | 211,3 | 2,7 | 24,9 | 291,3 | 3,2 | 31,4 | -80,0 |
| Japón | 1 | 297,5 | 3,8 | -11,3 | 374,4 | 4,1 | 43,7 | -76,8 |
| Singapur | 1 | 67,1 | 0,8 | 9,8 | 36,6 | 0,4 | -3,3 | 30,5 |
| Vietnam | 1 | 44,7 | 0,6 | 27,5 | 324,7 | 3,5 | 7,6 | -280,0 |
| AMÉRICA | 12 | 1.195,7 | 15,1 | -4,5 | 1.638,8 | 17,8 | 47,2 | -443,1 |
| Canadá | 1 | 206,6 | 2,6 | 20,7 | 232,2 | 2,5 | 10,0 | -25,6 |
| Chile | 1 | 171,9 | 2,2 | -8,5 | 135,3 | 1,5 | 10,6 | 36,6 |
| México | 1 | 467,0 | 5,9 | -16,7 | 855,7 | 9,3 | 96,6 | -388,7 |
| América Central | 6 | 112,8 | 1,4 | 8,7 | 104,4 | 1,1 | -20,3 | 8,4 |
| Comunidad Andina | 3 | 237,4 | 3,0 | 4,0 | 311,2 | 3,4 | 45,7 | -73,7 |
| ÁFRICA, CARIBE Y PACÍFICO - EPAs | 32 | 261,6 | 3,3 | -9,0 | 610,8 | 6,6 | 88,1 | -349,3 |
| En proceso aprobación/ratificación | 25 | 610,6 | 7,7 | 5,0 | 1.568,5 | 17,1 | 42,5 | -957,9 |
| Nueva Zelanda | 1 | 24,2 | 0,3 | 16,1 | 16,1 | 0,2 | 10,8 | 8,0 |
| Mercosur | 4 | 456,2 | 5,8 | 22,8 | 928,8 | 10,1 | 101,8 | -472,7 |
| EPAs negociación finalizada | 20 | 130,3 | 1,6 | -31,2 | 623,5 | 6,8 | -0,4 | -493,2 |
| TOTAL EN VIGOR Y EN PROCESO | 99 | 7.933,2 | 100,0 | 5,3 | 9.197,0 | 100,0 | 14,0 | -1.263,8 |

* Acuerdos con la negociación concluida // EPA (*Economic Partnership Agreements*) – Acuerdos de Asociación Económica.

Acuerdos según se indican en DG Trade Statistical Guide (agosto 2022) en http://trade.ec.europa.eu/doclib/docs/2013/may/tradoc_151348.pdf
Se puede consultar el cuadro ampliado con todos los países en el apartado de [Datos](#) de la página de [Informes de Comercio Exterior](#).

III.2. ENERO-NOVIEMBRE 2022

Exportaciones

Las exportaciones dirigidas a la Unión Europea-27 representaron el 62,8% del total del periodo (61,8% en el mismo periodo del año anterior) y aumentaron un 25,4% interanual; las dirigidas a la zona euro, 55,2% del total (54,5% en igual periodo de 2021), subieron un 25,0% interanual; mientras que, al resto de la Unión Europea, 7,6% del total (7,3% en el mismo periodo de 2021), ascendieron un 28,4% interanual. Por su parte, las exportaciones a destinos extracomunitarios, 37,2% del total (38,2% en igual periodo de 2021), subieron un 20,6% interanual (Cuadro III.4).

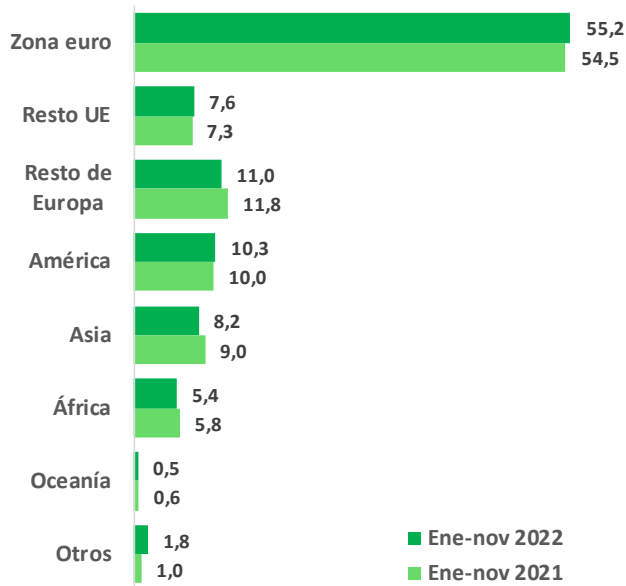
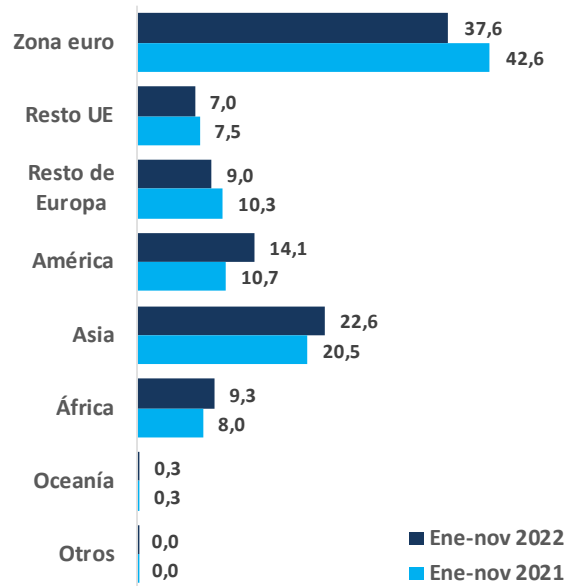
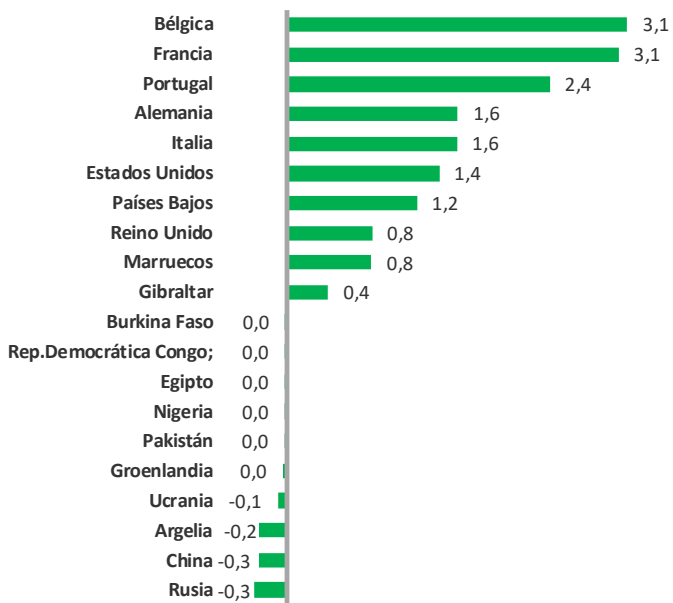
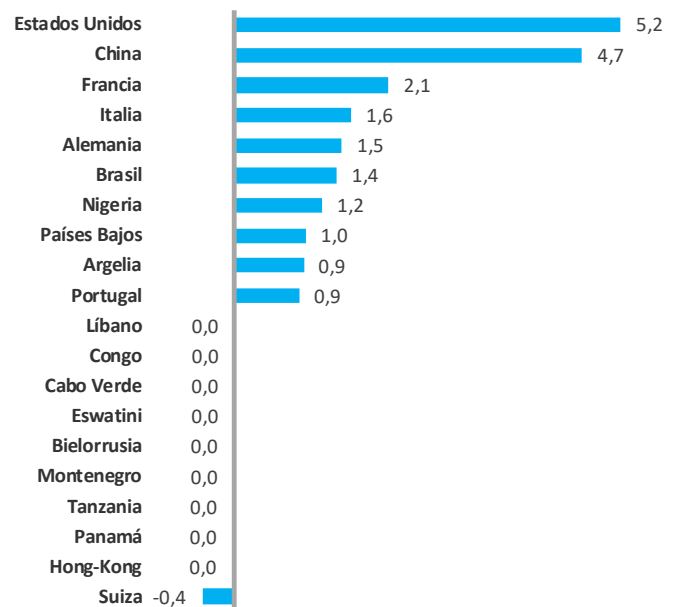
Cuadro III.4. Comercio exterior: desglose por áreas geográficas (enero-noviembre 2022)

| Área geográfica | EXPORTACIONES | | | IMPORTACIONES | | |
|------------------------------------|---------------|--------------|-------------|---------------|--------------|-------------|
| | % total | tva (%) | contrib.* | % total | tva (%) | contrib.* |
| EUROPA | 73,8 | 23,8 | 17,5 | 53,6 | 20,3 | 12,3 |
| UNIÓN EUROPEA | 62,8 | 25,4 | 15,7 | 44,6 | 20,7 | 10,4 |
| ZONA EURO | 55,2 | 25,0 | 13,6 | 37,6 | 19,8 | 8,4 |
| Alemania | 9,6 | 15,4 | 1,6 | 9,4 | 12,8 | 1,5 |
| Francia | 15,4 | 19,2 | 3,1 | 8,9 | 20,8 | 2,1 |
| Italia | 8,1 | 18,6 | 1,6 | 6,0 | 23,7 | 1,6 |
| Portugal | 8,3 | 31,0 | 2,4 | 3,5 | 22,0 | 0,9 |
| RESTO UE | 7,6 | 28,4 | 2,1 | 7,0 | 25,6 | 1,9 |
| RESTO EUROPA | 11,0 | 15,1 | 1,8 | 9,0 | 18,7 | 1,9 |
| Reino Unido | 5,5 | 13,2 | 0,8 | 2,5 | 32,4 | 0,8 |
| Turquía | 1,7 | 22,4 | 0,4 | 2,2 | 21,7 | 0,5 |
| AMÉRICA | 10,3 | 27,5 | 2,7 | 14,1 | 79,3 | 8,5 |
| AMÉRICA DEL NORTE | 5,5 | 28,2 | 1,5 | 8,1 | 100,4 | 5,5 |
| Estados Unidos | 4,9 | 30,3 | 1,4 | 7,4 | 107,2 | 5,2 |
| AMÉRICA LATINA | 4,7 | 26,6 | 1,2 | 5,6 | 52,8 | 2,6 |
| Brasil | 0,9 | 37,1 | 0,3 | 2,0 | 100,4 | 1,4 |
| México | 1,3 | 26,5 | 0,3 | 1,3 | 28,8 | 0,4 |
| ASIA | 8,2 | 12,4 | 1,1 | 22,6 | 49,6 | 10,2 |
| ASIA (exc. Oriente Medio) | 5,7 | 7,5 | 0,5 | 19,6 | 45,5 | 8,3 |
| China | 2,1 | -9,2 | -0,3 | 10,8 | 47,0 | 4,7 |
| Japón | 0,8 | 11,9 | 0,1 | 0,8 | 32,5 | 0,3 |
| ORIENTE MEDIO | 2,4 | 26,0 | 0,6 | 3,0 | 84,4 | 1,8 |
| Arabia Saudí | 0,7 | 44,9 | 0,3 | 1,1 | 76,5 | 0,7 |
| ÁFRICA | 5,4 | 15,9 | 0,9 | 9,3 | 58,4 | 4,7 |
| Marruecos | 3,0 | 26,6 | 0,8 | 1,9 | 20,4 | 0,4 |
| OCEANÍA | 0,5 | 1,1 | 0,0 | 0,3 | 60,3 | 0,2 |
| Australia | 0,4 | 0,5 | 0,0 | 0,2 | 88,9 | 0,2 |
| OTROS | 1,8 | 132,7 | 1,3 | 0,0 | 3,4 | 0,0 |
| TOTAL COMERCIO DECLARADO | 100,0 | 23,6 | 23,6 | 100,0 | 35,8 | 35,8 |
| Pro memoria: TOTAL EXTRA UE | 37,2 | 20,6 | 7,8 | 55,4 | 51,0 | 25,4 |

Valores y tasas con datos provisionales.

* contrib.: contribución a la tasa de variación anual de las exportaciones/importaciones totales, en puntos porcentuales.

Las ventas a Francia, principal cliente de España con el 15,4% de las exportaciones totales, subieron un 19,2% interanual, y las realizadas a Alemania, 9,6% del total, crecieron también un 15,4% interanual. Las exportaciones a Portugal e Italia, tercer y cuarto cliente con el 8,3% y 8,1% del total respectivamente, ascendieron un 31,0% interanual en el primer caso y un 18,6% en el segundo.

G.III.8 – Exportaciones (% sobre total)**G.III.9 – Importaciones (% sobre total)****Ranking de los 10 destinos con mayor y menor contribución a la tasa de variación anual:****G.III.10 – Exportaciones (p.p.)****G.III.11 – Importaciones (p.p.)**

Por otra parte, las principales contribuciones positivas a la tasa de variación anual de las exportaciones totales (23,6%) por destinos provinieron de Bélgica (contribución de 3,1 puntos) destacando las mayores ventas de *medicamentos* y, a gran distancia, *productos químicos orgánicos y petróleo y derivados*; Francia (3,1 puntos) principalmente por el aumento de ventas de *carbón y electricidad* y, con menor intensidad, *petróleo y derivados* y *resto de bienes de equipo*; Portugal (2,4 puntos) sobre todo por las mayores exportaciones de *carbón y electricidad* y, en mucha menor medida, *petróleo y derivados* y *metales no ferrosos*; y Alemania (1,6 puntos) sobresaliendo el incremento de ventas de *automóviles y motos* y, a gran distancia, *hierro y acero* y *metales no ferrosos*. En cambio, las mayores contribuciones negativas correspondieron a Rusia (-0,3 puntos) sobre todo por las menores exportaciones de *confección* y, en mucha menor medida, *minerales* y *componentes del automóvil*; China (-0,3 puntos) principalmente de *productos cárnicos* y, a gran distancia, *gas* y *confección*; Argelia (-0,2 puntos) en particular de *aceites* y

grasas, papel y productos cárnicos; y Ucrania (-0,1 puntos) de *automóviles y motos, petróleo y derivados y confección*.

En el desglose por áreas geográficas (Anexo A.4) destaca lo siguiente:

- Las exportaciones a la Unión Europea-27 (62,8% del total) aumentaron un 25,4% interanual, principalmente por las mayores ventas a Bélgica (contribución de 3,1 puntos a la tasa de variación anual de las exportaciones totales, 23,6%) sobre todo de *medicamentos* y, a gran distancia, *productos químicos orgánicos y petróleo y derivados*; Francia (3,1 puntos) principalmente de *carbón y electricidad* y, con menor intensidad, *petróleo y derivados y resto de bienes de equipo*; Portugal (2,4 puntos) en especial de *carbón y electricidad* y, en mucha menor medida, *petróleo y derivados y metales no ferrosos*; y Alemania (1,6 puntos) en particular de *automóviles y motos* y, a gran distancia, *hierro y acero y metales no ferrosos*.
- Las exportaciones al resto de Europa (11,0% del total) crecieron un 15,1% interanual sobre todo por las mayores ventas a Reino Unido (contribución de 0,8 puntos) principalmente de *motores, automóviles y motos y aeronaves*; Gibraltar (0,4 puntos) en especial de *buques y petróleo y derivados*; y Turquía (0,4 puntos) principalmente de *automóviles y motos, confección y aeronaves*. Por el contrario, se redujeron las ventas a Rusia (contribución de -0,3 puntos) sobre todo de *confección* y, en menor medida, *minerales y componentes del automóvil*; y a Ucrania (-0,1 puntos) de *automóviles y motos, petróleo y derivados y confección*.
- Las exportaciones a América del Norte (5,5% del total) ascendieron un 28,2% interanual fundamentalmente por las mayores ventas a Estados Unidos (contribución de 1,4 puntos) sobre todo de *petróleo y derivados* y, con menor intensidad, *hierro y acero y gas*; y a Canadá (0,1 puntos) de *petróleo y derivados, componentes del automóvil y medicamentos*.
- Las exportaciones a América Latina (4,7% del total) subieron un 26,6% interanual. Destacaron las mayores ventas a México (0,3 puntos) principalmente de *confección, componentes del automóvil y aceites esenciales y perfumados*; Brasil (0,3 puntos) sobre todo de *abonos* y, en menor medida, *petróleo y derivados y maquinaria de uso general*; y Colombia (0,1 puntos) en particular de *petróleo y derivados* y, en menor medida, *otras mercancías y confección*.
- Las exportaciones a Asia excluido Oriente Medio (5,7% del total) ascendieron un 7,5% interanual gracias a las mayores ventas a Singapur (0,1 puntos) en especial de *aeronaves, petróleo y derivados* y, en menor medida, *motores*; Filipinas (0,1 puntos) fundamentalmente de *productos cárnicos* y, con menor intensidad, *bebidas y productos cerámicos y similares*; e India (0,1 puntos) de *petróleo y derivados, plásticos y otras mercancías*. En cambio, se redujeron las exportaciones españolas a China (-0,3 puntos) sobre todo de *productos cárnicos* y, a gran distancia, *gas y confección*.
- Las exportaciones a Oriente Medio (2,4% del total) aumentaron un 26,0% interanual debido fundamentalmente a las mayores ventas a Arabia Saudí (contribución de 0,3 puntos) en particular de *buques*; Israel (0,1 puntos) de *automóviles y motos, productos cerámicos y similares y material de transporte ferroviario*; y Emiratos Árabes Unidos (0,1 puntos) de *otros alimentos, confección y aceites esenciales y perfumados*.
- Las exportaciones a África (5,4% del total) se incrementaron un 15,9% interanual debido principalmente a las mayores ventas a Marruecos (0,8 puntos) sobre todo de *petróleo y derivados*,

carbón y electricidad y componentes del automóvil; Senegal (0,1 puntos) en especial de *petróleo y derivados* y, a gran distancia, *aviones y resto de bienes de equipo*; y Túnez (0,1 puntos) en concreto de *otros alimentos, petróleo y derivados y gas*. Inversamente, descendieron las ventas a Argelia (contribución de -0,2 puntos) de *aceites y grasas, papel y productos cárnicos*.

- Las exportaciones a Oceanía (0,5% del total) ascendieron un 1,1% interanual por las mayores ventas a Nueva Zelanda (contribución de 0,01 puntos) de *automóviles y motos, productos cárnicos y aceites y grasas*.

Importaciones

Las importaciones procedentes de la Unión Europea-27, 44,6% del total (50,2% en el mismo periodo del año anterior), se incrementaron un 20,7% interanual. Por su parte, las compras a los países de la zona euro, 37,6% del total (42,6% en el mismo periodo del año anterior), ascendieron un 19,8% interanual. Las importaciones de los países de la Unión Europea no pertenecientes a la zona euro, 7,0% del total (7,5% en el mismo periodo del año anterior), crecieron un 25,6% interanual.

Las importaciones procedentes de países no pertenecientes a la Unión Europea, 55,4% del total (49,8% en el mismo periodo del año anterior), ascendieron un 51,0% interanual.

Las importaciones procedentes de los principales proveedores de España: China y Alemania, con un peso del 10,8% y 9,4% respectivamente, ascendieron un 47,0% interanual en el primer caso y un 12,8% interanual en el segundo.

En términos de contribución a la tasa de variación interanual de las importaciones totales (35,8%), las mayores contribuciones positivas correspondieron a Estados Unidos (5,2 puntos) asociadas esencialmente a las mayores compras españolas de *gas* y, en menor medida, *petróleo y derivados y medicamentos*; China (4,7 puntos) principalmente por las mayores compras de *equipos de telecomunicaciones* y, con menor intensidad, *aparatos eléctricos y confección*; Francia (2,1 puntos) por el aumento de importaciones de *aviones, otros alimentos y carbón y electricidad*; e Italia (1,6 puntos) de *petróleo y derivados* y, en menor medida, *equipos de telecomunicaciones y otros productos químicos*. En el extremo opuesto, las mayores contribuciones negativas correspondieron a Suiza (-0,4 puntos) casi exclusivamente por las menores compras españolas de *medicamentos*.

Saldo comercial

El superávit comercial con la Unión Europea se incrementó hasta los 36.628,7 millones de euros en el periodo (superávit de 23.275,5 millones de euros en enero-noviembre de 2021). El superávit con la zona euro aumentó hasta los 38.832,0 millones de euros (superávit de 25.500,5 millones de euros en el mismo periodo del año anterior). El déficit con los países de la Unión Europea no pertenecientes a la zona euro se mantuvo relativamente estable en 2.203,3 millones de euros (déficit de 2.225,0 millones de euros en el mismo periodo del año anterior).

Con respecto a los países no comunitarios, el déficit comercial aumentó hasta los 100.231,7 millones (déficit de 44.111,5 millones de euros en el mismo periodo del año anterior). Con el resto de Europa se registró un superávit de 1.250,3 millones de euros (superávit de 2.099,4 millones en el mismo periodo del año anterior). El déficit con América del Norte se incrementó hasta los 14.261,5 millones (déficit de 1.588,4

millones en el mismo periodo del año anterior). El déficit con América Latina se amplió hasta los 6.994,4 millones (déficit de 2.311,7 en el mismo periodo del año anterior). Con Asia el déficit comercial se incrementó hasta los 65.909,3 millones (déficit de 37.591,8 millones en el mismo periodo del año anterior). Por otro lado, con África el déficit se incrementó hasta los 19.878,5 millones, desde un déficit de 8.045,5 millones en el mismo periodo del año anterior. Con Oceanía se registró superávit de 433,5 millones de euros, frente al superávit de 938,2 millones registrado en el mismo periodo del año anterior.

Comercio exterior con los países PASE (Países con Actuación Sectorial Estratégica)*

Cuadro III.5. Comercio exterior: países PASE (enero-noviembre 2022)

| Países | EXPORTACIONES | | | IMPORTACIONES | | | SALDO |
|----------------------------|-----------------|--------------|-------------|------------------|--------------|-------------|------------------|
| | Millones € | % total | tva (%) | Millones € | % total | tva (%) | Millones € |
| Brasil | 3.236,1 | 4,1 | 37,1 | 8.542,4 | 6,3 | 100,4 | -5.306,3 |
| Canadá | 2.208,4 | 2,8 | 19,3 | 2.614,2 | 1,9 | 44,4 | -405,8 |
| China | 7.321,8 | 9,2 | -9,2 | 45.606,1 | 33,7 | 47,0 | -38.284,4 |
| Corea del Sur | 1.997,5 | 2,5 | 15,3 | 3.557,8 | 2,6 | 44,5 | -1.560,4 |
| Estados Unidos | 17.468,5 | 21,9 | 30,3 | 31.319,7 | 23,2 | 107,2 | -13.851,3 |
| India | 1.682,9 | 2,1 | 24,8 | 5.371,0 | 4,0 | 38,5 | -3.688,1 |
| Japón | 3.010,3 | 3,8 | 11,9 | 3.556,4 | 2,6 | 32,5 | -546,1 |
| Marruecos | 10.839,4 | 13,6 | 26,6 | 8.096,8 | 6,0 | 20,4 | 2.742,6 |
| México | 4.725,5 | 5,9 | 26,5 | 5.419,4 | 4,0 | 28,8 | -693,9 |
| Reino Unido | 19.612,6 | 24,6 | 13,2 | 10.314,8 | 7,6 | 32,4 | 9.297,8 |
| Sudáfrica | 1.412,3 | 1,8 | 17,9 | 1.506,5 | 1,1 | 41,7 | -94,2 |
| Turquía | 6.088,2 | 7,6 | 22,4 | 9.357,0 | 6,9 | 21,7 | -3.268,8 |
| COM. DECLARADO PASE | 79.603,5 | 100,0 | 18,4 | 135.262,2 | 100,0 | 52,5 | -55.658,7 |

* Las bases se establecieron en la [Estrategia de Internacionalización de la Economía Española 2017-2027](#) con una lista inicial de doce países, incluida en el [Plan de Acción de Internacionalización de la Economía española 2022-2022](#). La [Estrategia PASE](#) añade un componente sectorial al enfoque tradicional de mercados prioritarios, identificando sectores estratégicos con potencial exportador. En página de [Estrategia PASE](#) de la [Web de Comercio](#) se muestra el listado vigente de países PASE.

Comercio exterior con los países y áreas con acuerdos de libre comercio con la Unión Europea

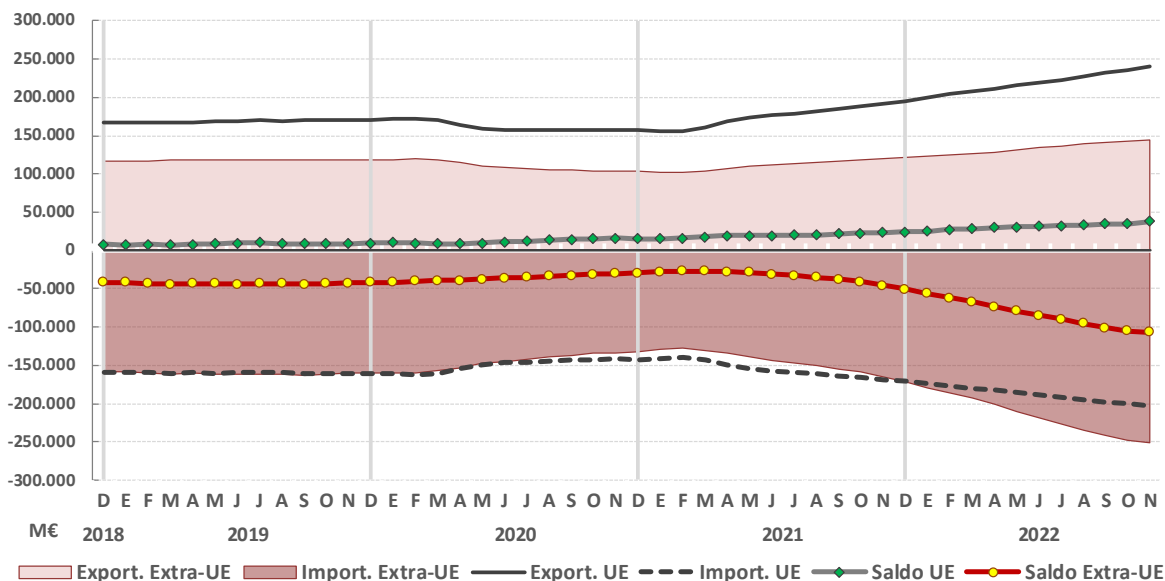
Cuadro III.6. Com. exterior: países y áreas con acuerdos de libre comercio (ene.-nov. 2022)

| ÁREA/ PAÍS | Nº país | EXPORTACIONES | | | IMPORTACIONES | | | SALDO |
|---|-----------|-----------------|--------------|--------------|------------------|--------------|-------------|------------------|
| | | Millones € | % total | tva (%) | Millones € | % total | tva (%) | Millones € |
| En vigor | 74 | 75.210,9 | 91,4 | 17,2 | 81.810,2 | 79,8 | 32,5 | -6.599,3 |
| PAÍSES VECINOS | 26 | 52.938,3 | 64,4 | 15,7 | 50.710,2 | 49,5 | 26,2 | 2.228,1 |
| Noruega | 1 | 1.428,5 | 1,7 | 4,4 | 1.603,9 | 1,6 | 37,1 | -175,4 |
| Reino Unido | 1 | 19.612,6 | 23,8 | 13,2 | 10.314,8 | 10,1 | 32,4 | 9.297,8 |
| Suiza | 1 | 6.309,3 | 7,7 | 21,4 | 6.429,9 | 6,3 | -17,6 | -120,7 |
| Turquía | 1 | 6.088,2 | 7,4 | 22,4 | 9.357,0 | 9,1 | 21,7 | -3.268,8 |
| P. Mediterráneos y de O.M. | 8 | 16.846,1 | 20,5 | 15,5 | 19.654,4 | 19,2 | 46,2 | -2.808,3 |
| Balcanes Occidentales | 6 | 831,8 | 1,0 | 31,0 | 1.005,7 | 1,0 | 39,4 | -173,9 |
| DCFTA - Países del Este | 3 | 570,6 | 0,7 | -23,4 | 2.014,4 | 2,0 | 47,5 | -1.443,8 |
| Otros países vecinos | 5 | 1.251,3 | 1,5 | 34,2 | 330,2 | 0,3 | 76,6 | 921,1 |
| ASIA | 4 | 6.451,5 | 7,8 | 19,0 | 11.329,8 | 11,1 | 39,4 | -4.878,4 |
| Corea del Sur | 1 | 1.997,5 | 2,4 | 15,3 | 3.557,8 | 3,5 | 44,5 | -1.560,4 |
| Japón | 1 | 3.010,3 | 3,7 | 11,9 | 3.556,4 | 3,5 | 32,5 | -546,1 |
| Singapur | 1 | 966,7 | 1,2 | 66,2 | 484,4 | 0,5 | 3,4 | 482,3 |
| Vietnam | 1 | 477,0 | 0,6 | 14,2 | 3.731,1 | 3,6 | 48,4 | -3.254,1 |
| AMÉRICA | 12 | 12.486,5 | 15,2 | 21,9 | 14.607,7 | 14,3 | 38,6 | -2.121,2 |
| Canadá | 1 | 2.208,4 | 2,7 | 19,3 | 2.614,2 | 2,6 | 44,4 | -405,8 |
| Chile | 1 | 1.662,5 | 2,0 | 4,2 | 1.462,2 | 1,4 | 25,8 | 200,3 |
| México | 1 | 4.725,5 | 5,7 | 26,5 | 5.419,4 | 5,3 | 28,8 | -693,9 |
| América Central | 6 | 1.304,8 | 1,6 | 30,7 | 1.234,7 | 1,2 | 26,6 | 70,1 |
| Comunidad Andina | 3 | 2.585,2 | 3,1 | 25,2 | 3.877,2 | 3,8 | 62,8 | -1.292,0 |
| ÁFRICA, CARIBE Y PACÍFICO - EPAs | 32 | 3.334,6 | 4,1 | 21,4 | 5.162,5 | 5,0 | 78,0 | -1.827,9 |
| En proceso aprobación/ratificación | 25 | 7.032,4 | 8,6 | 34,6 | 20.660,9 | 20,2 | 67,0 | -13.628,5 |
| Nueva Zelanda | 1 | 264,2 | 0,3 | 17,9 | 208,2 | 0,2 | 9,3 | 55,9 |
| Mercosur | 4 | 4.768,1 | 5,8 | 36,1 | 10.769,2 | 10,5 | 67,9 | -6.001,1 |
| EPAs negociación finalizada | 20 | 2.000,1 | 2,4 | 33,6 | 9.683,4 | 9,4 | 67,9 | -7.683,3 |
| TOTAL EN VIGOR Y EN PROCESO | 99 | 82.243,3 | 100,0 | 18,5 | 102.471,1 | 100,0 | 38,3 | -20.227,8 |

* Acuerdos con la negociación concluida // EPA (Economic Partnership Agreements) – Acuerdos de Asociación Económica.

Acuerdos según se indican en DG Trade Statistical Guide (agosto 2022) en http://trade.ec.europa.eu/doclib/docs/2013/may/tradoc_151348.pdf
Se puede consultar el cuadro ampliado con todos los países en el apartado de [Datos](#) de la página de [Informes de Comercio Exterior](#).

III.3. AC. A 12 MESES HASTA NOV-22: ANÁLISIS GRÁFICO UE, EXTRA-UE

[G.III.12 – Acumulado a 12 meses: UE-27 y extra-UE, exportaciones, importaciones, saldo \(M€\)](#)

Datos provisionales. Exportaciones en positivo e importaciones en negativo.

IV. ANÁLISIS POR COMUNIDADES AUTÓNOMAS

IV.1. NOVIEMBRE 2022

Exportaciones

El valor de las exportaciones aumentó en 14 comunidades autónomas y se redujo en el resto (Anexo A.5). La comunidad que experimentó un mayor incremento interanual de las exportaciones en noviembre fue la Comunidad de Madrid (97,7%), seguida por Illes Balears (40,8%) y Castilla y León (29,1%). En cambio, los mayores descensos interanuales se registraron en Andalucía (-4,9%), el Principado de Asturias (-4,8%) y Canarias (-0,4%).

En el análisis de las contribuciones a la tasa de variación anual del mes de noviembre (23,3%) la comunidad que más contribuyó fue la Comunidad de Madrid, con 12,5 puntos, cuyas exportaciones representaron el 20,6% del total y crecieron un 97,7% interanual. Le siguió Cataluña con una contribución de 5,1 puntos y cuyas exportaciones, 24,4% del total, crecieron un 20,2% interanual. Las comunidades con las mayores contribuciones negativas fueron Andalucía con -0,6 puntos (9,0% del total de exportaciones, disminuyeron un 4,9% interanual), y el Principado de Asturias con -0,1 puntos (1,5% del total, disminuyeron un 4,8% interanual).

Las exportaciones de la Comunitat Valenciana (9,3% del total) aumentaron un 9,7% interanual, las del País Vasco (8,4% del total) se incrementaron un 20,3% interanual, y las de Galicia (6,9% del total) subieron un 4,0% interanual.

Cuadro IV.1. Comercio exterior: desglose por comunidades autónomas (noviembre 2022)

| Comunidad autónoma | EXPORTACIONES | | | IMPORTACIONES | | |
|---------------------------------|---------------|-------------|-------------|---------------|-------------|-------------|
| | % total | tva (%) | contrib.* | % total | tva (%) | contrib.* |
| Andalucía | 9,0 | -4,9 | -0,6 | 10,1 | 16,9 | 1,7 |
| Aragón | 3,8 | 8,2 | 0,4 | 3,2 | 15,4 | 0,5 |
| Asturias, Principado de | 1,5 | -4,8 | -0,1 | 1,4 | 18,5 | 0,3 |
| Balears, Illes | 0,6 | 40,8 | 0,2 | 0,3 | -16,6 | -0,1 |
| Canarias | 0,6 | -0,4 | 0,0 | 0,8 | 20,7 | 0,2 |
| Cantabria | 0,8 | 4,3 | 0,0 | 0,7 | 10,1 | 0,1 |
| Castilla y León | 4,1 | 29,1 | 1,1 | 3,4 | 42,2 | 1,2 |
| Castilla-La Mancha | 2,5 | 8,9 | 0,2 | 3,8 | 36,8 | 1,2 |
| Cataluña | 24,4 | 20,2 | 5,1 | 24,1 | 10,1 | 2,6 |
| Comunitat Valenciana | 9,3 | 9,7 | 1,0 | 7,7 | 7,6 | 0,6 |
| Extremadura | 0,7 | 23,2 | 0,2 | 0,4 | -2,7 | 0,0 |
| Galicia | 6,9 | 4,0 | 0,3 | 6,1 | 27,1 | 1,5 |
| Madrid, Comunidad de | 20,6 | 97,7 | 12,5 | 25,5 | 21,6 | 5,3 |
| Murcia, Región de | 3,2 | 20,1 | 0,7 | 3,7 | 44,5 | 1,3 |
| Navarra, Comunidad Foral | 2,6 | 12,4 | 0,4 | 1,7 | 14,1 | 0,2 |
| País Vasco | 8,4 | 20,3 | 1,7 | 6,2 | 16,6 | 1,0 |
| Rioja, La | 0,5 | 4,8 | 0,0 | 0,4 | 8,9 | 0,0 |
| Ceuta | 0,0 | -53,8 | 0,0 | 0,1 | -3,7 | 0,0 |
| Melilla | 0,0 | 23,5 | 0,0 | 0,0 | 81,4 | 0,0 |
| TOTAL COMERCIO DECLARADO | 100,0 | 23,3 | 23,3 | 100,0 | 17,9 | 17,9 |

Valores y tasas con datos provisionales. * contrib.: contribución a la tasa de variación anual en puntos porcentuales.

Desglose sectorial

El análisis sectorial de las exportaciones de las principales comunidades autónomas exportadoras, que en conjunto representan el 78,5% del total nacional, en noviembre de 2022 muestra (Anexo A.7):

- Las exportaciones de Cataluña correspondieron principalmente a *productos químicos* (28,1% del total, se incrementaron un 15,2% interanual), seguidas de *sector automóvil* (15,9% del total, crecieron un 65,3% interanual) y *alimentación, bebidas y tabaco* (15,1% del total, aumentaron un 22,8% interanual).
- En la Comunidad de Madrid las principales exportaciones fueron las de los sectores de *productos químicos* (53,5% del total, se incrementaron un 285,3% interanual), *bienes de equipo* (15,4% del total, ascendieron un 36,4% interanual) y *productos energéticos* (12,2% del total, aumentaron un 30,3% interanual).
- Las exportaciones de la Comunitat Valenciana se concentraron en los sectores de *alimentación, bebidas y tabaco* (24,8% del total, se redujeron un 3,7% interanual), *semimanufacturas no químicas* (15,1% del total, decrecieron un 2,6% interanual) y *bienes de equipo* (14,2% del total, crecieron un 15,8% interanual).
- Las exportaciones de Andalucía correspondieron principalmente a los sectores de *alimentación, bebidas y tabaco* (32,8% del total, disminuyeron un 1,4% interanual), *productos energéticos* (18,7% del total, subieron un 15,0% interanual) y *bienes de equipo* (14,0% del total, decrecieron un 24,1% interanual).
- En el País Vasco el principal sector exportador fue el de *bienes de equipo* (31,9% del total, crecieron un 3,1% interanual), seguido de *semimanufacturas no químicas* (23,4% del total, se incrementaron un 12,6% interanual) y *sector automóvil* (18,7% del total, subieron un 38,5% interanual).
- En Galicia las principales exportaciones provinieron de los sectores de *manufacturas de consumo* (28,3% del total, se incrementaron un 22,1% interanual), *sector automóvil* (20,4% del total, se redujeron un 6,9% interanual) y *bienes de equipo* (13,0% del total, ascendieron un 15,6% interanual).

Importaciones

El valor de las importaciones se incrementó en 15 comunidades autónomas y se redujo en Illes Balears (-16,6%) y Extremadura (-2,7%) (Anexo A.5). Las comunidades que experimentaron un mayor incremento interanual de las importaciones fueron: la Región de Murcia (44,5%), Castilla y León (42,2%) y Castilla-La Mancha (36,8%).

La comunidad con la mayor contribución positiva a la tasa de variación interanual de las importaciones totales (17,9%) fue la Comunidad de Madrid con 5,3 puntos; sus importaciones representaron el 25,5% del total y crecieron un 21,6% interanual. Le siguió Cataluña, con una contribución de 2,6 puntos; sus importaciones, el 24,1% del total, aumentaron un 10,1% interanual. La mayor contribución negativa correspondió a Illes Balears con -0,1 puntos (0,3% de las importaciones totales, decrecieron un 16,6% interanual).

Las importaciones de Andalucía (10,1% del total) aumentaron un 16,9% interanual, las de la Comunitat Valenciana (7,7% del total) se incrementaron un 7,6% interanual, las del País Vasco (6,2% del total) crecieron un 16,6% interanual, y las de Galicia (6,1% del total) subieron un 27,1% interanual.

IV.2. ENERO-NOVIEMBRE 2022

Exportaciones

El valor de las exportaciones se incrementó en todas las comunidades autónomas, a excepción de en Castilla y León (-1,0%) (Anexo A.6). La comunidad que experimentó un mayor incremento interanual de las exportaciones fue Canarias (83,3%), seguida por la Comunidad de Madrid (52,2%) e Illes Balears (50,4%).

En el análisis de las contribuciones a la tasa de variación anual del periodo (23,6%) la comunidad con la mayor contribución positiva fue la Comunidad de Madrid, con 6,4 puntos porcentuales, cuyas exportaciones representaron el 15,1% del total y crecieron un 52,2% interanual. Le siguió Cataluña, con una contribución de 4,4 puntos y cuyas exportaciones, 24,3% del total, aumentaron un 17,3% interanual.

Las exportaciones de Andalucía (11,0% del total) crecieron un 25,0% interanual, las de la Comunitat Valenciana (10,2% del total) subieron un 23,0% interanual, las del País Vasco (8,5% del total) subieron un 28,1% interanual, y las de Galicia (7,7% del total) aumentaron un 18,9% interanual.

Cuadro IV.2. Comercio exterior: desglose por comunidades autónomas (enero-noviembre 2022)

| Comunidad autónoma | EXPORTACIONES | | | IMPORTACIONES | | |
|---------------------------------|---------------|-------------|-------------|---------------|-------------|-------------|
| | % total | tva (%) | contrib.* | % total | tva (%) | contrib.* |
| Andalucía | 11,0 | 25,0 | 2,7 | 10,3 | 44,2 | 4,3 |
| Aragón | 4,2 | 14,1 | 0,6 | 3,2 | 20,1 | 0,7 |
| Asturias, Principado de | 1,6 | 19,9 | 0,3 | 1,5 | 47,5 | 0,7 |
| Balears, Illes | 0,7 | 50,4 | 0,3 | 0,5 | 57,5 | 0,2 |
| Canarias | 0,9 | 83,3 | 0,5 | 0,9 | 49,1 | 0,4 |
| Cantabria | 0,9 | 18,6 | 0,2 | 0,7 | 24,5 | 0,2 |
| Castilla y León | 3,8 | -1,0 | 0,0 | 3,0 | 33,6 | 1,0 |
| Castilla-La Mancha | 2,6 | 13,2 | 0,4 | 3,2 | 35,9 | 1,1 |
| Cataluña | 24,3 | 17,3 | 4,4 | 24,5 | 25,2 | 6,7 |
| Comunitat Valenciana | 10,2 | 23,0 | 2,4 | 8,6 | 34,8 | 3,0 |
| Extremadura | 0,8 | 25,5 | 0,2 | 0,5 | 17,5 | 0,1 |
| Galicia | 7,7 | 18,9 | 1,5 | 5,9 | 36,6 | 2,2 |
| Madrid, Comunidad de | 15,1 | 52,2 | 6,4 | 24,2 | 39,7 | 9,4 |
| Murcia, Región de | 3,7 | 19,0 | 0,7 | 4,1 | 79,2 | 2,5 |
| Navarra, Comunidad Foral | 2,8 | 11,9 | 0,4 | 1,6 | 28,8 | 0,5 |
| País Vasco | 8,5 | 28,1 | 2,3 | 6,4 | 41,3 | 2,5 |
| Rioja, La | 0,5 | 13,1 | 0,1 | 0,4 | 26,5 | 0,1 |
| Ceuta | 0,0 | 5,0 | 0,0 | 0,1 | 163,9 | 0,1 |
| Melilla | 0,0 | -9,9 | 0,0 | 0,0 | 25,0 | 0,0 |
| TOTAL COMERCIO DECLARADO | 100,0 | 23,6 | 23,6 | 100,0 | 35,8 | 35,8 |

Valores y tasas con datos provisionales. * contrib.: contribución a la tasa de variación anual en puntos porcentuales.

Desglose sectorial

El análisis sectorial de las exportaciones de las principales comunidades autónomas exportadoras, que en conjunto representan el 76,7% del total nacional, en enero-noviembre de 2022 muestra (Anexo A.8):

- Las exportaciones de Cataluña correspondieron principalmente a *productos químicos* (30,3% del total, crecieron un 20,9% interanual), seguidas de *bienes de equipo* (15,9% del total, aumentaron un 12,4% interanual) y *alimentación, bebidas y tabaco* (15,1% del total, ascendieron un 15,5% interanual).
- En la Comunidad de Madrid las principales exportaciones fueron las de los sectores de *productos químicos* (34,5% del total, crecieron un 101,3% interanual), *bienes de equipo* (21,9% del total,

ascendieron un 14,7% interanual) y *productos energéticos* (18,0% del total, subieron un 181,2% interanual).

- Las exportaciones de Andalucía correspondieron principalmente a los sectores de *alimentación, bebidas y tabaco* (32,5% del total, crecieron un 15,0% interanual), *productos energéticos* (19,5% del total, aumentaron un 56,5% interanual) y *bienes de equipo* (12,4% del total, aumentaron un 29,1% interanual).
- Las exportaciones de la Comunitat Valenciana se concentraron en los sectores de *alimentación, bebidas y tabaco* (18,8% del total, aumentaron un 4,8% interanual), *semimanufacturas no químicas* (17,6% del total, ascendieron un 24,5% interanual) y *sector automóvil* (14,8% del total, crecieron un 34,5% interanual).
- En el País Vasco el principal sector exportador fue el de *bienes de equipo* (31,9% del total, ascendieron un 14,1% interanual), seguido de *semimanufacturas no químicas* (25,2% del total, crecieron un 28,1% interanual) y *sector automóvil* (16,7% del total, aumentaron un 29,0% interanual).
- En Galicia las principales exportaciones provinieron de los sectores de *manufacturas de consumo* (26,3% del total, se incrementaron un 21,7% interanual), *sector automóvil* (19,0% del total, decrecieron un 3,1% interanual) y *alimentación, bebidas y tabaco* (13,0% del total, aumentaron un 17,3% interanual).

Importaciones

El valor de las importaciones aumentó en todas las comunidades autónomas y se redujo en el resto (Anexo A.6). La comunidad que experimentó un mayor incremento interanual de las importaciones fue la Región de Murcia (79,2% interanual), seguida por Illes Balears (57,5% interanual) y Canarias (49,1% interanual).

La comunidad con la mayor contribución positiva a la tasa de variación anual de las importaciones totales (35,8%) fue la Comunidad de Madrid con 9,4 puntos; sus importaciones representaron el 24,2% del total y crecieron un 39,7% interanual. Le siguió Cataluña, con una contribución de 6,7 puntos; sus importaciones, el 24,5% del total, aumentaron un 25,2% interanual.

Las importaciones de Andalucía (10,3% del total) ascendieron un 44,2% interanual, las de la Comunitat Valenciana (8,6% del total) crecieron un 34,8% interanual, las del País Vasco (6,4% del total) aumentaron un 41,3% interanual, y las de Galicia (5,9% del total) se incrementaron un 36,6% interanual.

La media de países contrapartida por exportador de más de 50 millones de euros alcanzó los 39,5 países en 2021, 0,6 países menos que en 2020. Los exportadores entre 50.000 y medio millón de euros exportaron en media a 4,3 países, mismo valor que 2020. En el periodo enero-noviembre de 2022, la media de países por exportador, que ya habían exportado 50 o más millones, alcanzó los 37,4 países.

Cuadro V.2. Comercio exterior: media de países de exportación por exportador

| Tramos exportación | Media de países de exportación por exportador (países) | | | | | | | Variación anual (núm. países) | | | | | | Var (núm.p.) | | |
|----------------------|--|------|------|------|------|-------|---------|-------------------------------|------|------|------|------|-------|--------------|--------|--------|
| | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 | 2020 | 2021* | Evol. | E-N 22* | 2017 | 2018 | 2019 | 2020 | 2021* | E-N'22* | 21*-18 | 21*-16 |
| x < 50.000€ | 1,5 | 1,4 | 1,3 | 1,3 | 1,4 | 1,4 | ■ ■ ■ ■ | 1,4 | 0,0 | -0,1 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | - | 0,0 | -0,1 |
| 50.000€ <= x < 0,5M€ | 4,2 | 4,2 | 4,2 | 4,2 | 4,3 | 4,3 | ■ ■ ■ ■ | 3,9 | 0,0 | -0,1 | 0,1 | 0,0 | 0,0 | - | 0,1 | 0,1 |
| 0,5M€ <= x < 2,5M€ | 9,9 | 9,8 | 9,9 | 9,8 | 9,8 | 9,3 | ■ ■ ■ ■ | 8,8 | 0,0 | 0,0 | -0,1 | 0,0 | -0,5 | - | -0,6 | -0,6 |
| 2,5M€ <= x < 50M€ | 21,1 | 21,1 | 20,9 | 20,9 | 20,7 | 20,5 | ■ ■ ■ ■ | 19,2 | 0,0 | -0,1 | 0,0 | -0,2 | -0,3 | - | -0,5 | -0,6 |
| x >= 50M€ | 41,3 | 40,5 | 40,6 | 40,8 | 40,0 | 39,5 | ■ ■ ■ ■ | 37,4 | -0,8 | 0,0 | 0,2 | -0,8 | -0,6 | - | -1,1 | -1,8 |

* Datos provisionales.

En referencia a la concentración de las exportaciones, en 2021 los 25 principales exportadores aglutinaron el 22,8% de las ventas exteriores, 0,9 puntos más que el año anterior. Por su parte, los 5.000 principales exportadores representaron el 87,1% de las exportaciones totales, 0,1 puntos más que en 2020. En el periodo enero-noviembre de 2022, los 25 principales exportadores aglutinaron el 24,6% de las ventas exteriores, 2,0 puntos más que en el mismo periodo del año anterior. Los 1.000 principales exportadores concentraron el 67,8% de las exportaciones, 1,9 puntos más que en el mismo periodo del año anterior. Por último, los 5.000 principales exportadores representaron el 88,0% de las exportaciones totales, 0,8 puntos más que en el mismo periodo de 2021.

Cuadro V.3. Comercio exterior: concentración del valor exportado por principales exportadores

| Principales exportadores | Concentración del valor exportado (% sobre el total) | | | | | | | Variación anual (p.p.) | | | | | | Var (p.p.) | | |
|--------------------------|--|------|------|------|------|-------|---------|------------------------|------|------|------|------|-------|------------|--------|--------|
| | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 | 2020 | 2021* | Evol. | E-N 22* | 2017 | 2018 | 2019 | 2020 | 2021* | E-N'22* | 21*-18 | 21*-16 |
| 10 principales | 16,0 | 15,2 | 15,3 | 15,0 | 13,8 | 13,6 | ■ ■ ■ ■ | 15,7 | -0,8 | 0,2 | -0,3 | -1,2 | -0,2 | 2,1 | -1,7 | -2,3 |
| 25 principales | 25,0 | 24,0 | 24,1 | 23,8 | 21,9 | 22,8 | ■ ■ ■ ■ | 24,6 | -1,0 | 0,1 | -0,3 | -1,9 | 0,9 | 2,0 | -1,2 | -2,1 |
| 50 principales | 32,3 | 31,5 | 31,6 | 31,3 | 28,4 | 30,1 | ■ ■ ■ ■ | 32,0 | -0,8 | 0,1 | -0,3 | -2,9 | 1,7 | 2,0 | -1,5 | -2,2 |
| 100 principales | 39,8 | 39,5 | 39,6 | 39,2 | 35,7 | 37,6 | ■ ■ ■ ■ | 39,5 | -0,3 | 0,1 | -0,4 | -3,4 | 1,9 | 2,1 | -2,0 | -2,2 |
| 500 principales | 58,3 | 58,4 | 58,4 | 57,6 | 55,4 | 56,7 | ■ ■ ■ ■ | 58,7 | 0,1 | 0,0 | -0,8 | -2,2 | 1,3 | 2,1 | -1,7 | -1,6 |
| 1.000 principales | 67,1 | 67,3 | 67,4 | 66,8 | 65,0 | 65,9 | ■ ■ ■ ■ | 67,8 | 0,2 | 0,1 | -0,6 | -1,7 | 0,8 | 1,9 | -1,5 | -1,3 |
| 5.000 principales | 87,6 | 87,8 | 87,9 | 87,5 | 87,0 | 87,1 | ■ ■ ■ ■ | 88,0 | 0,2 | 0,2 | -0,4 | -0,5 | 0,1 | 0,8 | -0,8 | -0,4 |

* Datos provisionales.

Con respecto a los exportadores regulares de 1.000 o más euros (aquellos que han exportado al menos 1.000€ en el año de referencia y en cada uno de los tres inmediatamente precedentes) en 2021 se contabilizaron 42.038 exportadores, un 0,4% más que en el año anterior (5,6% más que en 2016) encadenando crecimientos interanuales desde 2012, con la única excepción de 2020 (-1,9% interanual). Asimismo, a pesar de representar el 17,9% del total de los exportadores en 2021, exportaron por valor de 288.335,1 millones de euros, el 91,1% del total de las exportaciones y un 16,6% más que en 2020. En 2021, los 25.279 exportadores regulares consolidados que habían exportado al menos 50.000 euros en los cuatro años de la regularidad, el 10,7% del total de exportadores, exportaron por valor de 285.957,3 millones, el 90,3% del total. Por su parte, los 4.457 exportadores regulares que exportaron 5 millones o más, 132 más que en el año anterior, siendo tan solo el 1,9% de los exportadores totales, fueron responsables del 77,9% de las exportaciones totales. En el periodo enero-noviembre de 2022 se contabilizaron 42.913 exportadores regulares de más de 1.000 €, 23,8% del total y un 2,8% más que en el mismo periodo del año anterior, que exportaron por valor de 321.334,0 millones de euros, el 90,0% del total y un 21,7% más que en el mismo periodo del año anterior.

Cuadro V.4. Comercio exterior por exportadores regulares y exportación mínima

| Exportación mínima | Número de exportadores regulares | | | | | | | | Tasa de variación anual (%)** | | | | | | Peso*** (%) | |
|---------------------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|-------|------------------|-------------------------------|------------|-------------|--------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 | 2020 | 2021* | Evol. | E-N 22* | 2017 | 2018 | 2019 | 2020 | 2021* | E-N22* | 2016 | 2021* |
| TOTAL (x >= 0€) | 49.767 | 50.568 | 51.740 | 52.956 | 55.155 | 59.193 | | 56.885 | 1,6 | 2,3 | 2,4 | 4,2 | 7,3 | -2,9 | 33,5 | 25,2 |
| x >= 1.000€ | 39.796 | 41.070 | 41.812 | 42.669 | 41.856 | 42.038 | | 42.913 | 3,2 | 1,8 | 2,0 | -1,9 | 0,4 | 2,8 | 26,8 | 17,9 |
| x >= 5.000€ | 33.935 | 35.118 | 35.712 | 36.248 | 35.481 | 35.781 | | 36.626 | 3,5 | 1,7 | 1,5 | -2,1 | 0,8 | 3,0 | 22,8 | 15,2 |
| x >= 50.000€ | 24.064 | 24.864 | 25.104 | 25.446 | 25.159 | 25.279 | | 25.928 | 3,3 | 1,0 | 1,4 | -1,1 | 0,5 | 3,2 | 16,2 | 10,7 |
| x >= 0,5M€ | 13.719 | 14.302 | 14.718 | 14.993 | 14.824 | 15.022 | | 15.503 | 4,2 | 2,9 | 1,9 | -1,1 | 1,3 | 4,2 | 9,2 | 6,4 |
| x >= 5M€ | 3.760 | 3.954 | 4.144 | 4.274 | 4.325 | 4.457 | | 4.595 | 5,2 | 4,8 | 3,1 | 1,2 | 3,1 | 4,6 | 2,5 | 1,9 |
| x >= 50M€ | 438 | 465 | 510 | 538 | 545 | 541 | | 562 | 6,2 | 9,7 | 5,5 | 1,3 | -0,7 | 6,0 | 0,3 | 0,2 |
| Exportación mínima | Valor exportado por exportadores regulares (millones €) | | | | | | | | Tasa de variación anual (%) | | | | | | Peso*** (%) | |
| | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 | 2020 | 2021* | Evol. | E-N 22* | 2017 | 2018 | 2019 | 2020 | 2021* | E-N22* | 2016 | 2021* |
| TOTAL (x >= 0€) | 241.727,3 | 262.515,1 | 272.077,4 | 276.555,5 | 248.030,7 | 289.349,6 | | 322.424,6 | 8,6 | 3,6 | 1,6 | -10,3 | 16,7 | 21,7 | 94,3 | 91,4 |
| x >= 1.000€ | 241.073,9 | 261.860,1 | 271.324,9 | 275.913,9 | 247.286,6 | 288.335,1 | | 321.334,0 | 8,6 | 3,6 | 1,7 | -10,4 | 16,6 | 21,7 | 94,0 | 91,1 |
| x >= 5.000€ | 240.412,3 | 261.342,5 | 270.839,5 | 275.512,6 | 246.821,3 | 287.761,6 | | 320.304,8 | 8,7 | 3,6 | 1,7 | -10,4 | 16,6 | 21,6 | 93,8 | 90,9 |
| x >= 50.000€ | 238.648,2 | 259.399,5 | 269.363,7 | 273.767,9 | 245.080,5 | 285.957,3 | | 317.778,1 | 8,7 | 3,8 | 1,6 | -10,5 | 16,7 | 21,4 | 93,1 | 90,3 |
| x >= 0,5M€ | 232.452,1 | 252.959,0 | 263.175,3 | 268.097,2 | 239.968,9 | 278.993,6 | | 310.330,5 | 8,8 | 4,0 | 1,9 | -10,5 | 16,3 | 21,5 | 90,7 | 88,1 |
| x >= 5M€ | 203.911,1 | 223.061,1 | 233.616,5 | 237.383,7 | 211.967,3 | 246.749,9 | | 275.228,5 | 9,4 | 4,7 | 1,6 | -10,7 | 16,4 | 22,0 | 79,5 | 77,9 |
| x >= 50M€ | 138.986,3 | 150.854,2 | 160.692,2 | 164.544,7 | 141.791,6 | 164.672,0 | | 186.129,4 | 8,5 | 6,5 | 2,4 | -13,8 | 16,1 | 24,0 | 54,2 | 52,0 |
| Exportación mínima | Valor exportado medio por exportador regular (millones €) | | | | | | | | Tasa de variación anual (%) | | | | | | tv (%) | |
| | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 | 2020 | 2021* | Evol. | E-N 22* | 2017 | 2018 | 2019 | 2020 | 2021* | E-N22* | 21*-18 | 21*-16 |
| TOTAL (x >= 0€) | 4,9 | 5,2 | 5,3 | 5,2 | 4,5 | 4,9 | | 5,7 | 6,9 | 1,3 | -0,7 | -13,9 | 8,7 | 25,4 | -7,0 | 0,6 |
| x >= 1.000€ | 6,1 | 6,4 | 6,5 | 6,5 | 5,9 | 6,9 | | 7,5 | 5,3 | 1,8 | -0,4 | -8,6 | 16,1 | 18,5 | 5,7 | 13,2 |
| x >= 5.000€ | 7,1 | 7,4 | 7,6 | 7,6 | 7,0 | 8,0 | | 8,7 | 5,0 | 1,9 | 0,2 | -8,5 | 15,6 | 18,1 | 6,0 | 13,5 |
| x >= 50.000€ | 9,9 | 10,4 | 10,7 | 10,8 | 9,7 | 11,3 | | 12,3 | 5,2 | 2,8 | 0,3 | -9,5 | 16,1 | 17,6 | 5,4 | 14,1 |
| x >= 0,5M€ | 16,9 | 17,7 | 17,9 | 17,9 | 16,2 | 18,6 | | 20,0 | 4,4 | 1,1 | 0,0 | -9,5 | 14,7 | 16,6 | 3,9 | 9,6 |
| x >= 5M€ | 54,2 | 56,4 | 56,4 | 55,5 | 49,0 | 55,4 | | 59,9 | 4,0 | -0,1 | -1,5 | -11,8 | 13,0 | 16,6 | -1,8 | 2,1 |
| x >= 50M€ | 317,3 | 324,4 | 315,1 | 305,8 | 260,2 | 304,4 | | 331,2 | 2,2 | -2,9 | -2,9 | -14,9 | 17,0 | 16,9 | -3,4 | -4,1 |

* Valores y tasas con datos provisionales. Se puede consultar la [Nota Metodológica](#) (apartado 8) para mayor aclaración.

** La tasa de variación anual del número de exportadores regulares totales debería ser tomada con cautela, porque puede verse afectada por la alta variabilidad de operadores de muy bajo importe. La tasa de exportadores regulares de más de 1.000€ presenta mayor estabilidad.

*** Peso de los exportadores regulares sobre el total de exportadores.

VI. ANÁLISIS INTERNACIONAL

VI.1. NOVIEMBRE 2022

Exportaciones

En noviembre de 2022 las exportaciones españolas de mercancías aumentaron un 23,3% respecto al mismo mes del año anterior, incremento de mayor magnitud que los experimentados por la zona euro (17,0%) y la Unión Europea-27 (16,7%). Entre las principales economías de la Unión Europea, también crecieron las exportaciones de Alemania (13,3%), Francia (15,9%) e Italia (18,0%). Fuera de la Unión Europea, las exportaciones del Reino Unido se incrementaron un 39,0%, las de Estados Unidos un 9,2% interanual, las de China un 0,9% interanual y las de Japón un 20,0% interanual.

Importaciones

Las importaciones españolas en noviembre de 2022 se incrementaron un 17,9% respecto al mismo mes del año anterior, subida de mayor magnitud que las registradas en la zona euro y en la Unión Europea-27 (16,4% y 16,8% respectivamente). Con respecto a las principales economías de la Unión Europea, las importaciones también aumentaron en Alemania (14,8%), Francia (19,0%) e Italia (20,4%). Fuera de la Unión Europea, las importaciones del Reino Unido crecieron un 21,8% interanual y las de Japón un 30,3% interanual, mientras que las de los Estados Unidos descendieron un 1,3% interanual, las de China se redujeron un 1,1% interanual.

**Cuadro VI.1. Comparativa internacional de evolución de exportaciones e importaciones*
(tasas de variación anual en %)**

| País | EXPORTACIONES | | | IMPORTACIONES | | |
|---------------------------------|----------------|------------------|----------------------|----------------|------------------|----------------------|
| | Noviembre 2022 | 12 últimos meses | Enero-noviembre 2022 | Noviembre 2022 | 12 últimos meses | Enero-noviembre 2022 |
| España | 23,3 | 23,4 | 23,6 | 17,9 | 36,0 | 35,8 |
| Alemania | 13,3 | 14,8 | 14,7 | 14,8 | 26,3 | 26,1 |
| Francia ⁽¹⁾ | 15,9 | 20,0 | 20,3 | 19,0 | 31,2 | 30,9 |
| Italia | 18,0 | 20,2 | 20,5 | 20,4 | 40,0 | 39,5 |
| Zona euro ⁽²⁾ | 17,0 | 21,9 | 22,0 | 16,4 | 32,2 | 32,0 |
| UE-27 ⁽³⁾ | 16,7 | 21,7 | 21,8 | 16,8 | 31,4 | 31,1 |
| Reino Unido | 39,0 | 26,7 | 27,1 | 21,8 | 30,5 | 33,0 |
| Estados Unidos | 9,2 | 19,0 | 18,8 | -1,3 | 16,6 | 16,3 |
| China | 0,9 | n.d. | 11,9 | -1,1 | n.d. | 4,6 |
| Japón | 20,0 | 18,8 | 18,9 | 30,3 | 41,3 | 41,3 |

(1) Francia, excluido el material de defensa

(2) Datos de Eurostat en euros, incluye tanto las ventas fuera de la zona euro, como dentro de ella

(3) Datos de Eurostat en euros, incluye tanto las ventas fuera de la UE, como dentro de ella

n.d.: datos no disponibles en la fecha de elaboración del informe.

Fuente: datos de comercio de bienes de las Aduanas de cada país en moneda local disponibles en el momento de su consulta, excepto Italia con datos de Eurostat. En la [Metodología del Informe Mensual de Comercio Exterior](#) se presentan los enlaces a las fuentes originales.

VI.2. ENERO-NOVIEMBRE 2022

Exportaciones

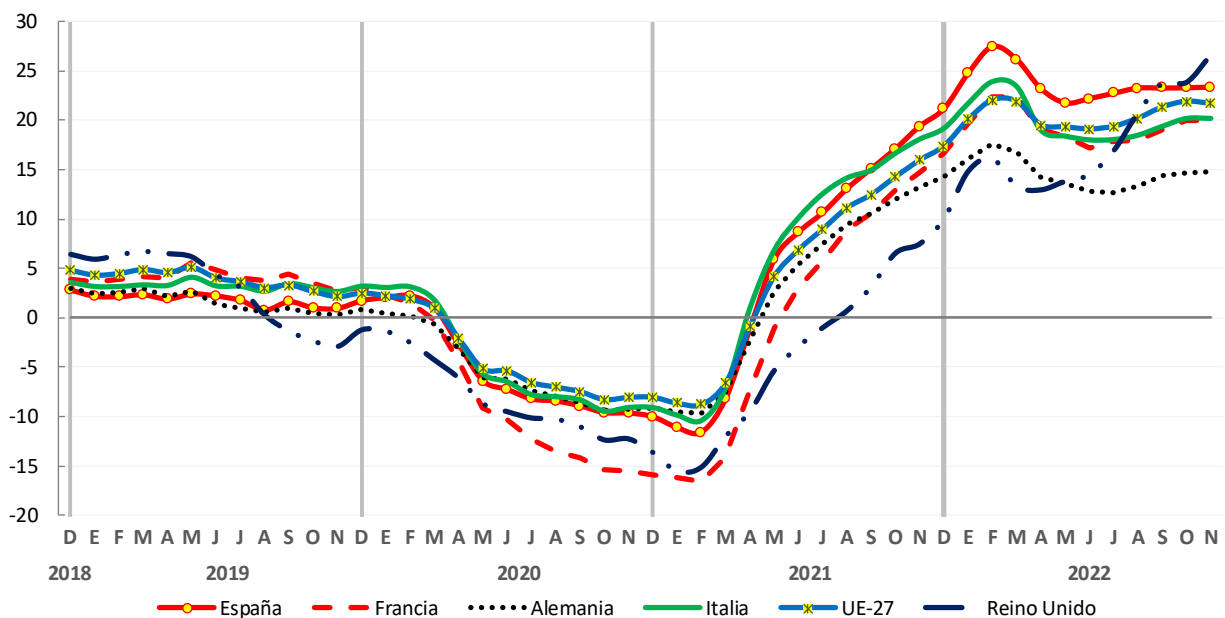
En enero-noviembre de 2022 las exportaciones españolas de bienes se incrementaron un 23,6% interanual, crecimiento de mayor intensidad que los registrados por la zona euro (22,0%) y la Unión Europea-27 (21,8%). Entre las principales economías de la Unión Europea crecieron también las exportaciones de Alemania (14,7%), Francia (20,3%) e Italia (20,5%). Fuera de la Unión Europea, las exportaciones del Reino Unido se incrementaron un 27,1% interanual, las de los Estados Unidos un 18,8% interanual, las de China un 11,9% interanual y las de Japón un 18,9% interanual.

Importaciones

Las importaciones españolas en enero-noviembre de 2022 ascendieron un 35,8% interanual, incremento de mayor magnitud que los registrados por la zona euro (32,0%) y la Unión Europea-27 (31,1%). También avanzaron las importaciones de Alemania (26,1%), Francia (30,9%) e Italia (39,5%). Fuera de la Unión Europea, las importaciones del Reino Unido ascendieron un 33,0% interanual, las de los Estados Unidos un 16,3% interanual, las de China un 4,6% interanual y las de Japón un 41,3% interanual.

VI.3. ACUMULADO A 12 MESES HASTA NOVIEMBRE 2022: ANÁLISIS GRÁFICO

G.VI.1 - Acumulado a 12 meses: tasa de variación anual (%) exportaciones, selección países



APÉNDICE ESTADÍSTICO

- A.1. Comercio exterior en noviembre de 2022. Desglose por sectores económicos
- A.2. Comercio exterior en enero-noviembre de 2022. Desglose por sectores económicos
- A.3. Comercio exterior en noviembre de 2022. Desglose por áreas geográficas
- A.4. Comercio exterior en enero-noviembre de 2022. Desglose por áreas geográficas
- A.5. Comercio exterior en noviembre de 2022. Desglose por CC. AA. y provincias
- A.6. Comercio exterior en enero-noviembre de 2022. Desglose por CC. AA. y provincias
- A.7. Comercio exterior en noviembre de 2022. Desglose de principales sectores por CC.AA.
- A.8. Comercio exterior en enero-noviembre de 2022. Desglose de principales sectores por CC.AA.
- A.9. Comercio exterior en noviembre de 2022. Desglose de principales sectores por provincias
- A.10. Comercio exterior en enero-noviembre de 2022. Desglose de principales sectores por provincias

Valores y tasas con datos provisionales.

Fuente: [Web Datacomex](#) de la Secretaría de Estado de Comercio con datos del Departamento de Aduanas e II. EE. de la Agencia Tributaria.

A.1. Comercio exterior en noviembre de 2022. Desglose por sectores económicos

| Sector Económico | EXPORTACIONES | | | IMPORTACIONES | | | SALDO (M€) | |
|---------------------------------------|-----------------|--------------|-------------|-----------------|--------------|--------------|-----------------|-----------------|
| | Millones € | % total | tva (%) | Millones € | % total | tva (%) | nov-22 | nov-21 |
| Alimentación, bebidas y tabaco | 5.884,2 | 15,7 | 7,9 | 4.826,2 | 11,9 | 26,2 | 1.058,0 | 1.629,1 |
| Productos cárnicos | 1.105,7 | 3,0 | 26,6 | 296,6 | 0,7 | 27,9 | 809,2 | 641,3 |
| Productos pesqueros | 485,7 | 1,3 | 8,8 | 799,3 | 2,0 | 1,0 | -313,6 | -345,2 |
| Frutas, hortalizas y legumbres | 2.049,3 | 5,5 | -5,7 | 681,3 | 1,7 | 17,8 | 1.367,9 | 1.594,1 |
| Aceites y grasas | 542,0 | 1,4 | 12,3 | 499,9 | 1,2 | 18,1 | 42,0 | 59,1 |
| Azúcar, café y cacao | 218,1 | 0,6 | 14,5 | 434,4 | 1,1 | 26,6 | -216,2 | -152,7 |
| Lácteos y huevos | 219,4 | 0,6 | 54,2 | 269,5 | 0,7 | 45,3 | -50,1 | -43,2 |
| Otros alimentos | 744,2 | 2,0 | 13,1 | 1.507,5 | 3,7 | 58,1 | -763,3 | -295,8 |
| Bebidas | 489,4 | 1,3 | 4,3 | 190,2 | 0,5 | 4,2 | 299,2 | 286,6 |
| Tabaco | 30,4 | 0,1 | 58,0 | 147,6 | 0,4 | 9,7 | -117,1 | -115,3 |
| Productos energéticos | 3.204,9 | 8,6 | 33,3 | 7.507,9 | 18,4 | 38,7 | -4.303,0 | -3.008,3 |
| Petróleo y derivados | 2.283,4 | 6,1 | 31,9 | 4.545,4 | 11,2 | 28,3 | -2.261,9 | -1.812,6 |
| Gas | 222,4 | 0,6 | 18,7 | 2.234,5 | 5,5 | 52,6 | -2.012,0 | -1.277,0 |
| Carbón y electricidad | 699,0 | 1,9 | 43,9 | 728,0 | 1,8 | 80,0 | -29,0 | 81,3 |
| Materias primas | 819,0 | 2,2 | 4,6 | 1.104,7 | 2,7 | -11,3 | -285,8 | -462,9 |
| Animales y vegetales | 316,2 | 0,8 | 7,8 | 385,9 | 0,9 | 8,4 | -69,7 | -62,7 |
| Minerales | 502,8 | 1,3 | 2,7 | 718,9 | 1,8 | -19,2 | -216,1 | -400,2 |
| Semimanufacturas no químicas | 3.520,2 | 9,4 | 3,6 | 2.691,7 | 6,6 | 3,6 | 828,5 | 800,3 |
| Metales no ferrosos | 748,5 | 2,0 | -6,2 | 606,2 | 1,5 | -10,6 | 142,3 | 120,1 |
| Hierro y acero | 1.045,6 | 2,8 | 8,7 | 1.021,0 | 2,5 | 6,4 | 24,7 | 2,2 |
| Papel | 461,7 | 1,2 | 3,6 | 439,2 | 1,1 | 13,8 | 22,5 | 59,6 |
| Prod. cerámicos y similares | 523,1 | 1,4 | -3,6 | 96,0 | 0,2 | 6,3 | 427,1 | 452,0 |
| Otras semimanufacturas | 741,2 | 2,0 | 13,7 | 529,4 | 1,3 | 9,1 | 211,8 | 166,5 |
| Productos químicos | 8.564,4 | 22,9 | 67,5 | 6.540,7 | 16,1 | 5,6 | 2.023,7 | -1.079,5 |
| Productos químicos orgánicos | 479,6 | 1,3 | 13,0 | 966,3 | 2,4 | -14,4 | -486,6 | -704,9 |
| Productos químicos inorgánicos | 152,8 | 0,4 | 29,2 | 344,0 | 0,8 | 47,3 | -191,2 | -115,2 |
| Medicamentos | 4.958,4 | 13,3 | 184,7 | 2.268,0 | 5,6 | 4,8 | 2.690,4 | -422,3 |
| Plásticos | 1.192,7 | 3,2 | -1,4 | 1.229,1 | 3,0 | -3,1 | -36,4 | -59,1 |
| Abonos | 139,8 | 0,4 | 68,4 | 232,3 | 0,6 | 9,7 | -92,5 | -128,7 |
| Colorantes y curtientes | 269,4 | 0,7 | -1,6 | 153,0 | 0,4 | -2,6 | 116,4 | 116,9 |
| Aceites esenciales y perfumados | 711,1 | 1,9 | 20,1 | 487,9 | 1,2 | 18,0 | 223,2 | 178,6 |
| Otros productos químicos | 660,5 | 1,8 | -1,4 | 860,2 | 2,1 | 39,9 | -199,6 | 55,2 |
| Bienes de equipo | 6.172,5 | 16,5 | 9,4 | 8.408,4 | 20,7 | 20,3 | -2.235,9 | -1.347,4 |
| Maquinaria para la industria | 1.702,2 | 4,6 | 20,4 | 1.889,8 | 4,6 | 17,4 | -187,6 | -195,5 |
| Maquinaria específica | 551,3 | 1,5 | 14,1 | 638,1 | 1,6 | 22,7 | -86,8 | -36,6 |
| Maquinaria de uso general | 1.150,9 | 3,1 | 23,7 | 1.251,7 | 3,1 | 14,9 | -100,8 | -158,9 |
| Eq. oficina y telecomunicaciones | 422,1 | 1,1 | 6,7 | 2.041,6 | 5,0 | 22,0 | -1.619,5 | -1.278,6 |
| Maq. autom. datos y eq. oficina | 139,0 | 0,4 | 0,0 | 730,3 | 1,8 | 29,2 | -591,3 | -426,0 |
| Equipos telecomunicaciones | 283,1 | 0,8 | 10,4 | 1.311,3 | 3,2 | 18,2 | -1.028,2 | -852,5 |
| Material transporte | 1.247,8 | 3,3 | -23,7 | 964,9 | 2,4 | 4,9 | 282,9 | 716,4 |
| Ferroviario | 124,0 | 0,3 | -11,8 | 292,6 | 0,7 | 649,4 | -168,6 | 101,5 |
| Carretera | 733,5 | 2,0 | 6,5 | 441,3 | 1,1 | 5,5 | 292,3 | 270,6 |
| Buques | 43,3 | 0,1 | -84,5 | 14,6 | 0,0 | -60,1 | 28,7 | 243,0 |
| Aeronaves | 347,0 | 0,9 | -34,2 | 216,5 | 0,5 | -49,2 | 130,5 | 101,3 |
| Otros bienes de equipo | 2.800,3 | 7,5 | 27,3 | 3.512,1 | 8,6 | 25,9 | -711,8 | -589,7 |
| Motores | 289,2 | 0,8 | 91,1 | 258,5 | 0,6 | 22,3 | 30,6 | -60,0 |
| Aparatos eléctricos | 1.349,8 | 3,6 | 29,7 | 1.821,7 | 4,5 | 30,0 | -472,0 | -360,6 |
| Aparatos de precisión | 243,4 | 0,7 | 15,6 | 716,6 | 1,8 | 38,1 | -473,2 | -308,3 |
| Resto bienes de equipo | 918,0 | 2,5 | 15,2 | 715,2 | 1,8 | 8,8 | 202,8 | 139,2 |
| Sector automóvil | 4.687,9 | 12,5 | 32,1 | 4.027,4 | 9,9 | 35,9 | 660,5 | 585,0 |
| Automóviles y motos | 3.644,3 | 9,7 | 39,9 | 2.027,8 | 5,0 | 44,3 | 1.616,5 | 1.200,9 |
| Componentes del automóvil | 1.043,5 | 2,8 | 10,7 | 1.999,6 | 4,9 | 28,3 | -956,0 | -615,9 |
| Bienes de consumo duradero | 625,7 | 1,7 | 28,3 | 908,8 | 2,2 | -13,4 | -283,1 | -562,3 |
| Electrodomésticos | 244,1 | 0,7 | 68,2 | 302,3 | 0,7 | -22,7 | -58,2 | -245,9 |
| Electrónica de consumo | 43,1 | 0,1 | 20,4 | 181,1 | 0,4 | -17,6 | -138,0 | -184,0 |
| Muebles | 271,8 | 0,7 | 10,8 | 330,1 | 0,8 | -0,4 | -58,3 | -86,2 |
| Otros bienes de consumo duradero | 66,6 | 0,2 | 8,6 | 95,3 | 0,2 | -11,3 | -28,7 | -46,1 |
| Manufacturas de consumo | 3.212,5 | 8,6 | 9,5 | 4.363,3 | 10,7 | 8,5 | -1.150,8 | -1.088,0 |
| Textiles | 1.841,6 | 4,9 | 10,0 | 2.475,4 | 6,1 | 12,6 | -633,8 | -523,7 |
| Confección | 1.448,4 | 3,9 | 15,0 | 2.069,5 | 5,1 | 19,5 | -621,1 | -472,5 |
| Calzado | 269,2 | 0,7 | 19,1 | 427,8 | 1,1 | 49,2 | -158,6 | -60,7 |
| Juguetes | 280,0 | 0,7 | -8,7 | 346,5 | 0,9 | -30,5 | -66,5 | -191,8 |
| Otras manufacturas de consumo | 821,7 | 2,2 | 13,1 | 1.113,5 | 2,7 | 7,2 | -291,8 | -311,8 |
| Otras mercancías | 688,8 | 1,8 | 27,1 | 314,3 | 0,8 | 46,1 | 374,5 | 326,8 |
| TOTAL COMERCIO DECLARADO | 37.380,0 | 100,0 | 23,3 | 40.693,4 | 100,0 | 17,9 | -3.313,4 | -4.207,1 |

A.2. Comercio exterior en enero-noviembre de 2022. Desglose por sectores económicos

| Sector Económico | EXPORTACIONES | | | IMPORTACIONES | | | SALDO (M€) | |
|---------------------------------------|------------------|--------------|-------------|------------------|--------------|--------------|------------------|------------------|
| | Millones € | % total | tva (%) | Millones € | % total | tva (%) | acum-22 | acum-21 |
| Alimentación, bebidas y tabaco | 58.687,2 | 16,4 | 13,2 | 47.297,0 | 11,2 | 33,3 | 11.390,2 | 16.379,1 |
| Productos cárnicos | 10.477,4 | 2,9 | 11,4 | 2.692,6 | 0,6 | 30,7 | 7.784,8 | 7.346,1 |
| Productos pesqueros | 4.930,1 | 1,4 | 17,5 | 8.213,7 | 2,0 | 23,4 | -3.283,6 | -2.458,4 |
| Frutas, hortalizas y legumbres | 19.627,6 | 5,5 | 4,1 | 6.674,2 | 1,6 | 20,7 | 12.953,4 | 13.317,3 |
| Aceites y grasas | 6.552,3 | 1,8 | 34,5 | 5.351,8 | 1,3 | 46,2 | 1.200,5 | 1.210,3 |
| Azúcar, café y cacao | 2.296,5 | 0,6 | 20,5 | 3.836,2 | 0,9 | 31,6 | -1.539,8 | -1.010,8 |
| Lácteos y huevos | 2.049,6 | 0,6 | 26,5 | 2.686,5 | 0,6 | 41,2 | -636,9 | -282,1 |
| Otros alimentos | 7.774,7 | 2,2 | 19,9 | 14.278,3 | 3,4 | 45,9 | -6.503,6 | -3.305,5 |
| Bebidas | 4.705,5 | 1,3 | 9,1 | 1.966,3 | 0,5 | 27,5 | 2.739,2 | 2.771,5 |
| Tabaco | 273,6 | 0,1 | 24,7 | 1.597,3 | 0,4 | 11,8 | -1.323,7 | -1.209,3 |
| Productos energéticos | 35.455,7 | 9,9 | 89,1 | 83.666,3 | 19,9 | 104,3 | -48.210,6 | -22.212,4 |
| Petróleo y derivados | 26.830,9 | 7,5 | 71,5 | 53.620,8 | 12,7 | 76,9 | -26.789,9 | -14.667,8 |
| Gas | 1.938,8 | 0,5 | 93,0 | 24.134,7 | 5,7 | 211,8 | -22.195,8 | -6.735,2 |
| Carbón y electricidad | 6.685,9 | 1,9 | 218,2 | 5.910,8 | 1,4 | 103,1 | 775,1 | -809,5 |
| Materias primas | 8.963,9 | 2,5 | 17,5 | 12.794,8 | 3,0 | 12,9 | -3.831,0 | -3.697,4 |
| Animales y vegetales | 3.739,6 | 1,0 | 17,8 | 4.391,2 | 1,0 | 29,7 | -651,6 | -210,1 |
| Minerales | 5.224,3 | 1,5 | 17,3 | 8.403,6 | 2,0 | 5,8 | -3.179,4 | -3.487,3 |
| Semimanufacturas no químicas | 39.955,7 | 11,2 | 22,6 | 32.492,8 | 7,7 | 33,6 | 7.462,9 | 8.282,0 |
| Metales no ferrosos | 8.646,0 | 2,4 | 17,2 | 8.162,5 | 1,9 | 46,9 | 483,4 | 1.820,5 |
| Hierro y acero | 11.916,3 | 3,3 | 25,8 | 12.756,7 | 3,0 | 31,1 | -840,4 | -258,6 |
| Papel | 5.134,8 | 1,4 | 28,1 | 4.824,7 | 1,1 | 36,7 | 310,1 | 478,9 |
| Prod. cerámicos y similares | 6.459,4 | 1,8 | 23,8 | 1.058,9 | 0,3 | 18,4 | 5.400,5 | 4.324,0 |
| Otras semimanufacturas | 7.799,2 | 2,2 | 19,5 | 5.690,0 | 1,4 | 23,4 | 2.109,2 | 1.917,1 |
| Productos químicos | 66.506,1 | 18,6 | 36,9 | 70.136,7 | 16,7 | 21,2 | -3.630,6 | -9.289,7 |
| Productos químicos orgánicos | 5.873,9 | 1,6 | 36,1 | 13.000,9 | 3,1 | 19,7 | -7.127,0 | -6.547,9 |
| Productos químicos inorgánicos | 1.594,0 | 0,4 | 39,9 | 3.408,6 | 0,8 | 56,8 | -1.814,6 | -1.034,0 |
| Medicamentos | 24.975,7 | 7,0 | 60,9 | 21.984,6 | 5,2 | 11,3 | 2.991,0 | -4.237,8 |
| Plásticos | 14.453,1 | 4,0 | 17,6 | 14.849,6 | 3,5 | 23,5 | -396,5 | 269,1 |
| Abonos | 1.762,1 | 0,5 | 87,8 | 1.702,1 | 0,4 | 55,7 | 60,0 | -154,9 |
| Colorantes y curtientes | 3.122,6 | 0,9 | 15,8 | 1.935,0 | 0,5 | 13,0 | 1.187,6 | 983,4 |
| Aceites esenciales y perfumados | 6.944,2 | 1,9 | 18,3 | 4.826,2 | 1,1 | 23,0 | 2.118,0 | 1.948,8 |
| Otros productos químicos | 7.780,5 | 2,2 | 33,5 | 8.429,6 | 2,0 | 32,9 | -649,1 | -516,2 |
| Bienes de equipo | 61.582,7 | 17,2 | 14,6 | 81.798,4 | 19,4 | 27,1 | -20.215,6 | -10.614,3 |
| Maquinaria para la industria | 16.228,7 | 4,5 | 15,2 | 19.373,9 | 4,6 | 16,5 | -3.145,2 | -2.534,6 |
| Maquinaria específica | 5.104,4 | 1,4 | 12,2 | 5.951,1 | 1,4 | 16,8 | -846,7 | -546,6 |
| Maquinaria de uso general | 11.124,3 | 3,1 | 16,6 | 13.422,8 | 3,2 | 16,4 | -2.298,5 | -1.988,0 |
| Eq. oficina y telecomunicaciones | 4.110,3 | 1,2 | 9,0 | 19.102,7 | 4,5 | 32,3 | -14.992,4 | -10.671,2 |
| Maq. autom. datos y eq. oficina | 1.378,2 | 0,4 | 1,0 | 6.190,0 | 1,5 | 16,6 | -4.811,7 | -3.942,1 |
| Equipos telecomunicaciones | 2.732,1 | 0,8 | 13,5 | 12.912,7 | 3,1 | 41,3 | -10.180,6 | -6.729,1 |
| Material transporte | 13.709,9 | 3,8 | 11,4 | 9.310,4 | 2,2 | 50,9 | 4.399,5 | 6.132,9 |
| Ferrovionario | 1.169,0 | 0,3 | -4,1 | 822,7 | 0,2 | 98,8 | 346,3 | 805,1 |
| Carretera | 6.585,5 | 1,8 | 2,8 | 3.981,0 | 0,9 | 29,1 | 2.604,5 | 3.324,8 |
| Buques | 1.624,1 | 0,5 | 37,1 | 545,8 | 0,1 | 19,6 | 1.078,3 | 728,2 |
| Aeronaves | 4.331,4 | 1,2 | 24,1 | 3.961,0 | 0,9 | 78,7 | 370,5 | 1.274,8 |
| Otros bienes de equipo | 27.533,7 | 7,7 | 16,8 | 34.011,4 | 8,1 | 25,4 | -6.477,6 | -3.541,4 |
| Motores | 2.452,4 | 0,7 | 29,0 | 2.665,0 | 0,6 | 49,2 | -212,6 | 114,7 |
| Aparatos eléctricos | 12.643,7 | 3,5 | 12,7 | 17.552,1 | 4,2 | 25,8 | -4.908,5 | -2.731,0 |
| Aparatos de precisión | 2.425,5 | 0,7 | 14,6 | 5.943,0 | 1,4 | 17,4 | -3.517,5 | -2.945,7 |
| Resto bienes de equipo | 10.012,1 | 2,8 | 20,1 | 7.851,2 | 1,9 | 24,2 | 2.160,9 | 2.020,5 |
| Sector automóvil | 40.665,2 | 11,4 | 8,0 | 35.237,0 | 8,4 | 18,0 | 5.428,2 | 7.809,0 |
| Automóviles y motos | 29.212,0 | 8,2 | 5,7 | 16.889,3 | 4,0 | 24,9 | 12.322,7 | 14.124,2 |
| Componentes del automóvil | 11.453,2 | 3,2 | 14,2 | 18.347,7 | 4,4 | 12,3 | -6.894,5 | -6.315,2 |
| Bienes de consumo duradero | 5.658,2 | 1,6 | 14,9 | 10.143,2 | 2,4 | 14,1 | -4.485,0 | -3.967,6 |
| Electrodomésticos | 1.907,2 | 0,5 | 24,3 | 3.237,4 | 0,8 | 8,0 | -1.330,1 | -1.463,4 |
| Electrónica de consumo | 366,6 | 0,1 | -1,9 | 2.033,5 | 0,5 | 12,9 | -1.666,9 | -1.428,1 |
| Muebles | 2.715,3 | 0,8 | 13,2 | 3.742,9 | 0,9 | 16,1 | -1.027,6 | -824,8 |
| Otros bienes de consumo duradero | 669,1 | 0,2 | 8,4 | 1.129,5 | 0,3 | 30,0 | -460,4 | -251,3 |
| Manufacturas de consumo | 31.564,9 | 8,8 | 13,2 | 44.738,0 | 10,6 | 28,7 | -13.173,1 | -6.873,5 |
| Textiles | 18.804,6 | 5,3 | 13,2 | 25.994,7 | 6,2 | 30,7 | -7.190,2 | -3.277,8 |
| Confección | 14.155,1 | 4,0 | 13,8 | 20.529,2 | 4,9 | 35,1 | -6.374,0 | -2.763,8 |
| Calzado | 3.034,2 | 0,8 | 22,4 | 4.218,6 | 1,0 | 45,8 | -1.184,5 | -415,0 |
| Juguetes | 1.914,6 | 0,5 | 0,8 | 3.354,4 | 0,8 | 5,2 | -1.439,9 | -1.290,0 |
| Otras manufacturas de consumo | 7.811,5 | 2,2 | 13,0 | 11.170,2 | 2,7 | 26,9 | -3.358,6 | -1.890,6 |
| Otras mercancías | 8.071,6 | 2,3 | 51,6 | 2.409,8 | 0,6 | 22,0 | 5.661,7 | 3.349,0 |
| TOTAL COMERCIO DECLARADO | 357.111,2 | 100,0 | 23,6 | 420.714,1 | 100,0 | 35,8 | -63.602,9 | -20.836,0 |

A.3. Comercio exterior en noviembre de 2022. Desglose por áreas geográficas

| Área Geográfica | EXPORTACIONES | | | IMPORTACIONES | | | SALDO (M€) | |
|----------------------------------|-----------------|--------------|--------------|-----------------|--------------|--------------|-----------------|-----------------|
| | Millones € | % total | tva (%) | Millones € | % total | tva (%) | nov-22 | nov-21 |
| EUROPA | 28.702,2 | 76,8 | 28,7 | 22.725,5 | 55,8 | 12,8 | 5.976,8 | 2.159,6 |
| UNIÓN EUROPEA | 24.652,5 | 66,0 | 32,3 | 19.388,6 | 47,6 | 18,4 | 5.263,9 | 2.271,3 |
| ZONA EURO | 21.829,1 | 58,4 | 32,4 | 16.418,3 | 40,3 | 16,9 | 5.410,8 | 2.441,8 |
| Alemania | 3.725,1 | 10,0 | 12,9 | 4.062,7 | 10,0 | 10,9 | -337,7 | -365,0 |
| Austria | 269,4 | 0,7 | 26,0 | 248,0 | 0,6 | 17,3 | 21,4 | 2,3 |
| Bélgica | 4.460,6 | 11,9 | 205,2 | 975,2 | 2,4 | 13,6 | 3.485,5 | 603,2 |
| Chipre | 32,9 | 0,1 | 12,3 | 1,8 | 0,0 | -8,7 | 31,1 | 27,3 |
| Eslovaquia | 151,0 | 0,4 | 7,0 | 206,1 | 0,5 | 22,6 | -55,1 | -27,0 |
| Eslovenia | 60,2 | 0,2 | 6,5 | 53,9 | 0,1 | 19,3 | 6,4 | 11,4 |
| Estonia | 25,3 | 0,1 | -1,2 | 14,7 | 0,0 | 41,4 | 10,6 | 15,2 |
| Finlandia | 120,3 | 0,3 | 3,6 | 131,9 | 0,3 | 7,7 | -11,5 | -6,3 |
| Francia | 5.361,2 | 14,3 | 17,5 | 3.877,4 | 9,5 | 16,3 | 1.483,8 | 1.230,1 |
| Grecia | 278,2 | 0,7 | 7,0 | 119,3 | 0,3 | 33,4 | 158,9 | 170,5 |
| Irlanda | 250,7 | 0,7 | 24,1 | 315,1 | 0,8 | 16,2 | -64,4 | -69,2 |
| Italia | 2.905,6 | 7,8 | 19,4 | 2.862,7 | 7,0 | 31,4 | 42,9 | 255,5 |
| Letonia | 26,8 | 0,1 | -4,1 | 40,3 | 0,1 | 116,3 | -13,4 | 9,4 |
| Lituania | 51,8 | 0,1 | 15,4 | 33,5 | 0,1 | -6,2 | 18,3 | 9,2 |
| Luxemburgo | 34,4 | 0,1 | 11,8 | 45,9 | 0,1 | 8,0 | -11,6 | -11,8 |
| Malta | 57,8 | 0,2 | 48,8 | 31,3 | 0,1 | 561,8 | 26,5 | 34,1 |
| Países Bajos | 1.151,7 | 3,1 | 8,0 | 1.875,0 | 4,6 | 14,8 | -723,3 | -566,9 |
| Portugal | 2.866,0 | 7,7 | 15,6 | 1.523,5 | 3,7 | 12,1 | 1.342,5 | 1.120,0 |
| RESTO UE (*) | 2.823,4 | 7,6 | 31,4 | 2.970,3 | 7,3 | 28,1 | -146,9 | -170,5 |
| Bulgaria | 73,0 | 0,2 | 12,2 | 94,8 | 0,2 | 49,5 | -21,8 | 1,7 |
| Croacia | 52,5 | 0,1 | 20,1 | 17,7 | 0,0 | 37,4 | 34,9 | 30,9 |
| Dinamarca | 262,6 | 0,7 | 27,4 | 282,6 | 0,7 | 43,3 | -20,0 | 9,0 |
| Hungría | 158,0 | 0,4 | -11,2 | 275,6 | 0,7 | 7,4 | -117,6 | -78,7 |
| Polonia | 840,1 | 2,2 | 32,6 | 741,5 | 1,8 | 19,6 | 98,7 | 13,6 |
| República Checa | 315,2 | 0,8 | 11,5 | 547,0 | 1,3 | 46,9 | -231,8 | -89,7 |
| Rumania | 245,9 | 0,7 | 34,9 | 260,2 | 0,6 | 19,8 | -14,3 | -34,9 |
| Suecia | 291,9 | 0,8 | 12,4 | 369,8 | 0,9 | 30,3 | -77,9 | -24,1 |
| RESTO EUROPA | 4.049,7 | 10,8 | 10,6 | 3.336,9 | 8,2 | -11,6 | 712,9 | -111,7 |
| Noruega | 128,7 | 0,3 | -0,6 | 140,3 | 0,3 | -0,7 | -11,6 | -11,9 |
| Reino Unido | 1.878,5 | 5,0 | 4,6 | 960,1 | 2,4 | 14,0 | 918,5 | 954,6 |
| Rusia | 95,2 | 0,3 | -45,3 | 548,6 | 1,3 | -8,0 | -453,4 | -422,2 |
| Suiza | 807,6 | 2,2 | 44,0 | 424,2 | 1,0 | -62,0 | 383,4 | -555,6 |
| Turquía | 673,0 | 1,8 | 9,5 | 772,6 | 1,9 | -0,2 | -99,6 | -159,4 |
| AMÉRICA | 3.500,7 | 9,4 | 9,2 | 5.918,4 | 14,5 | 61,0 | -2.417,7 | -471,1 |
| AMÉRICA DEL NORTE | 1.873,0 | 5,0 | 20,3 | 3.176,6 | 7,8 | 45,8 | -1.303,6 | -621,6 |
| Canadá | 206,6 | 0,6 | 20,7 | 232,2 | 0,6 | 10,0 | -25,6 | -39,8 |
| Estados Unidos | 1.665,3 | 4,5 | 25,3 | 2.943,8 | 7,2 | 49,7 | -1.278,4 | -637,5 |
| AMÉRICA LATINA | 1.611,2 | 4,3 | -0,1 | 2.444,8 | 6,0 | 72,8 | -833,6 | 198,6 |
| Argentina | 89,2 | 0,2 | -18,9 | 292,9 | 0,7 | 69,8 | -203,7 | -62,5 |
| Brasil | 326,5 | 0,9 | 43,6 | 620,3 | 1,5 | 126,9 | -293,8 | -46,1 |
| Chile | 171,9 | 0,5 | -8,5 | 135,3 | 0,3 | 10,6 | 36,6 | 65,6 |
| México | 467,0 | 1,2 | -16,7 | 855,7 | 2,1 | 96,6 | -388,7 | 125,8 |
| Perú | 66,4 | 0,2 | 12,4 | 138,3 | 0,3 | 40,9 | -71,9 | -39,1 |
| RESTO DE AMÉRICA | 16,5 | 0,0 | -53,8 | 297,0 | 0,7 | 254,9 | -280,5 | -48,0 |
| ASIA | 2.874,8 | 7,7 | 8,2 | 8.891,3 | 21,8 | 18,6 | -6.016,5 | -4.842,5 |
| ASIA (exc. Oriente Medio) | 2.031,1 | 5,4 | 3,2 | 7.829,7 | 19,2 | 19,8 | -5.798,6 | -4.567,9 |
| China | 777,8 | 2,1 | -3,8 | 4.113,5 | 10,1 | 8,6 | -3.335,7 | -2.977,8 |
| Corea del Sur | 211,3 | 0,6 | 24,9 | 291,3 | 0,7 | 31,4 | -80,0 | -52,6 |
| Hong-Kong, China | 64,0 | 0,2 | -12,5 | 19,7 | 0,0 | -27,7 | 44,3 | 45,9 |
| India | 177,5 | 0,5 | 39,5 | 432,0 | 1,1 | 4,0 | -254,5 | -288,1 |
| Indonesia | 34,7 | 0,1 | -11,3 | 386,5 | 0,9 | 17,5 | -351,7 | -289,7 |
| Japón | 297,5 | 0,8 | -11,3 | 374,4 | 0,9 | 43,7 | -76,8 | 74,8 |
| Singapur | 67,1 | 0,2 | 9,8 | 36,6 | 0,1 | -3,3 | 30,5 | 23,3 |
| Taiwán | 70,7 | 0,2 | 0,8 | 188,4 | 0,5 | 26,5 | -117,7 | -78,7 |
| Vietnam | 44,7 | 0,1 | 27,5 | 324,7 | 0,8 | 7,6 | -280,0 | -266,8 |
| ORIENTE MEDIO | 843,7 | 2,3 | 22,5 | 1.061,6 | 2,6 | 10,2 | -217,9 | -274,6 |
| Arabia Saudí | 203,1 | 0,5 | 23,5 | 398,5 | 1,0 | 25,7 | -195,3 | -152,6 |
| Emiratos Árabes Unidos | 225,0 | 0,6 | 42,5 | 62,9 | 0,2 | -49,6 | 162,0 | 33,0 |
| ÁFRICA | 1.608,7 | 4,3 | -2,3 | 2.984,6 | 7,3 | -3,0 | -1.375,9 | -1.429,7 |
| Argelia | 10,3 | 0,0 | -93,3 | 513,3 | 1,3 | -20,1 | -502,9 | -489,2 |
| Egipto | 153,9 | 0,4 | 9,1 | 189,3 | 0,5 | 68,1 | -35,4 | 28,5 |
| Marruecos | 969,9 | 2,6 | 15,8 | 725,4 | 1,8 | 13,0 | 244,5 | 196,1 |
| Nigeria | 21,4 | 0,1 | -7,8 | 549,4 | 1,4 | 7,1 | -528,0 | -489,8 |
| Sudáfrica | 98,3 | 0,3 | -6,5 | 186,8 | 0,5 | 50,3 | -88,4 | -19,0 |
| OCEANÍA | 157,1 | 0,4 | 4,6 | 173,0 | 0,4 | 48,6 | -15,9 | 33,8 |
| Australia | 128,6 | 0,3 | 2,5 | 140,4 | 0,3 | 58,0 | -11,7 | 36,7 |
| OTROS (**) | 536,6 | 1,4 | 54,6 | 0,6 | 0,0 | -85,0 | 535,9 | 342,8 |
| TOTAL COMERCIO DECLARADO | 37.380,0 | 100,0 | 23,3 | 40.693,4 | 100,0 | 17,9 | -3.313,4 | -4.207,1 |

Pro memoria:

| | | | | | | | | |
|-----------------------|----------|------|------|----------|------|-------|----------|----------|
| TOTAL EXTRA UE | 12.727,5 | 34,0 | 9,1 | 21.304,8 | 52,4 | 17,4 | -8.577,3 | -6.478,4 |
| TOTAL EXTRA ZONA EURO | 15.550,9 | 41,6 | 12,5 | 24.275,1 | 59,7 | 18,6 | -8.724,2 | -6.648,9 |
| OCDE | 30.592,8 | 81,8 | 25,7 | 26.103,8 | 64,1 | 18,0 | 4.489,0 | 2.204,3 |
| ASEAN | 320,6 | 0,9 | 14,7 | 1.319,4 | 3,2 | 21,3 | -998,8 | -808,1 |
| MERCOSUR | 456,2 | 1,2 | 22,8 | 928,8 | 2,3 | 101,8 | -472,7 | -88,7 |
| OPEP | 621,2 | 1,7 | -3,8 | 2.344,1 | 5,8 | -11,8 | -1.723,0 | -2.011,8 |

(*) El total UE es superior a la suma de los EE.MM., porque incluye operaciones de "avituallamiento intracomunitario" y de "pesca en altura en otro estado comunitario". (**) Fundamentalmente avituallamiento extracomunitario.

A.4. Comercio exterior en enero-noviembre de 2022. Desglose por áreas geográficas

| Área Geográfica | EXPORTACIONES | | | IMPORTACIONES | | | SALDO (M€) | |
|----------------------------------|------------------|--------------|--------------|------------------|--------------|--------------|------------------|------------------|
| | Millones € | % total | tva (%) | Millones € | % total | tva (%) | acum-22 | acum-21 |
| EUROPA | 263.405,3 | 73,8 | 23,8 | 225.526,3 | 53,6 | 20,3 | 37.879,0 | 25.374,9 |
| UNIÓN EUROPEA | 224.133,6 | 62,8 | 25,4 | 187.504,9 | 44,6 | 20,7 | 36.628,7 | 23.275,5 |
| ZONA EURO | 196.977,1 | 55,2 | 25,0 | 158.145,1 | 37,6 | 19,8 | 38.832,0 | 25.500,5 |
| Alemania | 34.370,2 | 9,6 | 15,4 | 39.604,5 | 9,4 | 12,8 | -5.234,3 | -5.307,0 |
| Austria | 2.516,8 | 0,7 | 10,6 | 2.504,4 | 0,6 | 18,5 | 12,4 | 163,0 |
| Bélgica | 21.722,7 | 6,1 | 71,8 | 9.929,7 | 2,4 | 17,0 | 11.792,9 | 4.162,9 |
| Chipre | 372,1 | 0,1 | 27,1 | 22,7 | 0,0 | -13,6 | 349,4 | 266,4 |
| Eslovaquia | 1.370,5 | 0,4 | 10,1 | 1.918,9 | 0,5 | 14,7 | -548,3 | -428,4 |
| Eslovenia | 604,5 | 0,2 | 8,0 | 533,7 | 0,1 | 19,8 | 70,9 | 114,3 |
| Estonia | 300,1 | 0,1 | 23,8 | 157,7 | 0,0 | 23,9 | 142,4 | 115,1 |
| Finlandia | 1.341,4 | 0,4 | 13,7 | 1.330,2 | 0,3 | 26,8 | 11,2 | 130,5 |
| Francia | 54.911,9 | 15,4 | 19,2 | 37.525,6 | 8,9 | 20,8 | 17.386,3 | 15.009,1 |
| Grecia | 2.780,0 | 0,8 | 13,2 | 1.184,1 | 0,3 | 63,4 | 1.595,9 | 1.731,9 |
| Irlanda | 2.619,3 | 0,7 | 39,0 | 3.541,0 | 0,8 | 38,5 | -921,7 | -672,4 |
| Italia | 28.990,7 | 8,1 | 18,6 | 25.451,5 | 6,0 | 23,7 | 3.539,2 | 3.874,1 |
| Letonia | 280,3 | 0,1 | 9,4 | 308,0 | 0,1 | 150,8 | -27,7 | 133,4 |
| Lituania | 496,3 | 0,1 | 16,7 | 612,8 | 0,1 | 79,3 | -116,5 | 83,6 |
| Luxemburgo | 326,3 | 0,1 | -4,8 | 532,4 | 0,1 | 33,9 | -206,1 | -55,0 |
| Malta | 439,1 | 0,1 | 22,8 | 126,2 | 0,0 | 174,2 | 312,9 | 311,5 |
| Países Bajos | 13.942,3 | 3,9 | 33,2 | 17.929,2 | 4,3 | 19,9 | -3.986,9 | -4.481,0 |
| Portugal | 29.592,5 | 8,3 | 31,0 | 14.932,6 | 3,5 | 22,0 | 14.659,9 | 10.348,5 |
| RESTO UE (*) | 27.156,5 | 7,6 | 28,4 | 29.359,8 | 7,0 | 25,6 | -2.203,3 | -2.225,0 |
| Bulgaria | 990,8 | 0,3 | 45,9 | 1.121,2 | 0,3 | 51,3 | -130,5 | -62,1 |
| Croacia | 644,7 | 0,2 | 28,5 | 202,3 | 0,0 | 65,9 | 442,3 | 379,9 |
| Dinamarca | 2.270,7 | 0,6 | 14,6 | 2.551,1 | 0,6 | 35,2 | -280,4 | 94,3 |
| Hungría | 1.877,4 | 0,5 | 14,9 | 3.066,5 | 0,7 | 25,6 | -1.189,1 | -808,2 |
| Polonia | 7.711,6 | 2,2 | 10,0 | 7.320,2 | 1,7 | 24,3 | 391,4 | 1.122,5 |
| República Checa | 3.173,4 | 0,9 | 15,7 | 5.008,0 | 1,2 | 28,9 | -1.834,5 | -1.143,6 |
| Rumanía | 2.404,3 | 0,7 | 26,4 | 2.433,2 | 0,6 | 23,3 | -29,0 | -71,0 |
| Suecia | 3.191,0 | 0,9 | 18,3 | 3.674,8 | 0,9 | 29,9 | -483,8 | -132,2 |
| RESTO EUROPA | 39.271,7 | 11,0 | 15,1 | 38.021,4 | 9,0 | 18,7 | 1.250,3 | 2.099,4 |
| Noruega | 1.428,5 | 0,4 | 4,4 | 1.603,9 | 0,4 | 37,1 | -175,4 | 198,3 |
| Reino Unido | 19.612,6 | 5,5 | 13,2 | 10.314,8 | 2,5 | 32,4 | 9.297,8 | 9.538,0 |
| Rusia | 1.217,1 | 0,3 | -40,8 | 6.953,4 | 1,7 | 32,3 | -5.736,3 | -3.198,5 |
| Suiza | 6.309,3 | 1,8 | 21,4 | 6.429,9 | 1,5 | -17,6 | -120,7 | -2.611,1 |
| Turquía | 6.088,2 | 1,7 | 22,4 | 9.357,0 | 2,2 | 21,7 | -3.268,8 | -2.712,9 |
| AMÉRICA | 36.806,2 | 10,3 | 27,5 | 59.331,5 | 14,1 | 79,3 | -22.525,3 | -4.217,8 |
| AMÉRICA DEL NORTE | 19.680,5 | 5,5 | 28,2 | 33.941,9 | 8,1 | 100,4 | -14.261,5 | -1.588,4 |
| Canadá | 2.208,4 | 0,6 | 19,3 | 2.614,2 | 0,6 | 44,4 | -405,8 | 40,3 |
| Estados Unidos | 17.468,5 | 4,9 | 30,3 | 31.319,7 | 7,4 | 107,2 | -13.851,3 | -1.717,0 |
| AMÉRICA LATINA | 16.731,9 | 4,7 | 26,6 | 23.726,2 | 5,6 | 52,8 | -6.994,4 | -2.311,7 |
| Argentina | 1.123,6 | 0,3 | 35,7 | 2.051,6 | 0,5 | 2,3 | -928,0 | -1.177,5 |
| Brasil | 3.236,1 | 0,9 | 37,1 | 8.542,4 | 2,0 | 100,4 | -5.306,3 | -1.903,2 |
| Chile | 1.662,5 | 0,5 | 4,2 | 1.462,2 | 0,3 | 25,8 | 200,3 | 433,8 |
| México | 4.725,5 | 1,3 | 26,5 | 5.419,4 | 1,3 | 28,8 | -693,9 | -471,8 |
| Perú | 720,2 | 0,2 | 16,0 | 1.639,6 | 0,4 | 32,1 | -919,4 | -620,3 |
| RESTO DE AMÉRICA | 393,9 | 0,1 | 25,4 | 1.663,4 | 0,4 | 163,3 | -1.269,5 | -317,7 |
| ASIA | 29.160,8 | 8,2 | 12,4 | 95.070,1 | 22,6 | 49,6 | -65.909,3 | -37.591,8 |
| ASIA (exc. Oriente Medio) | 20.467,2 | 5,7 | 7,5 | 82.598,5 | 19,6 | 45,5 | -62.131,3 | -37.725,9 |
| China | 7.321,8 | 2,1 | -9,2 | 45.606,1 | 10,8 | 47,0 | -38.284,4 | -22.973,0 |
| Corea del Sur | 1.997,5 | 0,6 | 15,3 | 3.557,8 | 0,8 | 44,5 | -1.560,4 | -730,2 |
| Hong-Kong, China | 779,1 | 0,2 | 5,6 | 231,2 | 0,1 | -30,0 | 547,9 | 407,1 |
| India | 1.682,9 | 0,5 | 24,8 | 5.371,0 | 1,3 | 38,5 | -3.688,1 | -2.530,5 |
| Indonesia | 409,1 | 0,1 | 15,1 | 2.825,8 | 0,7 | 32,5 | -2.416,7 | -1.777,8 |
| Japón | 3.010,3 | 0,8 | 11,9 | 3.556,4 | 0,8 | 32,5 | -546,1 | 5,0 |
| Singapur | 966,7 | 0,3 | 66,2 | 484,4 | 0,1 | 3,4 | 482,3 | 113,5 |
| Taiwán | 710,8 | 0,2 | 11,3 | 2.300,1 | 0,5 | 50,5 | -1.589,3 | -889,5 |
| Vietnam | 477,0 | 0,1 | 14,2 | 3.731,1 | 0,9 | 48,4 | -3.254,1 | -2.097,3 |
| ORIENTE MEDIO | 8.693,6 | 2,4 | 26,0 | 12.471,6 | 3,0 | 84,4 | -3.778,0 | 134,2 |
| Arabia Saudí | 2.518,7 | 0,7 | 44,9 | 4.836,4 | 1,1 | 76,5 | -2.317,8 | -1.001,3 |
| Emiratos Árabes Unidos | 1.865,3 | 0,5 | 18,6 | 1.414,8 | 0,3 | 96,1 | 450,5 | 851,3 |
| ÁFRICA | 19.433,9 | 5,4 | 15,9 | 39.312,4 | 9,3 | 58,4 | -19.878,5 | -8.045,5 |
| Argelia | 1.010,4 | 0,3 | -41,2 | 7.105,3 | 1,7 | 68,3 | -6.094,9 | -2.502,4 |
| Egipto | 1.393,9 | 0,4 | -3,0 | 2.595,7 | 0,6 | 133,1 | -1.201,8 | 324,4 |
| Marruecos | 10.839,4 | 3,0 | 26,6 | 8.096,8 | 1,9 | 20,4 | 2.742,6 | 1.840,3 |
| Nigeria | 341,8 | 0,1 | -12,1 | 8.567,4 | 2,0 | 74,6 | -8.225,6 | -4.518,2 |
| Sudáfrica | 1.412,3 | 0,4 | 17,9 | 1.506,5 | 0,4 | 41,7 | -94,2 | 135,4 |
| OCEANÍA | 1.826,5 | 0,5 | 1,1 | 1.393,0 | 0,3 | 60,3 | 433,5 | 938,2 |
| Australia | 1.505,1 | 0,4 | 0,5 | 1.030,2 | 0,2 | 88,9 | 474,9 | 951,9 |
| OTROS (**) | 6.478,4 | 1,8 | 132,7 | 80,7 | 0,0 | 3,4 | 6.397,7 | 2.705,9 |
| TOTAL COMERCIO DECLARADO | 357.111,2 | 100,0 | 23,6 | 420.714,1 | 100,0 | 35,8 | -63.602,9 | -20.836,0 |

Pro memoria:

| | | | | | | | | |
|-----------------------|-----------|------|------|-----------|------|------|------------|-----------|
| TOTAL EXTRA UE | 132.977,6 | 37,2 | 20,6 | 233.209,2 | 55,4 | 51,0 | -100.231,7 | -44.111,5 |
| TOTAL EXTRA ZONA EURO | 160.134,0 | 44,8 | 21,8 | 262.569,0 | 62,4 | 47,7 | -102.435,0 | -46.336,5 |
| OCDE | 284.336,0 | 79,6 | 22,8 | 259.385,0 | 61,7 | 27,6 | 24.951,1 | 28.274,2 |
| ASEAN | 3.867,4 | 1,1 | 34,6 | 12.464,9 | 3,0 | 38,1 | -8.597,5 | -6.153,6 |
| MERCOSUR | 4.768,1 | 1,3 | 36,1 | 10.769,2 | 2,6 | 67,9 | -6.001,1 | -2.908,8 |
| OPEP | 7.362,6 | 2,1 | 7,4 | 32.630,9 | 7,8 | 81,4 | -25.268,3 | -11.131,2 |

(*) El total UE es superior a la suma de los EE.MM., porque incluye operaciones de "avituallamiento intracomunitario" y de "pesca en altura en otro estado comunitario". (**) Fundamentalmente avituallamiento extracomunitario.

A.5. Comercio exterior en noviembre de 2022. Desglose por CC. AA. y provincias

| Comunidad Autónoma | EXPORTACIONES | | | IMPORTACIONES | | | SALDO (M€) | |
|---------------------------------|-----------------|--------------|--------------|-----------------|--------------|--------------|-----------------|-----------------|
| | Millones € | % total | tva (%) | Millones € | % total | tva (%) | nov-22 | nov-21 |
| ANDALUCÍA | 3.361,7 | 9,0 | -4,9 | 4.101,9 | 10,1 | 16,9 | -740,2 | 25,7 |
| Almería | 548,7 | 1,5 | 8,6 | 406,6 | 1,0 | 42,4 | 142,1 | 220,0 |
| Cádiz | 666,0 | 1,8 | 11,6 | 1.035,6 | 2,5 | 9,6 | -369,6 | -347,9 |
| Córdoba | 235,8 | 0,6 | -14,9 | 134,7 | 0,3 | -5,0 | 101,2 | 135,3 |
| Granada | 134,5 | 0,4 | 6,5 | 120,9 | 0,3 | 9,7 | 13,5 | 16,0 |
| Huelva | 710,9 | 1,9 | -14,7 | 1.378,0 | 3,4 | 28,6 | -667,0 | -238,3 |
| Jaén | 107,2 | 0,3 | 3,0 | 124,0 | 0,3 | 32,5 | -16,8 | 10,5 |
| Málaga | 254,4 | 0,7 | 18,9 | 314,6 | 0,8 | 32,0 | -60,2 | -24,4 |
| Sevilla | 704,2 | 1,9 | -19,8 | 587,6 | 1,4 | -5,8 | 116,6 | 254,4 |
| ARAGÓN | 1.408,3 | 3,8 | 8,2 | 1.297,2 | 3,2 | 15,4 | 111,1 | 176,9 |
| Huesca | 196,6 | 0,5 | 28,3 | 94,0 | 0,2 | 10,1 | 102,6 | 67,9 |
| Teruel | 39,2 | 0,1 | 7,3 | 22,6 | 0,1 | 26,4 | 16,6 | 18,6 |
| Zaragoza | 1.172,5 | 3,1 | 5,5 | 1.180,6 | 2,9 | 15,6 | -8,1 | 90,4 |
| ASTURIAS, PRINCIPADO DE | 556,0 | 1,5 | -4,8 | 578,6 | 1,4 | 18,5 | -22,6 | 95,8 |
| BALEARS, ILLES | 232,4 | 0,6 | 40,8 | 122,6 | 0,3 | -16,6 | 109,7 | 17,9 |
| CANARIAS | 224,4 | 0,6 | -0,4 | 328,4 | 0,8 | 20,7 | -104,0 | -46,9 |
| Palmas, Las | 165,3 | 0,4 | 11,1 | 217,9 | 0,5 | 30,9 | -52,6 | -17,7 |
| Santa Cruz de Tenerife | 59,1 | 0,2 | -22,8 | 110,5 | 0,3 | 4,5 | -51,4 | -29,2 |
| CANTABRIA | 286,7 | 0,8 | 4,3 | 299,4 | 0,7 | 10,1 | -12,7 | 3,2 |
| CASTILLA Y LEÓN | 1.529,9 | 4,1 | 29,1 | 1.368,7 | 3,4 | 42,2 | 161,3 | 222,2 |
| Ávila | 13,6 | 0,0 | 73,3 | 26,4 | 0,1 | 39,9 | -12,8 | -11,0 |
| Burgos | 312,8 | 0,8 | 3,4 | 260,0 | 0,6 | 17,1 | 52,8 | 80,6 |
| León | 156,8 | 0,4 | 26,5 | 98,3 | 0,2 | 33,0 | 58,5 | 50,1 |
| Palencia | 297,0 | 0,8 | 98,4 | 64,4 | 0,2 | 1,9 | 232,6 | 86,6 |
| Salamanca | 149,9 | 0,4 | 111,7 | 99,1 | 0,2 | 22,5 | 50,8 | -10,1 |
| Segovia | 71,3 | 0,2 | -1,2 | 39,1 | 0,1 | 53,0 | 32,2 | 46,6 |
| Soria | 50,3 | 0,1 | 11,8 | 28,9 | 0,1 | -3,0 | 21,4 | 15,2 |
| Valladolid | 451,0 | 1,2 | 19,8 | 736,8 | 1,8 | 68,8 | -285,8 | -60,2 |
| Zamora | 27,3 | 0,1 | -25,2 | 15,7 | 0,0 | 31,1 | 11,5 | 24,5 |
| CASTILLA-LA MANCHA | 925,9 | 2,5 | 8,9 | 1.550,4 | 3,8 | 36,8 | -624,5 | -282,4 |
| Albacete | 137,4 | 0,4 | 39,3 | 143,1 | 0,4 | 39,8 | -5,7 | -3,7 |
| Ciudad Real | 206,9 | 0,6 | 7,4 | 114,4 | 0,3 | 41,0 | 92,6 | 111,6 |
| Cuenca | 89,1 | 0,2 | 21,4 | 45,5 | 0,1 | 37,2 | 43,6 | 40,2 |
| Guadalajara | 251,4 | 0,7 | 3,1 | 802,5 | 2,0 | 25,3 | -551,1 | -396,3 |
| Toledo | 241,0 | 0,6 | -0,4 | 444,9 | 1,1 | 61,2 | -203,8 | -34,1 |
| CATALUÑA | 9.131,6 | 24,4 | 20,2 | 9.787,0 | 24,1 | 10,1 | -655,4 | -1.289,3 |
| Barcelona | 7.229,0 | 19,3 | 24,1 | 7.710,6 | 18,9 | 11,5 | -481,6 | -1.089,3 |
| Girona | 713,2 | 1,9 | 27,4 | 333,3 | 0,8 | -1,4 | 379,9 | 221,6 |
| Lleida | 314,7 | 0,8 | 29,8 | 157,1 | 0,4 | 21,3 | 157,6 | 112,9 |
| Tarragona | 874,8 | 2,3 | -9,9 | 1.586,0 | 3,9 | 5,4 | -711,2 | -534,4 |
| COMUNITAT VALENCIANA | 3.480,3 | 9,3 | 9,7 | 3.145,3 | 7,7 | 7,6 | 335,0 | 248,0 |
| Alicante/Alacant | 632,1 | 1,7 | 3,2 | 510,1 | 1,3 | 4,4 | 121,9 | 123,9 |
| Castellón/Castelló | 943,8 | 2,5 | 5,1 | 709,1 | 1,7 | 15,1 | 234,6 | 282,0 |
| Valencia/València | 1.904,5 | 5,1 | 14,6 | 1.926,0 | 4,7 | 5,9 | -21,5 | -158,0 |
| EXTREMADURA | 258,9 | 0,7 | 23,2 | 172,5 | 0,4 | -2,7 | 86,5 | 32,9 |
| Badajoz | 165,6 | 0,4 | 1,1 | 88,6 | 0,2 | -9,8 | 77,0 | 65,6 |
| Cáceres | 93,4 | 0,2 | 100,7 | 83,9 | 0,2 | 6,0 | 9,5 | -32,6 |
| GALICIA | 2.563,6 | 6,9 | 4,0 | 2.497,1 | 6,1 | 27,1 | 66,5 | 500,0 |
| A Coruña | 1.205,4 | 3,2 | 5,3 | 1.137,5 | 2,8 | 48,4 | 67,9 | 378,7 |
| Lugo | 47,1 | 0,1 | 4,0 | 76,3 | 0,2 | 15,8 | -29,2 | -20,6 |
| Ourense | 118,1 | 0,3 | -4,6 | 81,0 | 0,2 | 24,1 | 37,1 | 58,5 |
| Pontevedra | 1.193,0 | 3,2 | 3,8 | 1.202,3 | 3,0 | 12,8 | -9,3 | 83,4 |
| MADRID, COMUNIDAD DE | 7.685,1 | 20,6 | 97,7 | 10.379,8 | 25,5 | 21,6 | -2.694,7 | -4.648,6 |
| MURCIA, REGIÓN DE | 1.197,7 | 3,2 | 20,1 | 1.507,9 | 3,7 | 44,5 | -310,2 | -45,8 |
| NAVARRA, COMUNIDAD FORAL | 983,9 | 2,6 | 12,4 | 674,8 | 1,7 | 14,1 | 309,1 | 283,8 |
| PAÍS VASCO | 3.128,3 | 8,4 | 20,3 | 2.523,3 | 6,2 | 16,6 | 605,0 | 436,6 |
| Araba/Álava | 1.028,8 | 2,8 | 25,9 | 528,7 | 1,3 | 2,5 | 500,1 | 301,4 |
| Bizkaia | 1.156,9 | 3,1 | 18,2 | 1.507,2 | 3,7 | 26,7 | -350,3 | -210,7 |
| Gipuzkoa | 942,5 | 2,5 | 17,2 | 487,4 | 1,2 | 6,4 | 455,2 | 346,0 |
| RIOJA, LA | 174,9 | 0,5 | 4,8 | 149,7 | 0,4 | 8,9 | 25,2 | 29,4 |
| CEUTA | 3,6 | 0,0 | -53,8 | 38,1 | 0,1 | -3,7 | -34,4 | -31,6 |
| MELILLA | 0,9 | 0,0 | 23,5 | 2,0 | 0,0 | 81,4 | -1,1 | -0,4 |
| TOTAL COMERCIO DECLARADO | 37.380,0 | 100,0 | 23,3 | 40.693,4 | 100,0 | 17,9 | -3.313,4 | -4.207,1 |

A.6. Comercio exterior en enero-noviembre de 2022. Desglose por CC. AA. y provincias

| Comunidad Autónoma | EXPORTACIONES | | | IMPORTACIONES | | | SALDO (M€) | |
|---------------------------------|------------------|--------------|-------------|------------------|--------------|--------------|------------------|------------------|
| | Millones € | % total | tva (%) | Millones € | % total | tva (%) | acum-22 | acum-21 |
| ANDALUCÍA | 39.218,5 | 11,0 | 25,0 | 43.281,0 | 10,3 | 44,2 | -4.062,5 | 1.364,7 |
| Almería | 5.172,6 | 1,4 | 19,4 | 4.403,3 | 1,0 | 88,6 | 769,3 | 1.996,8 |
| Cádiz | 9.531,6 | 2,7 | 51,6 | 12.754,0 | 3,0 | 52,3 | -3.222,3 | -2.089,4 |
| Córdoba | 2.786,4 | 0,8 | 19,7 | 1.757,8 | 0,4 | 33,9 | 1.028,6 | 1.015,8 |
| Granada | 1.432,5 | 0,4 | 10,1 | 1.177,7 | 0,3 | 22,4 | 254,8 | 338,8 |
| Huelva | 8.446,5 | 2,4 | 12,4 | 13.170,2 | 3,1 | 50,1 | -4.723,7 | -1.260,5 |
| Jaén | 1.359,8 | 0,4 | 22,8 | 1.173,0 | 0,3 | 25,7 | 186,8 | 173,6 |
| Málaga | 2.640,6 | 0,7 | 15,5 | 2.877,7 | 0,7 | 13,7 | -237,1 | -246,0 |
| Sevilla | 7.848,5 | 2,2 | 26,3 | 5.967,3 | 1,4 | 24,8 | 1.881,1 | 1.435,6 |
| ARAGÓN | 15.174,2 | 4,2 | 14,1 | 13.467,9 | 3,2 | 20,1 | 1.706,3 | 2.081,8 |
| Huesca | 1.955,2 | 0,5 | 20,8 | 973,5 | 0,2 | 23,9 | 981,7 | 832,6 |
| Teruel | 479,7 | 0,1 | 25,1 | 294,1 | 0,1 | 50,8 | 185,6 | 188,4 |
| Zaragoza | 12.739,3 | 3,6 | 12,8 | 12.200,3 | 2,9 | 19,2 | 539,0 | 1.060,8 |
| ASTURIAS, PRINCIPADO DE | 5.714,3 | 1,6 | 19,9 | 6.275,2 | 1,5 | 47,5 | -560,9 | 514,3 |
| BALEARS, ILLES | 2.466,7 | 0,7 | 50,4 | 1.991,9 | 0,5 | 57,5 | 474,8 | 375,3 |
| CANARIAS | 3.086,7 | 0,9 | 83,3 | 3.588,1 | 0,9 | 49,1 | -501,3 | -722,2 |
| Palmas, Las | 1.859,6 | 0,5 | 58,9 | 2.259,7 | 0,5 | 50,4 | -400,1 | -331,7 |
| Santa Cruz de Tenerife | 1.227,1 | 0,3 | 138,9 | 1.328,4 | 0,3 | 46,9 | -101,3 | -390,5 |
| CANTABRIA | 3.248,3 | 0,9 | 18,6 | 2.824,5 | 0,7 | 24,5 | 423,8 | 470,4 |
| CASTILLA Y LEÓN | 13.652,2 | 3,8 | -1,0 | 12.785,1 | 3,0 | 33,6 | 867,2 | 4.219,8 |
| Ávila | 142,5 | 0,0 | 90,7 | 234,8 | 0,1 | 37,4 | -92,3 | -96,1 |
| Burgos | 3.288,2 | 0,9 | 3,6 | 2.712,9 | 0,6 | 27,8 | 575,4 | 1.051,9 |
| León | 1.524,6 | 0,4 | 19,2 | 928,9 | 0,2 | 28,4 | 595,7 | 555,4 |
| Palencia | 1.683,6 | 0,5 | -20,6 | 694,5 | 0,2 | 3,3 | 989,1 | 1.449,5 |
| Salamanca | 1.045,1 | 0,3 | 24,7 | 971,1 | 0,2 | 24,1 | 74,0 | 55,8 |
| Segovia | 614,1 | 0,2 | 11,9 | 315,7 | 0,1 | 37,9 | 298,4 | 319,7 |
| Soria | 531,5 | 0,1 | 27,9 | 406,6 | 0,1 | 18,5 | 124,9 | 72,6 |
| Valladolid | 4.521,6 | 1,3 | -10,8 | 6.391,2 | 1,5 | 44,9 | -1.869,6 | 660,5 |
| Zamora | 300,9 | 0,1 | 13,9 | 129,3 | 0,0 | 13,8 | 171,6 | 150,4 |
| CASTILLA-LA MANCHA | 9.434,3 | 2,6 | 13,2 | 13.371,6 | 3,2 | 35,9 | -3.937,2 | -1.505,5 |
| Albacete | 1.316,6 | 0,4 | 23,8 | 1.166,3 | 0,3 | 46,9 | 150,4 | 269,4 |
| Ciudad Real | 2.329,0 | 0,7 | 5,8 | 1.020,4 | 0,2 | 29,2 | 1.308,6 | 1.411,3 |
| Cuenca | 766,6 | 0,2 | 7,3 | 348,6 | 0,1 | 38,1 | 418,0 | 462,0 |
| Guadalajara | 2.365,5 | 0,7 | 6,8 | 7.052,2 | 1,7 | 29,3 | -4.686,7 | -3.238,3 |
| Toledo | 2.656,6 | 0,7 | 24,3 | 3.784,0 | 0,9 | 48,6 | -1.127,5 | -410,0 |
| CATALUÑA | 86.629,7 | 24,3 | 17,3 | 102.953,4 | 24,5 | 25,2 | -16.323,7 | -8.395,3 |
| Barcelona | 67.091,2 | 18,8 | 18,7 | 81.234,8 | 19,3 | 24,7 | -14.143,6 | -8.603,1 |
| Girona | 7.152,0 | 2,0 | 20,4 | 3.751,2 | 0,9 | 21,1 | 3.400,8 | 2.843,1 |
| Lleida | 2.702,2 | 0,8 | 16,5 | 1.653,2 | 0,4 | 40,8 | 1.048,9 | 1.145,6 |
| Tarragona | 9.684,4 | 2,7 | 7,0 | 16.314,2 | 3,9 | 27,1 | -6.629,8 | -3.780,9 |
| COMUNITAT VALENCIANA | 36.352,0 | 10,2 | 23,0 | 36.315,8 | 8,6 | 34,8 | 36,1 | 2.609,7 |
| Alicante/Alacant | 6.518,7 | 1,8 | 14,7 | 5.472,8 | 1,3 | 24,2 | 1.045,9 | 1.275,5 |
| Castellón/Castelló | 10.060,2 | 2,8 | 25,8 | 8.256,6 | 2,0 | 49,6 | 1.803,6 | 2.477,9 |
| Valencia/València | 19.773,0 | 5,5 | 24,6 | 22.586,4 | 5,4 | 32,8 | -2.813,4 | -1.143,8 |
| EXTREMADURA | 2.755,6 | 0,8 | 25,5 | 2.038,5 | 0,5 | 17,5 | 717,1 | 460,7 |
| Badajoz | 2.100,1 | 0,6 | 22,7 | 1.178,2 | 0,3 | 19,4 | 921,9 | 723,8 |
| Cáceres | 655,5 | 0,2 | 35,1 | 860,3 | 0,2 | 15,0 | -204,8 | -263,1 |
| GALICIA | 27.483,1 | 7,7 | 18,9 | 24.945,3 | 5,9 | 36,6 | 2.537,8 | 4.858,5 |
| A Coruña | 13.689,9 | 3,8 | 30,6 | 12.451,0 | 3,0 | 75,3 | 1.238,9 | 3.375,0 |
| Lugo | 691,8 | 0,2 | 1,6 | 719,3 | 0,2 | 33,5 | -27,5 | 142,0 |
| Ourense | 1.133,2 | 0,3 | 21,5 | 802,1 | 0,2 | 37,1 | 331,2 | 348,1 |
| Pontevedra | 11.968,1 | 3,4 | 8,5 | 10.972,9 | 2,6 | 9,3 | 995,2 | 993,4 |
| MADRID, COMUNIDAD DE | 53.999,9 | 15,1 | 52,2 | 101.898,8 | 24,2 | 39,7 | -47.898,9 | -37.438,7 |
| MURCIA, REGIÓN DE | 13.147,6 | 3,7 | 19,0 | 17.432,4 | 4,1 | 79,2 | -4.284,8 | 1.314,6 |
| NAVARRA, COMUNIDAD FORAL | 9.869,0 | 2,8 | 11,9 | 6.731,4 | 1,6 | 28,8 | 3.137,6 | 3.593,5 |
| PAÍS VASCO | 30.218,5 | 8,5 | 28,1 | 26.982,0 | 6,4 | 41,3 | 3.236,4 | 4.486,5 |
| Araba/Álava | 8.781,6 | 2,5 | 28,9 | 5.223,0 | 1,2 | 25,4 | 3.558,6 | 2.646,2 |
| Bizkaia | 12.303,6 | 3,4 | 31,0 | 16.443,1 | 3,9 | 53,5 | -4.139,5 | -1.323,8 |
| Gipuzkoa | 9.133,3 | 2,6 | 23,8 | 5.316,0 | 1,3 | 26,1 | 3.817,3 | 3.164,1 |
| RIOJA, LA | 1.935,5 | 0,5 | 13,1 | 1.591,3 | 0,4 | 26,5 | 344,2 | 453,3 |
| CEUTA | 26,0 | 0,0 | 5,0 | 339,3 | 0,1 | 163,9 | -313,3 | -103,8 |
| MELILLA | 13,7 | 0,0 | -9,9 | 17,0 | 0,0 | 25,0 | -3,3 | 1,6 |
| TOTAL COMERCIO DECLARADO | 357.111,2 | 100,0 | 23,6 | 420.714,1 | 100,0 | 35,8 | -63.602,9 | -20.836,0 |

A.7. Comercio exterior en noviembre de 2022. Desglose de principales sectores por CC.AA.

| CC. AA. | Sector | EXPORTACIONES | | | IMPORTACIONES | | | SALDO |
|-----------------------------|--------------------------------|---------------|-------------------|---------|---------------|-------------------|---------|------------|
| | | Millones € | % total comunidad | tva (%) | Millones € | % total comunidad | tva (%) | Millones € |
| Andalucía | Alimentación, bebidas y tabaco | 1.103,8 | 32,8 | -1,4 | 779,9 | 19,0 | 50,2 | 323,9 |
| | Productos energéticos | 627,0 | 18,7 | 15,0 | 1.813,6 | 44,2 | 34,6 | -1.186,6 |
| | Bienes de equipo | 470,6 | 14,0 | -24,1 | 393,2 | 9,6 | -18,3 | 77,4 |
| Aragón | Sector automóvil | 319,8 | 22,7 | -11,4 | 110,6 | 8,5 | 0,6 | 209,2 |
| | Alimentación, bebidas y tabaco | 282,3 | 20,0 | 22,1 | 94,8 | 7,3 | 11,1 | 187,5 |
| | Bienes de equipo | 243,5 | 17,3 | 12,9 | 381,7 | 29,4 | 36,2 | -138,3 |
| Asturias, Principado de | Semimanufacturas no químicas | 227,1 | 40,8 | -1,1 | 61,8 | 10,7 | 58,0 | 165,3 |
| | Productos energéticos | 92,9 | 16,7 | 352,2 | 233,3 | 40,3 | 67,9 | -140,5 |
| | Bienes de equipo | 81,6 | 14,7 | -64,7 | 60,6 | 10,5 | 16,6 | 21,0 |
| Balears, Illes | Productos químicos | 92,6 | 39,9 | 26,1 | 21,8 | 17,8 | -61,2 | 70,8 |
| | Productos energéticos | 85,8 | 36,9 | 276,8 | 34,6 | 28,2 | 68,1 | 51,2 |
| | Otras mercancías | 11,7 | 5,0 | 1.832,9 | 0,7 | 0,6 | 76,1 | 11,0 |
| Canarias | Productos energéticos | 126,4 | 56,3 | -12,8 | 22,1 | 6,7 | -50,9 | 104,3 |
| | Bienes de equipo | 28,6 | 12,8 | 29,7 | 79,6 | 24,2 | 57,3 | -50,9 |
| | Alimentación, bebidas y tabaco | 27,4 | 12,2 | 28,2 | 94,5 | 28,8 | 10,6 | -67,0 |
| Cantabria | Bienes de equipo | 69,5 | 24,3 | 11,6 | 44,4 | 14,8 | -26,2 | 25,1 |
| | Productos químicos | 55,3 | 19,3 | 68,9 | 64,2 | 21,4 | 26,3 | -8,9 |
| | Semimanufacturas no químicas | 50,0 | 17,4 | -26,2 | 51,2 | 17,1 | -3,2 | -1,2 |
| Castilla y León | Sector automóvil | 532,6 | 34,8 | 64,2 | 424,6 | 31,0 | 78,0 | 108,0 |
| | Alimentación, bebidas y tabaco | 255,3 | 16,7 | 3,1 | 146,4 | 10,7 | 24,5 | 108,9 |
| | Bienes de equipo | 240,7 | 15,7 | 38,2 | 343,1 | 25,1 | 47,7 | -102,4 |
| Castilla-La Mancha | Alimentación, bebidas y tabaco | 292,8 | 31,6 | 14,8 | 253,5 | 16,3 | 29,8 | 39,3 |
| | Bienes de equipo | 244,0 | 26,4 | 35,1 | 529,9 | 34,2 | 44,4 | -285,8 |
| | Manufacturas de consumo | 139,1 | 15,0 | 45,5 | 253,1 | 16,3 | 72,1 | -114,0 |
| Cataluña | Productos químicos | 2.568,2 | 28,1 | 15,2 | 2.363,6 | 24,2 | 6,2 | 204,6 |
| | Sector automóvil | 1.450,2 | 15,9 | 65,3 | 1.258,9 | 12,9 | 61,0 | 191,3 |
| | Alimentación, bebidas y tabaco | 1.376,3 | 15,1 | 22,8 | 1.255,2 | 12,8 | 38,6 | 121,1 |
| Comunitat Valenciana | Alimentación, bebidas y tabaco | 862,7 | 24,8 | -3,7 | 441,2 | 14,0 | 2,4 | 421,5 |
| | Semimanufacturas no químicas | 525,9 | 15,1 | -2,6 | 295,7 | 9,4 | -9,0 | 230,2 |
| | Bienes de equipo | 493,6 | 14,2 | 15,8 | 644,5 | 20,5 | 31,9 | -150,9 |
| Extremadura | Alimentación, bebidas y tabaco | 119,5 | 46,1 | 16,9 | 30,8 | 17,9 | 15,4 | 88,6 |
| | Semimanufacturas no químicas | 68,1 | 26,3 | 100,4 | 22,7 | 13,2 | 5,7 | 45,4 |
| | Productos químicos | 28,0 | 10,8 | 30,6 | 22,9 | 13,3 | 13,6 | 5,1 |
| Galicia | Manufacturas de consumo | 724,5 | 28,3 | 22,1 | 327,6 | 13,1 | 41,1 | 396,9 |
| | Sector automóvil | 522,5 | 20,4 | -6,9 | 528,9 | 21,2 | 18,8 | -6,4 |
| | Bienes de equipo | 333,5 | 13,0 | 15,6 | 294,4 | 11,8 | 31,9 | 39,1 |
| Madrid, Comunidad de | Productos químicos | 4.108,1 | 53,5 | 285,3 | 1.981,7 | 19,1 | -3,7 | 2.126,4 |
| | Bienes de equipo | 1.183,6 | 15,4 | 36,4 | 2.943,2 | 28,4 | 24,6 | -1.759,6 |
| | Productos energéticos | 939,6 | 12,2 | 30,3 | 2.130,0 | 20,5 | 60,2 | -1.190,4 |
| Murcia, Región de | Alimentación, bebidas y tabaco | 564,7 | 47,1 | -2,1 | 232,2 | 15,4 | 19,2 | 332,5 |
| | Productos energéticos | 303,1 | 25,3 | 113,7 | 934,1 | 61,9 | 68,4 | -631,0 |
| | Productos químicos | 128,5 | 10,7 | 4,4 | 120,4 | 8,0 | 28,4 | 8,0 |
| Navarra, Comunidad Foral de | Sector automóvil | 400,4 | 40,7 | 19,2 | 184,7 | 27,4 | 35,3 | 215,7 |
| | Bienes de equipo | 232,3 | 23,6 | 15,2 | 187,0 | 27,7 | 7,7 | 45,3 |
| | Alimentación, bebidas y tabaco | 133,2 | 13,5 | -2,6 | 67,2 | 10,0 | 15,7 | 66,0 |
| País Vasco | Bienes de equipo | 997,5 | 31,9 | 3,1 | 505,5 | 20,0 | 10,2 | 492,0 |
| | Semimanufacturas no químicas | 733,0 | 23,4 | 12,6 | 475,1 | 18,8 | 21,8 | 257,9 |
| | Sector automóvil | 585,9 | 18,7 | 38,5 | 209,7 | 8,3 | -3,5 | 376,2 |
| Rioja, La | Alimentación, bebidas y tabaco | 75,3 | 43,1 | 12,3 | 34,8 | 23,2 | -15,5 | 40,5 |
| | Bienes de equipo | 32,7 | 18,7 | -2,7 | 21,1 | 14,1 | 5,3 | 11,7 |
| | Semimanufacturas no químicas | 26,4 | 15,1 | -12,7 | 42,4 | 28,3 | 50,5 | -16,0 |

A.8. Comercio exterior en enero-noviembre de 2022. Desglose de principales sectores por CC.AA.

| CC. AA. | Sector | EXPORTACIONES | | | IMPORTACIONES | | | SALDO |
|-----------------------------|--------------------------------|---------------|-------------------|---------|---------------|-------------------|---------|------------|
| | | Millones € | % total comunidad | tva (%) | Millones € | % total comunidad | tva (%) | Millones € |
| Andalucía | Alimentación, bebidas y tabaco | 12.746,2 | 32,5 | 15,0 | 6.447,9 | 14,9 | 40,3 | 6.298,3 |
| | Productos energéticos | 7.645,5 | 19,5 | 56,5 | 20.401,7 | 47,1 | 78,6 | -12.756,2 |
| | Bienes de equipo | 4.860,0 | 12,4 | 29,1 | 4.017,9 | 9,3 | 14,9 | 842,1 |
| Aragón | Sector automóvil | 3.811,3 | 25,1 | 4,6 | 1.198,2 | 8,9 | -5,2 | 2.613,1 |
| | Alimentación, bebidas y tabaco | 2.661,0 | 17,5 | 6,5 | 1.034,8 | 7,7 | 30,8 | 1.626,2 |
| | Bienes de equipo | 2.448,6 | 16,1 | 14,2 | 3.665,9 | 27,2 | 16,5 | -1.217,3 |
| Asturias, Principado de | Semimanufacturas no químicas | 2.717,1 | 47,5 | 14,7 | 632,2 | 10,1 | 33,1 | 2.084,9 |
| | Bienes de equipo | 896,2 | 15,7 | -8,1 | 595,1 | 9,5 | 26,4 | 301,1 |
| | Materias primas | 469,4 | 8,2 | 20,3 | 1.899,3 | 30,3 | 6,8 | -1.429,9 |
| Balears, Illes | Productos químicos | 996,9 | 40,4 | 27,0 | 325,3 | 16,3 | -18,1 | 671,6 |
| | Productos energéticos | 479,6 | 19,4 | 56,5 | 305,8 | 15,4 | 99,4 | 173,8 |
| | Otras mercancías | 305,8 | 12,4 | 4.699,6 | 6,2 | 0,3 | -19,1 | 299,5 |
| Canarias | Productos energéticos | 1.626,2 | 52,7 | 71,8 | 601,5 | 16,8 | 110,8 | 1.024,7 |
| | Bienes de equipo | 827,8 | 26,8 | 319,4 | 730,5 | 20,4 | 37,1 | 97,3 |
| | Alimentación, bebidas y tabaco | 227,8 | 7,4 | 45,1 | 919,9 | 25,6 | 57,2 | -692,1 |
| Cantabria | Bienes de equipo | 756,8 | 23,3 | 15,4 | 521,5 | 18,5 | 9,0 | 235,3 |
| | Semimanufacturas no químicas | 704,3 | 21,7 | 11,9 | 601,2 | 21,3 | 8,4 | 103,0 |
| | Productos químicos | 500,7 | 15,4 | 41,3 | 431,8 | 15,3 | 46,6 | 69,0 |
| Castilla y León | Sector automóvil | 3.691,8 | 27,0 | -30,3 | 3.471,5 | 27,2 | 42,0 | 220,3 |
| | Alimentación, bebidas y tabaco | 2.652,0 | 19,4 | 12,2 | 1.413,7 | 11,1 | 25,6 | 1.238,3 |
| | Semimanufacturas no químicas | 2.459,0 | 18,0 | 51,0 | 1.547,3 | 12,1 | 27,3 | 911,7 |
| Castilla-La Mancha | Alimentación, bebidas y tabaco | 2.969,2 | 31,5 | 11,4 | 2.281,0 | 17,1 | 46,3 | 688,2 |
| | Bienes de equipo | 2.240,6 | 23,7 | 14,3 | 4.040,5 | 30,2 | 28,0 | -1.799,9 |
| | Productos químicos | 1.360,0 | 14,4 | 0,9 | 2.257,7 | 16,9 | 32,2 | -897,7 |
| Cataluña | Productos químicos | 26.239,0 | 30,3 | 20,9 | 26.851,0 | 26,1 | 23,4 | -612,1 |
| | Bienes de equipo | 13.744,4 | 15,9 | 12,4 | 18.457,4 | 17,9 | 21,8 | -4.713,0 |
| | Alimentación, bebidas y tabaco | 13.087,0 | 15,1 | 15,5 | 12.467,9 | 12,1 | 33,4 | 619,1 |
| Comunitat Valenciana | Alimentación, bebidas y tabaco | 6.838,6 | 18,8 | 4,8 | 4.887,6 | 13,5 | 24,0 | 1.951,0 |
| | Semimanufacturas no químicas | 6.396,5 | 17,6 | 24,5 | 4.033,1 | 11,1 | 31,6 | 2.363,4 |
| | Sector automóvil | 5.365,5 | 14,8 | 34,5 | 4.119,7 | 11,3 | 33,8 | 1.245,8 |
| Extremadura | Alimentación, bebidas y tabaco | 1.281,7 | 46,5 | 20,9 | 306,3 | 15,0 | 24,7 | 975,4 |
| | Semimanufacturas no químicas | 667,9 | 24,2 | 42,4 | 340,2 | 16,7 | 89,8 | 327,7 |
| | Productos químicos | 225,3 | 8,2 | 27,9 | 263,4 | 12,9 | 47,0 | -38,1 |
| Galicia | Manufacturas de consumo | 7.223,1 | 26,3 | 21,7 | 3.606,0 | 14,5 | 73,9 | 3.617,1 |
| | Sector automóvil | 5.223,5 | 19,0 | -3,1 | 4.492,2 | 18,0 | -5,3 | 731,4 |
| | Alimentación, bebidas y tabaco | 3.564,2 | 13,0 | 17,3 | 4.884,8 | 19,6 | 36,5 | -1.320,6 |
| Madrid, Comunidad de | Productos químicos | 18.617,9 | 34,5 | 101,3 | 20.448,6 | 20,1 | 10,4 | -1.830,7 |
| | Bienes de equipo | 11.826,0 | 21,9 | 14,7 | 27.170,9 | 26,7 | 34,4 | -15.344,8 |
| | Productos energéticos | 9.709,2 | 18,0 | 181,2 | 22.112,8 | 21,7 | 193,0 | -12.403,6 |
| Murcia, Región de | Alimentación, bebidas y tabaco | 5.814,6 | 44,2 | 8,4 | 2.687,4 | 15,4 | 58,7 | 3.127,2 |
| | Productos energéticos | 3.638,8 | 27,7 | 44,3 | 11.275,8 | 64,7 | 112,1 | -7.637,0 |
| | Productos químicos | 1.474,5 | 11,2 | 15,7 | 1.143,0 | 6,6 | 35,4 | 331,4 |
| Navarra, Comunidad Foral de | Sector automóvil | 3.753,9 | 38,0 | 11,0 | 1.597,8 | 23,7 | 26,5 | 2.156,1 |
| | Bienes de equipo | 2.503,3 | 25,4 | 2,9 | 1.984,3 | 29,5 | 32,6 | 519,0 |
| | Alimentación, bebidas y tabaco | 1.431,6 | 14,5 | 13,0 | 671,5 | 10,0 | 30,6 | 760,2 |
| País Vasco | Bienes de equipo | 9.653,4 | 31,9 | 14,1 | 5.098,4 | 18,9 | 21,8 | 4.555,0 |
| | Semimanufacturas no químicas | 7.628,4 | 25,2 | 28,1 | 4.803,4 | 17,8 | 34,4 | 2.825,0 |
| | Sector automóvil | 5.046,7 | 16,7 | 29,0 | 1.802,7 | 6,7 | 17,7 | 3.244,0 |
| Rioja, La | Alimentación, bebidas y tabaco | 731,2 | 37,8 | 6,9 | 390,8 | 24,6 | 16,2 | 340,4 |
| | Bienes de equipo | 392,7 | 20,3 | 12,0 | 278,8 | 17,5 | 34,5 | 113,9 |
| | Semimanufacturas no químicas | 326,5 | 16,9 | 23,7 | 385,5 | 24,2 | 33,2 | -59,0 |

A.9. Comercio exterior en noviembre de 2022. Desglose de principales sectores por provincias

| Provincia | Sector | EXPORTACIONES | | | IMPORTACIONES | | | SALDO |
|------------------------|--------------------------------|---------------|-------------------|---------|---------------|-------------------|---------|------------|
| | | Millones € | % total provincia | tva (%) | Millones € | % total provincia | tva (%) | Millones € |
| Albacete | Alimentación, bebidas y tabaco | 42,8 | 31,1 | 11,9 | 27,7 | 19,4 | 17,5 | 15,1 |
| | Bienes de equipo | 29,6 | 21,5 | 91,5 | 70,3 | 49,1 | 73,3 | -40,7 |
| Alicante/ Alacant | Alimentación, bebidas y tabaco | 187,6 | 29,7 | 9,6 | 78,4 | 15,4 | 19,4 | 109,1 |
| | Manufacturas de consumo | 185,4 | 29,3 | 1,7 | 212,6 | 41,7 | -0,9 | -27,2 |
| Almería | Alimentación, bebidas y tabaco | 368,4 | 67,1 | -1,4 | 31,3 | 7,7 | 27,4 | 337,1 |
| | Semimanufacturas no químicas | 76,5 | 13,9 | -3,6 | 12,3 | 3,0 | -3,4 | 64,2 |
| Araba/ Álava | Sector automóvil | 396,0 | 38,5 | 46,6 | 144,1 | 27,3 | -7,7 | 251,9 |
| | Bienes de equipo | 283,0 | 27,5 | -6,6 | 170,6 | 32,3 | 3,0 | 112,4 |
| Asturias | Semimanufacturas no químicas | 227,1 | 40,8 | -1,1 | 61,8 | 10,7 | 58,0 | 165,3 |
| | Productos energéticos | 92,9 | 16,7 | 352,2 | 233,3 | 40,3 | 67,9 | -140,5 |
| Ávila | Alimentación, bebidas y tabaco | 6,2 | 45,2 | 32,2 | 3,9 | 14,8 | -16,7 | 2,2 |
| | Productos químicos | 4,6 | 33,9 | 374,6 | 3,3 | 12,6 | -16,2 | 1,3 |
| Badajoz | Alimentación, bebidas y tabaco | 87,8 | 53,0 | 6,7 | 24,9 | 28,1 | 15,9 | 62,9 |
| | Semimanufacturas no químicas | 39,5 | 23,8 | 29,9 | 11,1 | 12,5 | -21,4 | 28,4 |
| Balears, Illes | Productos químicos | 92,6 | 39,9 | 26,1 | 21,8 | 17,8 | -61,2 | 70,8 |
| | Productos energéticos | 85,8 | 36,9 | 276,8 | 34,6 | 28,2 | 68,1 | 51,2 |
| Barcelona | Productos químicos | 2.101,1 | 29,1 | 21,1 | 1.980,0 | 25,7 | 7,6 | 121,1 |
| | Sector automóvil | 1.408,2 | 19,5 | 67,8 | 1.089,6 | 14,1 | 57,3 | 318,6 |
| Bizkaia | Semimanufacturas no químicas | 311,0 | 26,9 | -8,3 | 259,3 | 17,2 | 30,1 | 51,7 |
| | Bienes de equipo | 241,7 | 20,9 | 6,4 | 157,2 | 10,4 | 21,8 | 84,6 |
| Burgos | Productos químicos | 86,8 | 27,7 | -1,7 | 85,2 | 32,8 | 28,6 | 1,6 |
| | Bienes de equipo | 66,6 | 21,3 | 4,4 | 41,9 | 16,1 | 19,7 | 24,7 |
| Cáceres | Alimentación, bebidas y tabaco | 31,7 | 33,9 | 59,0 | 5,9 | 7,1 | 13,5 | 25,7 |
| | Semimanufacturas no químicas | 28,6 | 30,7 | 695,4 | 11,6 | 13,8 | 57,4 | 17,0 |
| Cádiz | Productos energéticos | 359,0 | 53,9 | 18,1 | 706,3 | 68,2 | 8,9 | -347,3 |
| | Semimanufacturas no químicas | 74,4 | 11,2 | -23,9 | 21,9 | 2,1 | -50,5 | 52,4 |
| Cantabria | Bienes de equipo | 69,5 | 24,3 | 11,6 | 44,4 | 14,8 | -26,2 | 25,1 |
| | Productos químicos | 55,3 | 19,3 | 68,9 | 64,2 | 21,4 | 26,3 | -8,9 |
| Castellón/ Castelló | Semimanufacturas no químicas | 333,9 | 35,4 | -7,7 | 39,3 | 5,5 | -17,6 | 294,6 |
| | Productos químicos | 190,6 | 20,2 | 15,6 | 162,6 | 22,9 | 44,1 | 28,0 |
| Ciudad Real | Alimentación, bebidas y tabaco | 94,8 | 45,8 | 12,8 | 32,2 | 28,1 | 63,3 | 62,6 |
| | Productos químicos | 46,8 | 22,6 | -18,6 | 20,3 | 17,7 | 29,4 | 26,5 |
| Córdoba | Semimanufacturas no químicas | 79,8 | 33,8 | 8,1 | 42,8 | 31,8 | -19,5 | 37,0 |
| | Alimentación, bebidas y tabaco | 78,4 | 33,2 | -37,8 | 24,5 | 18,2 | 20,0 | 53,8 |
| Coruña, A | Manufacturas de consumo | 683,5 | 56,7 | 21,4 | 276,9 | 24,3 | 51,4 | 406,6 |
| | Productos energéticos | 116,6 | 9,7 | -29,5 | 458,0 | 40,3 | 72,4 | -341,4 |
| Cuenca | Alimentación, bebidas y tabaco | 57,7 | 64,8 | 25,1 | 10,3 | 22,6 | 46,0 | 47,4 |
| | Bienes de equipo | 22,1 | 24,8 | 6,7 | 28,2 | 62,0 | 107,3 | -6,1 |
| Gipuzkoa | Bienes de equipo | 472,8 | 50,2 | 8,0 | 177,8 | 36,5 | 8,3 | 295,0 |
| | Semimanufacturas no químicas | 220,5 | 23,4 | 28,5 | 133,1 | 27,3 | 29,6 | 87,4 |
| Girona | Alimentación, bebidas y tabaco | 296,8 | 41,6 | 33,8 | 69,3 | 20,8 | 3,4 | 227,5 |
| | Productos químicos | 128,0 | 17,9 | 14,3 | 97,1 | 29,1 | 1,6 | 30,9 |
| Granada | Alimentación, bebidas y tabaco | 73,3 | 54,5 | -8,3 | 25,7 | 21,2 | 3,4 | 47,6 |
| | Productos químicos | 19,8 | 14,7 | 22,8 | 37,6 | 31,1 | -2,4 | -17,8 |
| Guadalajara | Bienes de equipo | 93,0 | 37,0 | 28,8 | 328,3 | 40,9 | 39,7 | -235,3 |
| | Manufacturas de consumo | 77,6 | 30,9 | 29,7 | 113,1 | 14,1 | 19,8 | -35,5 |
| Huelva | Productos energéticos | 199,9 | 28,1 | -8,6 | 816,2 | 59,2 | 53,1 | -616,3 |
| | Materias primas | 194,8 | 27,4 | -6,9 | 243,6 | 17,7 | -15,8 | -48,7 |
| Huesca | Alimentación, bebidas y tabaco | 120,8 | 61,4 | 27,7 | 35,5 | 37,8 | 6,9 | 85,2 |
| | Productos químicos | 37,9 | 19,3 | 17,5 | 25,2 | 26,8 | -7,1 | 12,7 |
| Jaén | Bienes de equipo | 50,7 | 47,3 | -10,0 | 40,1 | 32,4 | 24,0 | 10,5 |
| | Alimentación, bebidas y tabaco | 26,0 | 24,3 | 22,7 | 47,3 | 38,1 | 40,4 | -21,3 |

A.9. (cont.)

| Provincia | Sector | EXPORTACIONES | | | IMPORTACIONES | | | SALDO |
|------------------------|--------------------------------|---------------|-------------------|---------|---------------|-------------------|---------|------------|
| | | Millones € | % total provincia | tva (%) | Millones € | % total provincia | tva (%) | Millones € |
| León | Alimentación, bebidas y tabaco | 48,0 | 30,6 | 30,9 | 35,2 | 35,9 | 51,5 | 12,8 |
| | Semimanufacturas no químicas | 31,3 | 19,9 | 15,0 | 6,8 | 6,9 | -22,4 | 24,5 |
| Lleida | Alimentación, bebidas y tabaco | 210,6 | 66,9 | 37,3 | 78,8 | 50,1 | 70,8 | 131,8 |
| | Bienes de equipo | 29,1 | 9,3 | 46,0 | 22,9 | 14,6 | 26,0 | 6,2 |
| Lugo | Semimanufacturas no químicas | 13,3 | 28,3 | 37,2 | 23,0 | 30,2 | 154,0 | -9,7 |
| | Materias primas | 11,4 | 24,3 | 278,4 | 20,6 | 27,0 | 19,0 | -9,2 |
| Madrid | Productos químicos | 4.108,1 | 53,5 | 285,3 | 1.981,7 | 19,1 | -3,7 | 2.126,4 |
| | Bienes de equipo | 1.183,6 | 15,4 | 36,4 | 2.943,2 | 28,4 | 24,6 | -1.759,6 |
| Málaga | Alimentación, bebidas y tabaco | 128,1 | 50,4 | 6,4 | 157,1 | 49,9 | 57,3 | -29,0 |
| | Bienes de equipo | 36,0 | 14,1 | 14,0 | 56,1 | 17,8 | 14,6 | -20,1 |
| Murcia | Alimentación, bebidas y tabaco | 564,7 | 47,1 | -2,1 | 232,2 | 15,4 | 19,2 | 332,5 |
| | Productos energéticos | 303,1 | 25,3 | 113,7 | 934,1 | 61,9 | 68,4 | -631,0 |
| Navarra | Sector automóvil | 400,4 | 40,7 | 19,2 | 184,7 | 27,4 | 35,3 | 215,7 |
| | Bienes de equipo | 232,3 | 23,6 | 15,2 | 187,0 | 27,7 | 7,7 | 45,3 |
| Ourense | Semimanufacturas no químicas | 30,6 | 25,9 | 5,6 | 16,5 | 20,4 | 48,4 | 14,1 |
| | Alimentación, bebidas y tabaco | 28,5 | 24,1 | 37,6 | 20,5 | 25,3 | 15,0 | 8,0 |
| Palencia | Sector automóvil | 229,0 | 77,1 | 157,1 | 12,3 | 19,2 | -50,7 | 216,7 |
| | Alimentación, bebidas y tabaco | 47,4 | 16,0 | 27,0 | 17,9 | 27,8 | -0,7 | 29,6 |
| Palmas, Las | Productos energéticos | 89,6 | 54,2 | 1,6 | 8,6 | 3,9 | -61,6 | 81,0 |
| | Bienes de equipo | 26,4 | 15,9 | 46,0 | 64,9 | 29,8 | 62,0 | -38,5 |
| Pontevedra | Sector automóvil | 508,3 | 42,6 | -7,3 | 520,1 | 43,3 | 19,7 | -11,8 |
| | Bienes de equipo | 245,5 | 20,6 | 32,5 | 215,4 | 17,9 | 47,0 | 30,1 |
| Rioja, La | Alimentación, bebidas y tabaco | 75,3 | 43,1 | 12,3 | 34,8 | 23,2 | -15,5 | 40,5 |
| | Bienes de equipo | 32,7 | 18,7 | -2,7 | 21,1 | 14,1 | 5,3 | 11,7 |
| Salamanca | Bienes de equipo | 94,7 | 63,2 | 406,6 | 14,1 | 14,2 | 89,4 | 80,6 |
| | Alimentación, bebidas y tabaco | 29,1 | 19,4 | 6,9 | 7,4 | 7,5 | 41,4 | 21,7 |
| Santa Cruz de Tenerife | Productos energéticos | 36,8 | 62,2 | -35,1 | 13,5 | 12,2 | -40,5 | 23,3 |
| | Alimentación, bebidas y tabaco | 6,8 | 11,5 | 64,2 | 29,3 | 26,6 | -6,7 | -22,5 |
| Segovia | Semimanufacturas no químicas | 23,5 | 33,0 | 70,6 | 5,0 | 12,9 | -12,9 | 18,5 |
| | Materias primas | 17,4 | 24,3 | 14,6 | 1,9 | 4,8 | 24,0 | 15,5 |
| Sevilla | Alimentación, bebidas y tabaco | 281,1 | 39,9 | 16,8 | 163,3 | 27,8 | 45,1 | 117,8 |
| | Bienes de equipo | 277,5 | 39,4 | -38,6 | 189,4 | 32,2 | -36,2 | 88,1 |
| Soria | Semimanufacturas no químicas | 23,7 | 47,2 | 12,3 | 6,5 | 22,6 | -30,3 | 17,2 |
| | Bienes de equipo | 9,2 | 18,2 | 35,8 | 10,1 | 34,8 | 5,8 | -0,9 |
| Tarragona | Productos químicos | 322,2 | 36,8 | -12,0 | 269,8 | 17,0 | -1,9 | 52,4 |
| | Manufacturas de consumo | 190,7 | 21,8 | -5,9 | 113,7 | 7,2 | -18,2 | 77,1 |
| Teruel | Bienes de equipo | 17,0 | 43,4 | 10,1 | 6,4 | 28,1 | 186,3 | 10,7 |
| | Alimentación, bebidas y tabaco | 6,2 | 15,7 | 10,9 | 1,2 | 5,4 | 23,9 | 4,9 |
| Toledo | Alimentación, bebidas y tabaco | 75,2 | 31,2 | 7,7 | 87,8 | 19,7 | 44,8 | -12,6 |
| | Bienes de equipo | 54,1 | 22,4 | 29,5 | 69,6 | 15,6 | 16,0 | -15,5 |
| Valencia/ València | Alimentación, bebidas y tabaco | 529,1 | 27,8 | -8,3 | 304,3 | 15,8 | 3,3 | 224,8 |
| | Bienes de equipo | 390,7 | 20,5 | 30,9 | 503,2 | 26,1 | 31,4 | -112,5 |
| Valladolid | Sector automóvil | 272,4 | 60,4 | 28,6 | 391,8 | 53,2 | 97,2 | -119,4 |
| | Semimanufacturas no químicas | 69,7 | 15,5 | 65,9 | 35,5 | 4,8 | 43,1 | 34,2 |
| Zamora | Alimentación, bebidas y tabaco | 21,2 | 77,6 | 3,4 | 7,2 | 45,6 | 28,9 | 14,0 |
| | Semimanufacturas no químicas | 2,6 | 9,7 | 10,5 | 0,8 | 5,4 | 74,3 | 1,8 |
| Zaragoza | Sector automóvil | 314,3 | 26,8 | -11,7 | 109,0 | 9,2 | 0,4 | 205,3 |
| | Bienes de equipo | 207,3 | 17,7 | 9,8 | 359,6 | 30,5 | 34,7 | -152,3 |
| Ceuta | Bienes de equipo | 3,1 | 85,1 | -56,8 | 2,7 | 7,0 | 2.770,0 | 0,4 |
| | Productos químicos | 0,3 | 8,7 | -29,9 | 0,0 | 0,1 | -47,1 | 0,3 |
| Melilla | Bienes de consumo duradero | 0,6 | 70,8 | 75,2 | 1,2 | 62,4 | 4.591,9 | -0,6 |
| | Productos químicos | 0,1 | 10,9 | 414,1 | 0,0 | 1,5 | -68,1 | 0,1 |

A.10. Comercio exterior en enero-nov. de 2022. Desglose de principales sectores por provincias

| Provincia | Sector | EXPORTACIONES | | | IMPORTACIONES | | | SALDO |
|------------------------|--------------------------------|---------------|-------------------|---------|---------------|-------------------|---------|------------|
| | | Millones € | % total provincia | tva (%) | Millones € | % total provincia | tva (%) | Millones € |
| Albacete | Alimentación, bebidas y tabaco | 428,4 | 32,5 | 10,2 | 216,1 | 18,5 | 42,4 | 212,3 |
| | Semimanufacturas no químicas | 271,9 | 20,7 | 24,6 | 128,6 | 11,0 | 59,1 | 143,4 |
| Alicante/ Alacant | Manufacturas de consumo | 2.151,6 | 33,0 | 12,7 | 2.332,0 | 42,6 | 25,9 | -180,4 |
| | Alimentación, bebidas y tabaco | 1.655,7 | 25,4 | 9,0 | 816,8 | 14,9 | 11,7 | 838,8 |
| Almería | Alimentación, bebidas y tabaco | 3.395,8 | 65,6 | 14,5 | 255,3 | 5,8 | 17,3 | 3.140,5 |
| | Semimanufacturas no químicas | 942,2 | 18,2 | 19,6 | 132,0 | 3,0 | 14,4 | 810,2 |
| Araba/ Álava | Sector automóvil | 3.073,8 | 35,0 | 30,2 | 1.121,0 | 21,5 | 8,7 | 1.952,8 |
| | Bienes de equipo | 2.634,5 | 30,0 | 19,8 | 1.618,5 | 31,0 | 24,3 | 1.016,0 |
| Asturias | Semimanufacturas no químicas | 2.717,1 | 47,5 | 14,7 | 632,2 | 10,1 | 33,1 | 2.084,9 |
| | Bienes de equipo | 896,2 | 15,7 | -8,1 | 595,1 | 9,5 | 26,4 | 301,1 |
| Ávila | Alimentación, bebidas y tabaco | 73,9 | 51,8 | 78,3 | 103,8 | 44,2 | 77,9 | -30,0 |
| | Bienes de equipo | 22,5 | 15,8 | 365,6 | 33,1 | 14,1 | 5,7 | -10,6 |
| Badajoz | Alimentación, bebidas y tabaco | 991,3 | 47,2 | 23,5 | 239,0 | 20,3 | 21,3 | 752,3 |
| | Semimanufacturas no químicas | 542,7 | 25,8 | 26,1 | 247,2 | 21,0 | 91,0 | 295,4 |
| Balears, Illes | Productos químicos | 996,9 | 40,4 | 27,0 | 325,3 | 16,3 | -18,1 | 671,6 |
| | Productos energéticos | 479,6 | 19,4 | 56,5 | 305,8 | 15,4 | 99,4 | 173,8 |
| Barcelona | Productos químicos | 20.660,0 | 30,8 | 21,7 | 22.731,0 | 28,0 | 23,5 | -2.071,0 |
| | Bienes de equipo | 11.415,5 | 17,0 | 12,7 | 15.915,6 | 19,6 | 22,3 | -4.500,0 |
| Bizkaia | Semimanufacturas no químicas | 3.563,1 | 29,0 | 12,8 | 2.453,6 | 14,9 | 26,5 | 1.109,5 |
| | Productos energéticos | 2.605,7 | 21,2 | 110,1 | 7.766,8 | 47,2 | 91,6 | -5.161,1 |
| Burgos | Productos químicos | 824,8 | 25,1 | -12,1 | 846,2 | 31,2 | 35,3 | -21,5 |
| | Bienes de equipo | 623,5 | 19,0 | 3,7 | 391,2 | 14,4 | 17,5 | 232,3 |
| Cáceres | Alimentación, bebidas y tabaco | 290,4 | 44,3 | 12,9 | 67,2 | 7,8 | 38,4 | 223,2 |
| | Semimanufacturas no químicas | 125,2 | 19,1 | 224,9 | 93,0 | 10,8 | 86,8 | 32,3 |
| Cádiz | Productos energéticos | 4.884,1 | 51,2 | 67,2 | 9.285,4 | 72,8 | 61,5 | -4.401,3 |
| | Semimanufacturas no químicas | 1.239,4 | 13,0 | 14,8 | 663,6 | 5,2 | 37,0 | 575,8 |
| Cantabria | Bienes de equipo | 756,8 | 23,3 | 15,4 | 521,5 | 18,5 | 9,0 | 235,3 |
| | Semimanufacturas no químicas | 704,3 | 21,7 | 11,9 | 601,2 | 21,3 | 8,4 | 103,0 |
| Castellón/ Castelló | Semimanufacturas no químicas | 4.235,8 | 42,1 | 21,6 | 513,1 | 6,2 | 29,4 | 3.722,7 |
| | Productos químicos | 2.252,9 | 22,4 | 22,5 | 1.555,8 | 18,8 | 42,7 | 697,1 |
| Ciudad Real | Alimentación, bebidas y tabaco | 968,7 | 41,6 | 8,7 | 280,6 | 27,5 | 74,9 | 688,1 |
| | Productos químicos | 630,0 | 27,0 | 16,6 | 183,7 | 18,0 | 16,7 | 446,3 |
| Córdoba | Alimentación, bebidas y tabaco | 1.136,6 | 40,8 | 15,6 | 217,4 | 12,4 | 28,2 | 919,2 |
| | Semimanufacturas no químicas | 894,4 | 32,1 | 41,6 | 840,9 | 47,8 | 61,0 | 53,5 |
| Coruña, A | Manufacturas de consumo | 6.885,7 | 50,3 | 21,3 | 3.101,4 | 24,9 | 91,4 | 3.784,3 |
| | Productos energéticos | 2.258,5 | 16,5 | 134,5 | 4.816,8 | 38,7 | 117,7 | -2.558,3 |
| Cuenca | Alimentación, bebidas y tabaco | 485,4 | 63,3 | 1,0 | 66,3 | 19,0 | 42,2 | 419,1 |
| | Bienes de equipo | 199,3 | 26,0 | 19,7 | 198,8 | 57,0 | 82,8 | 0,5 |
| Gipuzkoa | Bienes de equipo | 4.574,8 | 50,1 | 15,6 | 1.807,9 | 34,0 | 17,9 | 2.766,9 |
| | Semimanufacturas no químicas | 2.104,8 | 23,0 | 36,1 | 1.296,0 | 24,4 | 38,7 | 808,8 |
| Girona | Alimentación, bebidas y tabaco | 2.964,6 | 41,5 | 17,6 | 721,4 | 19,2 | 28,7 | 2.243,2 |
| | Productos químicos | 1.302,9 | 18,2 | 17,7 | 1.026,0 | 27,4 | 14,7 | 276,9 |
| Granada | Alimentación, bebidas y tabaco | 854,1 | 59,6 | 5,8 | 283,8 | 24,1 | 43,3 | 570,3 |
| | Productos químicos | 194,1 | 13,5 | 12,9 | 358,5 | 30,4 | 33,2 | -164,4 |
| Guadalajara | Bienes de equipo | 779,8 | 33,0 | 16,4 | 2.443,6 | 34,7 | 24,9 | -1.663,8 |
| | Manufacturas de consumo | 588,6 | 24,9 | 15,3 | 1.050,2 | 14,9 | 35,7 | -461,6 |
| Huelva | Productos energéticos | 2.236,9 | 26,5 | 21,5 | 8.028,5 | 61,0 | 87,0 | -5.791,6 |
| | Productos químicos | 1.833,4 | 21,7 | 26,3 | 1.231,2 | 9,3 | 4,0 | 602,2 |
| Huesca | Alimentación, bebidas y tabaco | 1.145,8 | 58,6 | 8,9 | 338,1 | 34,7 | 34,5 | 807,7 |
| | Productos químicos | 431,9 | 22,1 | 40,3 | 318,8 | 32,7 | 22,2 | 113,1 |
| Jaén | Bienes de equipo | 592,6 | 43,6 | 7,9 | 374,1 | 31,9 | 7,2 | 218,6 |
| | Alimentación, bebidas y tabaco | 412,1 | 30,3 | 36,8 | 410,9 | 35,0 | 35,9 | 1,2 |

A.10. (cont.)

| Provincia | Sector | EXPORTACIONES | | | IMPORTACIONES | | | SALDO |
|------------------------|--------------------------------|---------------|-------------------|---------|---------------|-------------------|---------|------------|
| | | Millones € | % total provincia | tva (%) | Millones € | % total provincia | tva (%) | Millones € |
| León | Alimentación, bebidas y tabaco | 445,4 | 29,2 | 23,4 | 284,0 | 30,6 | 55,5 | 161,4 |
| | Semimanufacturas no químicas | 333,0 | 21,8 | 23,6 | 112,7 | 12,1 | -8,9 | 220,4 |
| Lleida | Alimentación, bebidas y tabaco | 1.701,3 | 63,0 | 14,7 | 736,2 | 44,5 | 56,4 | 965,1 |
| | Semimanufacturas no químicas | 260,6 | 9,6 | 34,0 | 216,6 | 13,1 | 32,2 | 44,0 |
| Lugo | Materias primas | 222,0 | 32,1 | 109,7 | 220,5 | 30,7 | 41,7 | 1,6 |
| | Alimentación, bebidas y tabaco | 176,7 | 25,5 | -9,1 | 104,5 | 14,5 | 53,5 | 72,2 |
| Madrid | Productos químicos | 18.617,9 | 34,5 | 101,3 | 20.448,6 | 20,1 | 10,4 | -1.830,7 |
| | Bienes de equipo | 11.826,0 | 21,9 | 14,7 | 27.170,9 | 26,7 | 34,4 | -15.344,8 |
| Málaga | Alimentación, bebidas y tabaco | 1.297,9 | 49,2 | 2,7 | 1.156,4 | 40,2 | 8,0 | 141,5 |
| | Productos energéticos | 347,2 | 13,1 | 326,5 | 2,3 | 0,1 | -40,5 | 344,9 |
| Murcia | Alimentación, bebidas y tabaco | 5.814,6 | 44,2 | 8,4 | 2.687,4 | 15,4 | 58,7 | 3.127,2 |
| | Productos energéticos | 3.638,8 | 27,7 | 44,3 | 11.275,8 | 64,7 | 112,1 | -7.637,0 |
| Navarra | Sector automóvil | 3.753,9 | 38,0 | 11,0 | 1.597,8 | 23,7 | 26,5 | 2.156,1 |
| | Bienes de equipo | 2.503,3 | 25,4 | 2,9 | 1.984,3 | 29,5 | 32,6 | 519,0 |
| Ourense | Semimanufacturas no químicas | 347,2 | 30,6 | 16,7 | 136,2 | 17,0 | 30,1 | 211,1 |
| | Alimentación, bebidas y tabaco | 260,8 | 23,0 | 51,1 | 253,2 | 31,6 | 59,5 | 7,6 |
| Palencia | Sector automóvil | 1.014,1 | 60,2 | -33,6 | 123,6 | 17,8 | -44,2 | 890,6 |
| | Alimentación, bebidas y tabaco | 449,9 | 26,7 | 12,3 | 207,0 | 29,8 | 1,8 | 243,0 |
| Palmas, Las | Productos energéticos | 1.107,9 | 59,6 | 78,1 | 327,7 | 14,5 | 95,5 | 780,1 |
| | Bienes de equipo | 281,5 | 15,1 | 72,1 | 560,7 | 24,8 | 46,4 | -279,2 |
| Pontevedra | Sector automóvil | 5.105,3 | 42,7 | -3,6 | 4.398,4 | 40,1 | -5,4 | 706,9 |
| | Alimentación, bebidas y tabaco | 2.097,1 | 17,5 | 14,5 | 2.433,5 | 22,2 | 24,5 | -336,4 |
| Rioja, La | Alimentación, bebidas y tabaco | 731,2 | 37,8 | 6,9 | 390,8 | 24,6 | 16,2 | 340,4 |
| | Bienes de equipo | 392,7 | 20,3 | 12,0 | 278,8 | 17,5 | 34,5 | 113,9 |
| Salamanca | Bienes de equipo | 346,6 | 33,2 | 1,2 | 104,2 | 10,7 | 21,1 | 242,4 |
| | Alimentación, bebidas y tabaco | 301,3 | 28,8 | 27,4 | 63,3 | 6,5 | 27,1 | 238,0 |
| Santa Cruz de Tenerife | Bienes de equipo | 546,3 | 44,5 | 1.517,5 | 169,8 | 12,8 | 13,3 | 376,5 |
| | Productos energéticos | 518,3 | 42,2 | 59,7 | 273,7 | 20,6 | 132,7 | 244,6 |
| Segovia | Semimanufacturas no químicas | 223,1 | 36,3 | 59,1 | 59,8 | 18,9 | 26,9 | 163,3 |
| | Alimentación, bebidas y tabaco | 199,3 | 32,5 | -14,0 | 36,7 | 11,6 | 22,1 | 162,6 |
| Sevilla | Alimentación, bebidas y tabaco | 3.191,2 | 40,7 | 26,1 | 1.552,7 | 26,0 | 51,4 | 1.638,5 |
| | Bienes de equipo | 2.416,6 | 30,8 | 18,7 | 2.094,3 | 35,1 | 16,8 | 322,2 |
| Soria | Semimanufacturas no químicas | 293,5 | 55,2 | 50,3 | 122,9 | 30,2 | 72,5 | 170,6 |
| | Bienes de equipo | 80,9 | 15,2 | 2,8 | 142,0 | 34,9 | 7,3 | -61,1 |
| Tarragona | Productos químicos | 4.126,5 | 42,6 | 18,5 | 2.932,1 | 18,0 | 25,9 | 1.194,4 |
| | Alimentación, bebidas y tabaco | 1.171,7 | 12,1 | 9,8 | 2.373,3 | 14,5 | 63,5 | -1.201,6 |
| Teruel | Bienes de equipo | 182,6 | 38,1 | 23,5 | 94,1 | 32,0 | 171,2 | 88,5 |
| | Productos químicos | 93,1 | 19,4 | 46,6 | 54,9 | 18,7 | -0,3 | 38,2 |
| Toledo | Alimentación, bebidas y tabaco | 850,7 | 32,0 | 19,6 | 825,8 | 21,8 | 44,0 | 24,9 |
| | Bienes de equipo | 455,3 | 17,1 | 13,7 | 675,6 | 17,9 | 17,4 | -220,4 |
| Valencia/ València | Sector automóvil | 4.948,2 | 25,0 | 40,7 | 3.840,2 | 17,0 | 33,7 | 1.108,0 |
| | Alimentación, bebidas y tabaco | 4.189,1 | 21,2 | 2,3 | 3.367,7 | 14,9 | 30,0 | 821,4 |
| Valladolid | Sector automóvil | 2.368,4 | 52,4 | -32,9 | 3.168,9 | 49,6 | 52,7 | -800,5 |
| | Semimanufacturas no químicas | 818,7 | 18,1 | 152,0 | 357,8 | 5,6 | 28,3 | 460,9 |
| Zamora | Alimentación, bebidas y tabaco | 232,0 | 77,1 | 30,0 | 47,4 | 36,7 | 35,5 | 184,6 |
| | Semimanufacturas no químicas | 28,4 | 9,4 | 17,9 | 6,7 | 5,2 | 25,4 | 21,7 |
| Zaragoza | Sector automóvil | 3.743,3 | 29,4 | 4,8 | 1.170,3 | 9,6 | -6,4 | 2.573,0 |
| | Bienes de equipo | 2.105,7 | 16,5 | 12,1 | 3.424,3 | 28,1 | 15,5 | -1.318,7 |
| Ceuta | Bienes de equipo | 15,0 | 57,7 | -22,0 | 11,0 | 3,2 | 501,8 | 4,0 |
| | Manufacturas de consumo | 4,3 | 16,6 | 845,1 | 4,5 | 1,3 | -1,5 | -0,2 |
| Melilla | Bienes de consumo duradero | 7,8 | 57,3 | -27,3 | 5,1 | 30,2 | 1.682,0 | 2,7 |
| | Productos químicos | 3,6 | 26,5 | 1.047,0 | 0,7 | 3,9 | -25,9 | 3,0 |

Fuente: *Web Datacomex* de la Secretaría de Estado de Comercio con datos del Departamento de Aduanas e II. EE. de la Agencia Tributaria.

COMEX

Informe Mensual
de Comercio Exterior



GOBIERNO
DE ESPAÑA

MINISTERIO
DE INDUSTRIA, COMERCIO
Y TURISMO

SECRETARÍA DE ESTADO
DE COMERCIO